

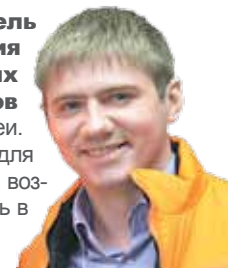
ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ

АЗОТ

Вячеслав Ахметзянов, руководитель группы АСУ Управления надежности производственных фондов

"Научно-практическая конференция "Идеи. Инновации. Технологии" стала для меня и для многих молодых специалистов отличной возможностью перейти на следующую ступень в карьерной лестнице"

(подробнее о НПК-2015 на стр. 7)



СДС АЗОТ

№07 (2518)

8 МАЯ 2015 года

Анон по новой схеме



2

Карбамид "Азота" стал качественней



3

День Победы в городе



5

Здоровье азотовца — особая тема



8

В БЕССМЕРТНОМ ПОЛКУ "АЗОТА"

Уважаемые азотовцы! От всей души поздравляем вас с 70-летием Великой Победы!

Мы навсегда сохраним в памяти подвиги ветеранов-фронтовиков, тружеников тыла, а также всех тех, кто поднимал разоренную страну из пепла, не щадя своей жизни и молодости.

Благодаря им, нашим героям, отдавшим все силы для Победы, мы строим планы на будущее, трудимся, радуемся миру и воспитываем наших детей! В этом празднике слились воедино вы страданные

человеческая радость, слезы и душевная боль о невосполнимых утратах.

Желаем Вам в этот знаменательный день процветания и успехов, бодрости, крепкого здоровья и весеннего настроения!

Пусть небо всегда будет мирным, а солнце светит ярко!

С уважением,

Генеральный директор АО "СДС Азот" И.Г. Безух,
Генеральный директор КОО "Азот" В.А. Смоляго,
Председатель профкома КОО "Азот" Н.Н. Христосенко,
Председатель Совета ветеранов КОО "Азот" В.К. Сергеев.



132

участника ВОВ
и труженика тыла сегодня
состоят в Совете ветеранов
"Азота"

ЦИФРА НОМЕРА

хроника
производства

РЕМОНТ СКРУББЕРА ПРОВЕДЕМ САМИ

Виктор Кривошея,
начальник цеха №13:

В апреле наш цех активно готовился к предстоящим капитальным ремонтам, которые начнутся совсем скоро. Наиболее важными из запланированных работ станет ремонт основных аппаратов X-42, ИТН Р-3/1,2; Т-10; Т-1; Т-2/1,2; X-29. Скруббер-нейтрализатор X-29 обеспечивает очистку от аммиака и селитры паро-воздушной смеси, образующейся в процессе получения аммиачной селитры. В среднем при производстве продукции в атмосферу в час выбрасывается 600 тысяч кубометров паро-воздушной смеси, и только в случае фильтрации с помощью скруббера она не нанесет вред окружающей среде. Работа по ремонту сеток и технических устройств фильтрующих элементов аппарата проводится ежегодно с помощью подрядных организаций, но в этот раз цех №13 взял на себя обязательства провести ремонт собственными силами.

Помимо подготовки к капремонту устраняются текущие проблемы. В том числе готовимся к замене лифта в корп. 771/2, также проводим демонтаж лифта в корп. 773/1.

В рамках бизнес-плана мы все так же выпускаем продукцию с некоторым опережением. В апреле уже выпущено на 2 тысячи тонн больше. При этом сохраняется хорошая себестоимость продукта — 98,9%.

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ — АГРЕГАТ №2

Николай Овчинников,
начальник цеха №15:

В апреле цех отработал стабильно, со значительным перевыполнением плана: количество выработанной неразбавленной продукционной кислоты превышено более чем на 2000 тонн.

Сейчас ведутся работы по подготовке к предстоящему остановочному капитальному ремонту на агрегате №2. Основными и важнейшими работами здесь будут замена холодильника нитрозного газа 1-й ступени поз. Т-34/2 (теплообменник изготовлен из титанового сплава) и замена газохода нитрозного газа поз.Л-107/2, от газового промывателя до нитрозного нагнетателя. Все остальное — штатные ежегодные работы.

В рамках подготовки к юбилею цеха №15, который мы отпразднуем летом, ведутся работы по обновлению фасада административного здания корпуса 728. Старую эмблему мы заменим на новую дизайнерскую конструкцию с неоновой подсветкой.

СКУЧАТЬ НЕКОГДА



Андрей Павлычев, начальник цеха Карбамид:

Несмотря на аномально теплую погоду, Карбамид стабильно отработал апрель и выполнил план на 107%. Помимо этого, руководством завода перед цехом была поставлена очень сложная задача — отгрузить потребителям почти 55 тысяч тонн продукции, и мы с ней справились. Считаю, что это заслуга всего персонала Карбамид: и технологического, и механической службы, а также служб управления главного энергетика и управления главного прибориста, обслуживающих цех.

Кроме того, 25 апреля был произведен пробный пуск установки, построенной в рамках реализации проекта «Техническое перевооружение цеха Карбамид с улучшением качества продукции». Сейчас оборудование остановлено для устранения выявленных замечаний. Помимо этого, в цехе начались работы по реализации очередных проектов, таких как: «Перенос бойлерной установки цеха из корпуса 1119», «Монтаж нового компрессора воздуха КИП», «Устройство дренажной системы с южной стороны корпуса А 9040», «Замена грузопассажирского лифта в корпусе А 9020», «Замена электронного регулятора турбины FTP 901» и многих других. Вообще жизнь бьет ключом и скучать некогда!

С прошлого года на производстве капролактама готовятся к масштабной реконструкции цеха Анон-2. В обновление второй стадии окисления руководство предприятия готово вложить более миллиарда рублей. О том, почему такие серьезные затраты являются вполне оправданными, рассказал начальник управления производства капролактама Владимир Ходорченко.



Уникальный сканер позволит сделать проект реконструкции максимально точным

Бережем бензол:
инновационное
решение

Для начала небольшой экскурс в технологическую схему получения капролактама. Один из его полупродуктов — анон — вырабатывается в процессе окисления. Сама химическая реакция универсальна и заключается во взаимодействии циклогексана и воздуха, однако способы ее воспроизведения могут быть разными. Так на «Азоте» есть два цеха: Анон-2 и Анон-3. И если на «третьем аноне» работает более-менее современная схема, разработанная в 1972 году голландскими проектировщиками, то на «втором» — раритетный ГИАПовский проект 60-х. И проблема даже не в том, что он морально устарел, а в том, что эта технология стала источником весьма нерационального использования бензола — дорогостоящего и в последнее время дефицитного сырья. Здесь проще обратиться к цифрам: в разрезе потребления бензола на производство 1 тонны полупродукта на второй очереди сырья затрачивается на 51 килограмма больше, чем на третьей. Куда же девается столь ценный элемент? На самом деле, просто выбрасывается в виде отхода производства — смолы.

— Конечно, такое положение вещей не может устраивать, назрела необходимость модернизации производства, — комментирует ситуацию Владимир Ходорченко. — Рассматривалась возможность перепроектировать схему на примере Анона-3. Но потом узнали, что аналогичную проблему довольно эффективно решили на предприятии «ЩекиноАзот». Так что мы не стали изобретать велосипед и воспользоваться опытом коллег.

Чтобы достичь требуемого эффекта, необходимо было увязать разрозненные реакторы Анона-2 в единую цепочку. Это позволит вести технологический процесс более плавно, что в свою очередь существенно сократит образование смолы и повысит производство нужного продукта. В общем, для производства того же объема анона потребуются значительно меньше бензола. Загвоздка в

том, что до этого на «Капролактаме» реконструкций подобного масштаба не производилось. Выход — обратиться к организации, которая провела обновление агрегатов ОАО «ЩекиноАзот».

— Со словацкой фирмой «Industry & Project Engineering s.r.o.» мы начали работать ровно год назад, — говорит Владимир Михайлович. — По результатам обследования цеха Анона-2 производства капролактама «Азота» была разработана экспертная записка с предварительной оценкой результатов модернизации и стоимости капитальных вложений. Несмотря на то что реализация проекта потребует финансов, размер которых по экспертным расчетам превышает миллиард рублей, окупиться эта сумма должна в течение трех-четырех лет. А дальше — ежегодный экономический эффект в размере порядка 400 миллионов рублей.

Такая математика говорит сама за себя. Поэтому на прошлой неделе словацкие инженеры прибыли на «Азот» уже для сбора материала необходимого для выполнения базового проекта. В том числе для построения максимально точной схемы используется уникальное оборудование — сканер, фиксирующий цех со всеми агрегатами в виде 3D-картинки. Такая подробная графика позволит при проектировании избежать возможных несоответствий.

— Спецификация нового оборудования для реконструкции Анона-2, будет готова через три месяца. После этого, получив уточненную стоимость проекта, будет принято окончательное решение о продолжении базового проектирования. Думаю, если обстоятельства сложатся удачно, в 2016 году приступим к его последовательной реализации, — завершает экскурсию по пока еще необновленному цеху начальник управления производства капролактама Владимир Ходорченко.

Екатерина Чуева

От количества к качеству

В течение нескольких лет на производстве карбамида реализуется масштабная программа по техническому перевооружению с улучшением качества продукции. В апреле получены первые убедительные результаты этого глобального мероприятия — опытная партия карбамида наивысшего сорта.



Новый карбамид от предшественника легко отличить на глаз даже неспециалисту: ровные, крупные белоснежные гранулы. Но главное его преимущество заключается не в эстетичном внешнем виде, а в том, что он значительно прочнее и соответствует самым высоким мировым стандартам. Достигнуть таких показателей удалось благодаря установке современных скоростных барабанных грануляторов (СБГ), которые позволили цеху освоить новую схему получения готовой продукции. До этого на этапе разделения фракций карбамида мелкие частицы растворялись и повторно возвращались в технологический процесс. Теперь гранулы размером менее 2 мм отправляются на докатку в аппарате СБГ, где они не только достигают нужного диаметра, но и приобретают прочность.

— В будущем, согласно проекту, планируем получать продукт двумя способами, — говорит начальник цеха Карбамид Андрей Павлычев. — Это, помимо прочего, позволит стабилизировать работу всего производства карбамида, т.к. за счет

уменьшения потока растворенной мочевины снизится нагрузка на гранбашню. Что избавит от необходимости разгружать ее в летний период, как это делалось всегда, а значит цех будет круглогодично работать на максимальной нагрузке.

Продавать первосортный карбамид в чистом виде не будут, потребитель получит смесь из нового продукта и выработанного по старой схеме, в которой новинка составит одну треть. Но и при таком раскладе общее качество азотовской мочевины возрастает в разы.

— Говорить о полном внедрении оборудования в производство и начале работы по новой схеме пока еще рано, — объясняет начальник отделения синтеза и дистилляции цеха Карбамид Сергей Деделов. — Аппараты должны пройти обкатку, а персонал — обучение. Например, уже сейчас известно, что некоторые элементы СБГ требуют замены в целях более эффективной организации работы.

Впрочем, результаты получены и вполне оптимистичные: вся техническая часть крупного проекта

реализована, продукт требуемого качества выработан, остается оттачивать новую схему, устраняя выявляемые в процессе дефекты.

— В свое время перед цехом была поставлена задача увеличить выработку до 1 700 тонн, с чем мы успешно справились к 2012 году, став по этому параметру одним из лучших производств карбамида по стране, — говорит ведущий инженер отдела технического развития Владимир Тушатов. — Но система такова, что если в одном месте происходит стремительное улучшение, почти неизбежно появляются проблемы в другом. В итоге оказалось, что продукции мы выпускаем много, но качество ее серьезно отстало от мирового стандарта. Именно тогда, чтобы не потерять потребителей, была начата реализация проекта «Техническое перевооружение производства карбамида с улучшением качества продукции». Вот такая получилась диалектика в масштабах большой химии: сначала работали на количество, теперь основное внимание качеству.

Екатерина Чувва

ТЫСЯЧА ТОНН АММИАКА СВЕРХ ПЛАНА



Геннадий Патлах,
и.о. начальника цеха Аммиак-2:

С планом на апрель Аммиак-2 справился вполне, даже удалось выработать тысячу тонн продукта сверх намеченного объема. Помимо основной деятельности, персонал цеха продолжает заниматься ремонтом оборудования, в том числе еще идут работы на аммиачно-холодильной установке (поз. 901 В). Кроме того, не забываем уделять внимание наведению порядка на территории производства, каждый четверг с 14:00 до 16:00 часов выходим на субботники.

На капитальный ремонт цех останавливается один из первых — 11 мая. Сейчас активно идет подготовка к этому важному событию, завозятся материалы. Лимитирующей работой станет диагностика печи поз. 107, с которой возникли большие проблемы в прошлую ремонтную кампанию. Если в ходе проверки будут выявлены дефекты, придется основательно заняться их устранением. Другие важные этапы — ремонт поз. 116 (теплообменник конвертированного газа) и поз. 503 (теплообменник азото-водородной смеси). Во время плановой остановки также необходимо будет проверить состояние котлов-утилизаторов поз. 111 и поз. 112. Планируется замена катализатора поз. 105.

ИЗВЛЕКАЕМ ПЛЮСЫ ИЗ НЕГАТИВА



Владимир Ходорченко,
начальник управления производством капролактама:

В апреле и сейчас мы плотно занимаемся важным проектом по снижению энергопотребления в цехе Анон-2, который в перспективе даст и неплохой экономический эффект. В конце прошлого месяца в рамках этого мероприятия к нам приезжала делегация из Словакии.

Если говорить о выполнении плана, то пока нам похвастаться нечем: на рынке продолжается дефицит бензола, поэтому многие цеха производства капролактама работают в разгруженном состоянии. Однако мы стараемся извлечь из этого положения некоторые плюсы. Например, в период разгрузки в цехе Анон-3, была произведена чистка потока окисления А, и выполнены монтажные работы по приведению к нормам стадии нейтрализации. Эта работа была сделана специалистами монтажного управления для повышения надежности оборудования цеха, а также безопасности технологического персонала.

В рамках договора с "КуйбышевАзотом" начали переработку 1600 тонн их бензола с получением и отгрузкой анона. Таким образом, мы не только помогли коллегам, но и сократили затраты на энергетику, так как цеха производства в это время были загружены полностью, не работали вхолостую.

Еще одно позитивное событие для Капролактама — на двух градирнях, обеспечивающих весь производственный процесс, старые изношенные металлические лопасти заменены на новые пластиковые. Это позволит понизить температуру оборотной воды на два—три градуса, а значит не сокращать объемы производства продукции в летний период. Кроме того, за счет небольшого веса пластиковые лопасти менее энергоемкие и позволяют увеличить срок службы деталей конструкции.



Повысить качество азотовского карбамида удастся благодаря установке вот таких скоростных барабанных грануляторов

НА «КУЙБЫШЕВАЗОТЕ» ВЫБРАЛИ НОВОГО ГЕНДИРЕКТОРА. АКЦИОНЕРЫ, КОНСОЛИДИРОВАВШИЕ 78,8% АКЦИЙ, ПРОГОЛОСОВАЛИ ЗА НАЗНАЧЕНИЕ А.В. ГЕРАСИМЕНКО. ПРЕЖНИЙ ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР В.И. ГЕРАСИМЕНКО, ВОЗГЛАВЛЯВШИЙ ПРЕДПРИЯТИЕ 23 ГОДА, ИЗБРАН ПРЕДСЕДАТЕЛЕМ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОАО «КУЙБЫШЕВАЗОТ».

НОВОСТИ
ХИМИЧЕСКОЙ
ОТРАСЛИ



БЕССМЕРТНЫЙ ПОЛК "АЗОТА"

В День Победы, 9 мая, становится доброй традицией проводить нужную и действительно содержательную акцию "Бессмертный полк". Суть ее в том, чтобы пройти торжественной колонной, держа в руках портреты своих воевавших родственников. Многие из азотовцев откликнулись на призыв принять участие в шествии, а некоторые даже рассказали о своих доблестных и славных предках.

ПОБЕДНЫМ СТРОЕМ В ЛЮБЫЕ ВРЕМЕНА!

Уважаемые азотовцы! Все, кто приносил фотографии своих предков-участников Великой Отечественной войны для акции «Бессмертный полк»! 9 мая в 8.30

подходите к угловому дому возле театра Драмы (если стоять лицом к театру, дом №51 по правой стороне). Там вас будет встречать Владимир Михайлович Сиротенко, инструктор службы управления социальной сферой КОО «Азот», который передаст вам портреты ваших родственников. На 9 часов запланировано всеобщее построение участников «Бессмертного полка».



ЧЕРЕЗ ПЛЕН И РЕПРЕССИИ



Алексеев Павел Автономович — это предок Ольги Жулановой, кладовщика цеха Карбамид: «Дедушка родился на Украине. Работал учителем математики. Воевал на Киевском фронте

в звании рядового, пока не попал в плен. Его отправили в концлагерь в Германию. Освободили американцы ближе к окончанию войны. Об этом страшном времени почти ничего не рассказывал, тяжело было вспоминать все те ужасы, которые

пришлось пережить. После войны снова пошел преподавать, но попал под Сталинские репрессии, этой деятельностью запретили заниматься. Получил техническую специальность и уехал в Казахстан на освоение целины. Умер в 2000-м году»

*Ах война, что ж ты сделала подлая:
Стали тихими наши дворы,
Наши мальчики головы подняли,
Повзрослели они до поры,
На пороге едва помаячили
И ушли за солдатом — солдат...
До свидания мальчики! Мальчики,
Постарайтесь вернуться назад*

Б. Окуджава

ПРОШЁЛ ТРИ ВОЙНЫ



Это **Махонин Федор Кириллович** — прадед Светланы Спиридоновой, мастера сменного, отделения химводоочистки (ЦВик): «Родился в 1895г. в Омской области. Он прошел три войны: Первую Мировую,

Великую Отечественную и войну с Японией». При сражениях в Первой Мировой попал в плен, бежал, через Румынию добирался до дома целый год. Потом трудился на шахте молотобойцем. 9 апреля 1942 г. призван в Советскую Армию. В звании рядового дошел до Германии. Затем в составе первого дальневосточного фронта был отправлен на Дальний Вос-

ток для разгрома японских захватчиков. Имеет награды: «За победу над Германией», «За взятие Берлина», «За отвагу», «За взятие Кинегсберга», «За победу над Японией» и 16 благодарностей верховного главнокомандующего вооруженными силами СССР И. В. Сталина. В мирное время трудился на шахте имени Кирова в Ленинск-Кузнецке. Умер в 1971 году. Вот такой замечательный, сильный и смелый у меня прадед».

*Я знаю, никакой моей вины
В том, что другие не пришли с войны,
В том, что они — кто старше, кто моложе —
Остались там, и не о том же речь,
Что я их мог, но не сумел сберечь, —
Речь не о том, но все же, все же, все же...*

А. Твардовский

КРОВЬ, ЗАРАЖЕННАЯ ВОЙНОЙ



О своем дедушке **Буданове Сергее Илларионовиче** (1913-1942г.) говорит Глеб Буданов, начальник цеха №9 (МТХ): «До войны работал на Салаирском золоторуднике. Сначала воевал

в Финской, потом в Отечественной войнах. Бабушка рассказывала, что, когда провожала его на Отечественную войну, дед нес моего двухлетнего отца на руках до железнодорожной станции и просил только об одном — воспитать сына. Защищая Ленинград, участвовал в активных боевых действиях на северном берегу реки Свирь. Сержант 3 отделения Бригады морской пехоты Краснознаменного Балтийского флота. В планы гитлеровцев входило соединение немецких и финских войск, для создания второго кольца окружения вокруг Ленинграда. Финны хотели отрезать Советские войска от реки Свирь и, прижав их к Ладожскому озеру, уничтожить. По замыслу немцев Нева должна была стать границей между Финляндией и Германией. Советские войска сначала наступали, потом, отступив, перешли к обороне. В боях получил ранение в руку,

госпиталь. Снова фронт, ранение в ногу, госпиталь. Здесь познакомился с медсестрой. Рассказывал ей, как в конце сентября 1941г., во время разведки натолкнулись на финнов. Ушли в лес. Выходили к своим по одному. Несколько дней питался грибами и ягодами. Дополз до Ладоги, где его подобрала морская. Все это написала медсестра моей бабушке после смерти деда в госпитале 21.03.1942г. от заражения крови».

*Глаза бойца слезами налиты,
Лежит он, напряженный и белый,
А я должна приросшие бинты
С него сорвать одним движеньем смелым.*

*Одним движеньем — так учили нас.
Одним движеньем — только в этом жалость...
Но встретившись со взглядом страшных глаз,
Я на движенье это не решалась.*

*На бинт я щедро перекись лила,
Стараясь отмочить его без боли.
А фельдшерица становилась зла
И повторяла: «Горе мне с тобою!*

*Так с каждым церемониться — беда.
Да и ему лишь прибавляешь муки...
Но раненые метили всегда
Попасть в мои медлительные руки.*

Ю. Друнина

ПОБЕГ ИЗ "ДАХАУ"



Горшков Федор Александрович (27.05.1921 г. — 07.04.1989 г.) Это дедушка Кирилла Симагова, начальника отделения цеха газового сырья:

«До войны жил на Урале. Участвовал в боевых действиях на Курской дуге. Гвардии сержант. Командир орудия артиллерийского дивизиона. Взят в плен в 1944г. Помещен в концентрационный лагерь «Дахау». Два побега. За второй переведен в концентрационный лагерь «Бухенвальд». Когда американские войска подходили к «Бухенвальду», гитлеровцы хотели убить всех заключенных. Было поднято восстание, в котором участвовал дед. Захватили оружие и оборонялись, пока американцы их не освободили. За то, что находился в плену, был переведен в пехотные части, освобождавшие Украину от бандеровцев. После войны сослан в г. Салаир. Работал проходчиком шахты свинцово — цинкового рудника. Восстановлены награды: Орден «Отечественной войны II степени», Орден «Красной Звезды», медаль «За отвагу». Любил

праздники, играл на баяне, был не простой, жесткий человек. Из запомнившихся редких откровений: «Когда бежали из «Дахау», фашисты с собаками нас догоняли, мы выскочили из леса на поле. Между лесом и полем проходила дорога. По дороге шла женщина. Пробегая мимо, я краем глаза увидел, как она обмочилась от страха. Видно страшные мы были. На поле собаки нас догнали, а подоспевшие фашисты долго нас избивали. Когда мы потеряли сознание, нас забросили в подъехавший грузовик и отвезли назад».

*Если придется расстаться мне с жизнью
В стране нелюбимой, проклятой, чужой,
В концлагере диком с порядком звериным,
Если в неволе умру молодой,*

*И труп мой жестокие немцы подхватят,
Чтоб сжечь и развеять мой прах,
И вы, дорогие, родные ребята,
К моим не коснетесь устам.*

*Тогда подымайтесь и грозно и смело,
Ни жизни, ни сил не щадя,
И песню запойте про правое дело,
В бой грозный, последний идя...*

Неизвестный поэт
из лагеря Заксенхаузен

фотофакт



В преддверии празднования 70-й годовщины Победы Холдинговая компания «Сибирский Деловой Союз» преподнесла подарок сразу двум участникам Великой Отечественной войны — Марии Григорьевне Климовой и Александру Степановичу Меркулову, ветеранам Кемеровского «Азота». Сертификаты им вручили заместитель губернатора Кемеровской области Галина Васильевна Остердаг и президент ХК «СДС» Михаил Юрьевич Федяев.

Обоим ветеранам были вручены документы на получение комфортабельных, полностью меблированных и благоустроенных квартир на проспекте Притомский в жилом комплексе «Кемерово-Сити». Срок сдачи жилья — июль 2015 года.

ПРОПАВШИЙ БЕЗ ВЕСТИ



Рассказывает инженер отдела организации труда и заработной платы Ирина Стельмах: «Родной брат моей бабушки Байбаков Филипп Митрофанович родился 27 ноября 1920 года в Нижне-Девичком районе Воронежской области. Прибыл на Кемеровский азотно-туковый завод в жилищно-коммунальный отдел на должность коновозчика 26 декабря 1937 года. В 1938 году сдал Государственный экзамен по специальности слесаря-обходчика на «хорошо». 3 октября 1939 года, будучи в должности подручного слесаря силового хозяйства, вступил в профессиональный союз рабочих азотной промышленности и специальной химии. Был уволен с завода 3 июня 1941 года по призыву в Рабочую Крестьянскую Красную Армию (РККА). Во время Великой Отечественной войны служил в 706 стрелковом полку, 204 стрелковой дивизии.

9 августа 1948 года Байбакова Праксovia Васильевна, мать Филиппа Ми-

трофановича, получила извещение с таким текстом: «Ваш сын, солдат Байбаков Филипп Митрофанович, 1920 года рождения, находясь на фронте, пропал без вести в июле 1944 года» за подписью подполковника заводского райвоенкомата Стрижака и начальника 2-й части капитана Мартынова. Это извещение хранится в нашей семье.

В «Именном списке потерь сержантского и рядового состава Советской Армии по Заводскому РВК г. Кемерово», Байбаков Филипп Митрофанович числится под номером три. Те немногие оставшиеся пожелтевшие документы о моем двоюродном дедушке Филиппе Митрофановиче хранит моя бабушка».

*Постарела мать за много лет,
А вестей от сына нет и нет.
Но она все продолжает ждать,
Потому что верит, потому что мать.
И на что надеется она?
Много лет, как кончилась война.
Много лет, как все пришли назад,
Кроме мертвых, что в земле лежат.
Сколько их в то дальнее село,
Мальчиков безудных, не пришло...*

А. Дементьев

Городские праздничные мероприятия 9 мая 2015 года

Площадь Советов		
Дата	Время	Название мероприятия
09.05	10.00-11.30	Митинг-парад «Марш поколений» (военный парад, шествие «Гвардия Кузбасса», «Бессмертный полк»)
	12.00— 14.00	Акция «Солдатская каша»
	12.00-16.00	Традиционная 70-ая легкоатлетическая эстафета
	16.00-18.45	Праздничная программа «С благодарностью ветеранам» (выступления творческих коллективов города)
	18.00-19.00	Акция «Георгиевская лента»
	18.45-19.00	Песенный флешмоб «День Победы»
	19.00-21.00	Праздничная программа «Станция «Весна» (выступление творческих коллективов КемГУКИ)
	21.00-22.00	Праздничная программа «Молодость. Творчество. Победа» (выступление творческих коллективов города)
Парк Победы имени Г.К. Жукова		
09.05	11.00-13.00	Детская праздничная программа «С Днем Победы!» (выступления творческих коллективов общеобразовательных школ города)
	11.00— 13.00	Акция «Солдатская каша»
	11.00-19.00	Акция «Военная служба по контракту — Твой выбор!» (регистрация желающих служить по контракту в ВС РФ, соревнования по сборке АК-74, показательные выступления по рукопашному бою (в/ч 21005), демонстрация военной формы и экипировки)
	11.00-12.00	Акция «Георгиевская лента»
	11.00-13.00	Детская туристическая эстафета «Салют, Победа!»
	11.00-15.00	Акция «Медсанбат» (бесплатное обследование на аппарате «Кардиовизор», консультации по вопросам ОМС)
	11.00-16.00	Акция «Оружие Победы» (выставка-презентация оружия и военной амуниции, соревнования по сборке автомата Калашникова)
	13.00-16.00	Концертная программа «Весна! Победа!» (выступления творческих коллективов школ культуры города)
09.05	16.00-19.00	Гала-концерт областного фестиваля солдатской песни «Виктория»
	19.00-22.00	Праздничная молодежная программа «Победный марш» (выступления творческих коллективов города)
Ул. Весенняя		
09.05	в течение дня	Выставка художественных работ и экспонатов школьных музеев «Краски Победы»
	15.00-18.00	Народное массовое гуляние «Победный май» (выступления ветеранских творческих коллективов)
Площадь у музыкального театра		
09.05	09.00-21.00	Акция «Народная Победа» (выставка документов и фотографий участников Великой Отечественной войны, свободная зона с микрофоном для рассказа о родственниках-фронтовиках)
	14.00-15.00	Акция «Георгиевская лента»
	13.00-14.00	Конкурс стихов о войне
	14.00-17.00	Акция «Читаем книги о войне» (акция «Стань читателем», книжный развал, костюмированная фотосессия, проведение итогов литературных конкурсов и акций, викторины, бук-шоу)
Площадь у драматического театра		
09.05	14.00-15.00	Театрализованная композиция «Артисты — фронту» (выступление артистов Театра драмы)
	15.00-16.00	Акция «Георгиевская лента»
	15.00-17.00	Фестиваль детских хоровых коллективов «Прекрасное далеко»
	17.00-18.00	Акция «Вальс Победы». Концерт духового оркестра «Геликон»
	18.00-20.00	Фестиваль шахмат «Ровесники Победы»
Площадь перед театром для детей и молодежи		
09.05	20.00-21.30	Открытый показ спектакля «Возвращение» (А. Платонов)
Стадион «Химик»		
09.05	13.00-20.00	Молодежный фестиваль субкультур и экстремальных видов спорта «Свобода — 2015» (скейтбординг, BMX, паркур, ролики)
	20.00-22.00	Акция «Кинотеатр под открытым небом» (показ фильма «Путевка в жизнь»)
Сквер «Орбита»		
09.05	13.00-15.00	Программа «На орбите Победы» (выставка оружия и военной формы, ретро автомобилей, фотозона с военной атрибутикой, моментальная фотопечать, игровая площадка для детей и взрослых)
Университетский мост		
09.05	22.00	Фейерверк

Молодой «реформатор»

Тяга к знаниям и развитию — таково "увлечение" мастера по ТОиРКИПиА цеха СОКИПиАН^{№2} Сергея Токарева. Молодому специалисту все по плечу: в прошлом году стал участником Президентского кадрового резерва ХК СДС, в мае его ждет защита проекта перед руководством холдинга. А начиналось все так...

Будучи на четвертом курсе Кемеровского технологического института пищевой промышленности, обучаясь по специальности «Автоматизация технологических процессов и производств», Сергей уже точно знал, куда хотел бы трудоустроиться после получения диплома.

— Помню, к нам пришли представители «Азота», провели собеседование, предложили заключить контракт с отработкой после института, — с улыбкой рассказывает сообразительный выпускник. — Я решил уцепиться за эту возможность с гарантированным трудоустройством на серьезном и масштабном предприятии... Еще и с карьерным ростом в дальнейшем!

И вот с 2011 года Сергей Токарев — слесарь 5-го разряда на участке Гидрирование-2. Спустя полгода перевелся в Гидрирование-3, прошел обучение, освоил новое современное оборудование и сдал экзамены на получение разряда выше. Такого способного и трудолюбивого сразу заметили и пригласили поработать в соседних производствах, но он оказался верен цеху СОКИПиА №2 и никуда не ушел.

Жизнь на заводе у Сергея состоит не только из рабочих обязанностей: обеспечение беспере-

бойной, безопасной и надежной работы оборудования КИПиА, проведение работ по своевременному техническому обслуживанию и ремонту оборудования в цехе сульфата аммония, отделении сернистого газа цеха серной кислоты, котельной к.2021 цеха теплоснабжения производства Капролактама и других местах. Он успевает участвовать и в НПК, и в конкурсах технического творчества.

— Я участвовал во всех научно-практических конференциях, занял однажды призовое место с вручением сертификата на сумму 100 тысяч рублей, — с радостью делится молодой и перспективный специалист. — В этом году вышел в финал от своей секции и получил велосипед. Кстати, еще являюсь победителем первого конкурса «Лидер» ХК СДС в номинации «Реформатор».

Сергей признался, что помимо основной работы он принимает участие и в различных всероссийских и международных конференциях. Как результат — почетные места на победном пьедестале и публикации исследовательских работ в специализированных журналах.

— Я люблю всегда двигаться только вперед! — с энтузиазмом говорит гордость КИПиА. — Не хочу останавливаться на достигнутом.

О своих жизненных победах Сергей может рассказывать долго. При этом не только в профессиональном плане, но и в личном.

— Я женат. У меня две красавицы-дочки, даст Бог, будет и сын. Вообще, считаю, что семья — мое главное достижение! — уверенно заявляет целеустремленный и всегда серьезно настроенный азотовец.

Мария Салмина



В этом году Сергей не стал лауреатом НПК, но результатом участия доволен.

энциклопедия профессий "Азота"

Следующая буква в рубрике «Энциклопедия профессий «Азота»—«З». Здесь числятся должности, начинающиеся со слова «заместитель» или «заведующий». И если заместителей много, то заведующие — штучные специалисты. На заводе трудятся заведующие научно-технической библиотекой, общежитием, складом, хозяйством, архивом. Сегодня подробнее о профессии заведующего архивом, и почему она так важна для каждого азотовца.

Архив «Азота» ведется с самого его зарождения, то есть ориентировочно с 1945 года. Там хранятся ведомости по зарплате, приказы по личному составу, по основной деятельности нашего предприятия, распоряжения цехов, личные дела, расчетные ведомости, лицевые счета — в общем, документы постоянного и длительного (свыше 10 лет) хранения. Для того чтобы вместить все эти бумаги, в центре обучения кадров предприятия организовано 9 хранилищ, где на полочках и в ящиках в алфавитном порядке расположена летопись завода. За сохранность и приумножение всего этого богатства несут ответственность всего два специалиста — архивариус и заведующий архивом.

— Наша ежедневная задача — принимать документы на хранение от струк-

турных подразделений, — рассказывает заведующая азотовским архивом Любовь Яхно. — При этом мы всегда даем методические рекомендации, как правильно оформлять, сшивать важные бумаги. Уже потом принимаем подготовленные по всем стандартам дела, еще нужно проверить, чтобы каждый листочек был на своем месте, ни единой опечатки или неточности. Ответственность колоссальная именно потому, что мы — последняя инстанция, после нас никакие правки вноситься уже не должны.

Оценить масштаб работы хранителей заводского архива можно и просто ознакомившись с некоторыми цифрами. В среднем за год для того, чтобы занять свое место на полках, из подразделений предприятия поступает



Любовь Яхно - заведующая архивом "Азота"

около 3 тысяч книг. При этом ежегодно отбираются старые документы, требующие реставрации в типографии — до 500 штук. Назвать хранилище «кладбищем макулатуры» ни в коем случае нельзя, бумаги здесь не лежат без движения, периодически приходится доставать их по запросу, например, бухгалтерии или кадровой службы. Самая частая причина для работы с архивными документами — вопросы, связанные с начислением пенсии, а это, согласитесь, важно для каждого работника.

— Работа с архивными документами здесь организуется следующим образом, — поясняет Любовь Тимофеевна. — Утром отделы присылают нам запрос на те или иные документы, мы все их находим, готовим, приносим в читальный зал, и уже там специалисты работают с ними, делают все необходимые выписки и копии. Вот, например, был случай, когда одна из бывших работниц «Азота» уехала жить за границу, там для начисления пенсии с нее потребовали информацию о заработной плате за все 30 лет ее трудовой деятельности на предприятии. А для нас эта задача хоть и непростая, но вполне выполнимая.

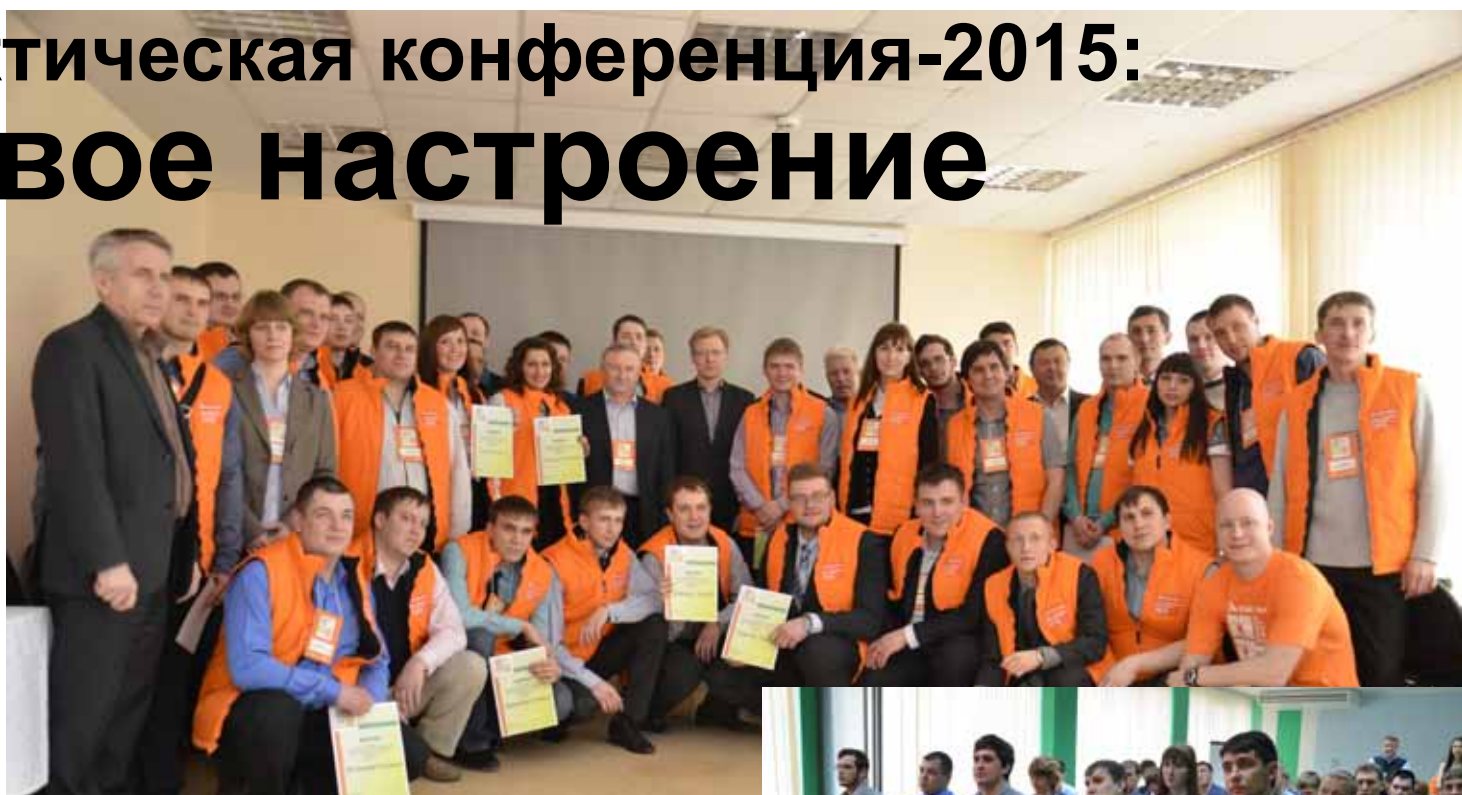
Не смотря на то, что технологии не стоят на месте, мир поглощает глобальная компьютеризация, архив в традиционном понимании остается актуальным. И даже если хранить документы в электронном виде, их оригиналы от этого не становятся менее ценными. Каждая бумага здесь важна, ведь за каждой — человеческие судьбы, так что заведующий архивом отвечает не только за документы, но и за сохранность трудовой истории заводчан.

Екатерина Чуева

Инновации

Научно-практическая конференция-2015: Оранжевое настроение

30 апреля состоялась традиционная, уже шестая, научно-практическая конференция студентов и молодых специалистов "Идеи. Инновации. Технологии". В этом году в ней приняли участие 36 работников и стипендиатов "Азота", а значит на суд конкурсной комиссии было представлено 36 ярких, интересных и перспективных для предприятия идей. Вообще мероприятие прошло на позитивной, дружеской волне, подстать оранжевому цвету, ставшему символом НПК-2015. Заряд положительной, созидательной энергии — в нашем фоторепортаже.



Пленарное заседание, после которого участники разойдутся для презентации своих исследований в секциях — «Аналитический контроль, автоматизация и телемеханика», «Энергообеспечение промышленных предприятий химической промышленности», «Ремонт и эксплуатация технологического оборудования» и «Химическая технология».



Ребятам, чьи работы немного не дотянули до призовых мест, были вручены утешительные, но ценные призы — велосипеды. Одной из обладательниц нового средства передвижения стала студентка КузГТУ и стипендиат "Азота" Виктория Таскаева:

«Я учусь в КузГТУ и занимаюсь научной деятельностью. В конференции решила поучаствовать потому, что получила соединение, которое можно использовать в качестве термоиндикатора в труднодоступных местах. Контролировать температуру на любых поверхностях, куда невозможно установить термометр, например, во вращающихся деталях. По изменению цвета можно судить, что температура достигла критического значения. Такой способ является более дешевым и более экологически чистым, чем его предшественники. Свой приз — велосипед — домой повезу на трамвае. Я, кстати, недавно хотела приобрести велосипед. А здесь вот так повезло»



Первое место разделили между собой Олег Исайкин и Илья Третьяков — молодым специалистам достались сертификаты на сумму 75 тысяч рублей.

Свои денежные призы участники конференции могут потратить только на обучение. Причем, оно должно быть связано с производством.

Около 95% участников — специалисты «Азота», состав молодых ученых разнообразен. Здесь и студенты-смельчаки, среди них — девушки. В Кемерово для представления своей работы приехал и сотрудник из другого предприятия АО «СДС Азот» — специалист группы по проектам службы главного инженера ООО «Ангарский азотно-туковый завод» Андрей Кузьмин:

«Я приехал из города Ангарск Иркутской области. Меня пригласили на конференцию, и вот решил принять участие. Тема моей работы — система оборотного водоснабжения нашего предприятия. Очень доволен, что приехал сюда и поучаствовал!»



под острым углом

Автобусы на контроле?

В ящик обратной связи на центральной проходной поступило следующее обращение:

Что за свистопляска с автобусами? На Аммиаке-1 нет обозначения остановки там, где останавливаются автобусы. 16.04.2015 в 8:15 автобус №2 остановился посреди площадки у поз. 107. Так как никто не бросился под автобус, он уехал, никого не посадив. Посмотрите видеорегиистратор.

На обращение отвечает начальник отдела эксплуатации ООО «Азот-Автотранс» Олег Зобнин: "На полученное письмо сообщая, что вопрос по поводу переноса остановок автобусов на Аммиаках из-под теплотрасс на площадь был инициирован руководством КОАО "Азот" по просьбе работников предприятия, так как были жалобы, что с теплотрасс капает и портит одежду. В связи с этим

цехом благоустройства были перенесены таблички "Автобусная остановка" из-под теплотрасс на опоры, находящиеся на площади Аммиаков, а автобусы для посадки пассажиров стали заезжать на площадь.

Что касается недоразумения, произошедшего 16.04.15 г., то нет возможности просмотра видеорегиистратора, так как информация не хранится такой длительный срок (максимум 2-3 дня). Со слов водителя, он остановился на Аммиаке-1 в обозначенном месте, но работники стояли

под теплотрассой (на месте бывшей остановки) и осуществлять посадку в прибывший первый автобус, похоже, не намеревались. А так как он шел одним из первых и за ним еще двигалось несколько автобусов (всего 8 единиц), водитель закрыл двери и тронулся далее по маршруту, освободив место остановки следующему.

Для более объективного расследования жалоб просьба подавать информацию сразу, чтобы была возможность просмотреть видеозапись, наказать виновных".

На здоровье!



Профилактика лучше лечения

Ни для кого не секрет, что «Азот» — крупное промышленное предприятие и работа здесь имеет свои вредные для здоровья факторы. Однако снизить их воздействие не составит труда, если регулярно соблюдать ряд несложных профилактических правил. Специально для читателей газеты «За большую химию» специалисты врачебной амбулатории АО МСЧ «Центр здоровья» — подробно о нейтрализации каждого неблагоприятного фактора.

РАБОТА В КОНАКТЕ С ПЫЛЬЮ

Дыхательная гимнастика. Систематические занятия дыхательной гимнастикой улучшают газообмен, увеличивают подвижность диафрагмы, укрепляют дыхательные мышцы. Упражнение лучше сочетать с ходьбой, медленным бегом или плаванием.

Суховоздушная баня — сауна тренирует сердечно-сосудистую, дыхательную системы, повышает устойчивость к профессиональным нагрузкам. Рекомендуемый режим посещения сауны 2 раза в неделю. Время пребывания в парной от 5 до 20 минут, число заходов не более трех, интервалы между заходами от 5 до 40 ми-

нут. Способ охлаждения после парной — в бассейне, под прохладным душем, на воздухе. Температура воздуха в сауне — 90°, относительная влажность — 5-15%.

Общездоровительные мероприятия: речные купания, сон на свежем воздухе, летний загар.

Один-два раза в год профилактический прием витаминов, особенно витаминов А, в течение месяца.

Если у работника уже есть пылевая патология легких, либо хроническое заболевание непылевой этиологии, то показан прием лекарственных трав, обладающих отхаркивающим, противовоспалительным, дезинфицирующим действием в виде от-

варов, настоев. Можно использовать: анис обыкновенный, корень ипекакуаны, листья мать-и-мачехи, корень алтея, траву багульника болотного, корень девясила. Также можно самостоятельно делать ингаляции из настоев вышеуказанных трав.

Утренняя зарядка со средней по объему нагрузкой продолжительностью от 10 до 15 минут. Дыхательная гимнастика, включающая все три вида дыхания: диафрагмальное — в положении лежа, реберное — в положении сидя, смешанное — в положении стоя и сидя с откинутым назад на сиденье телом; в чередовании с общеукрепляющими упражнениями 1:1.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ВИБРАЦИЯ

Пищевой рацион должен быть обогащен витаминами группы В и РР. Указанные витамины содержатся в дрожжах, отрубях злаковых, в мясе, яйцах, молочных продуктах, печени животных, арахисе, бобовых.

На рабочих местах рабочие могут выполнять комплекс физических упражнений по общепринятой методике производственной гимнастики для предупреждения утомления и восстановления нарушенного кровообращения.

По окончании рабочего дня — теплые ванны для рук с температурой воды 37° в течение 10 минут. Для тренировки сердечно-сосудистой системы и микроциркуляции — финская баня.

Работники могут делать ежедневный самомассаж воротниковой зоны.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ШУМ

Общеукрепляющие мероприятия. В рацион обязательно включаются ежедневно фруктовые соки, продукты богатые витаминами В1 и В6, которые содержатся в сухих дрожжах, цельнозерновом

хлебе, крупах, отрубях, орехах, печени и сердце животных, яичном желтке, молоке, зеленом перце, капусте, моркови, дыне, говядине);

- Плавание;
- Прогулки на лыжах;
- Русская или финская баня;
- Загар в летнее время.

Кислоты (серная, соляная, азотная) и их ангидриды.

Рекомендуется диета с повышенным содержанием белка и витаминов (особенно В1 и В6), молоко с боржомом, содой, маслом или медом. Ограничение поваренной соли и жиров.

Ингаляции с настоями трав — мать-и-мачеха, алтей, ипекакуана.

Физическая активность, русская баня.

Хлорированные углеводороды (дихлорэтан, трихлорэтилен).

Рекомендуется диета богатая липотропными веществами (творог, тощая баранина, треска) и витаминами (особенно витаминами группы В, аскорбиновая кислота, глютаминовая кислота) — фруктовые и овощные соки, свежие овощи и фрукты. Употребление минеральной воды — Славяновская, Смирновская, Боржом, Арзин, Ессентуки.

Бензол и его гомологи (толуол, ксилол).

Диета богатая витаминами группы В (В1, В2, В6, В12), С и РР.

Витамина В1 содержится в сухих дрожжах, цельнозерновом хлебе, крупах, отрубях, орехах, печени и сердце животных, яичном желтке, молоке.

Витамин В2 содержится в яйцах, мясе, печени, почках, рыбе, молочных продуктах, зеленых листовых овощах, дрожжах.

Витамин В6 содержится в зеленом перце, капусте, моркови, дыне, яйцах, говядине, молоке.

Витамин В12 содержится только в продуктах животного происхождения. Много витамина В12 в сыре и морепродуктах.

Витамин С содержится в свежих фруктах, овощах, зелени. Особенно много витамина С в шиповнике, облепихе, черной смородине, красном перце.

Витамин РР содержится в цельнозерновом хлебе, сушеных грибах, семечках, сухофруктах, фасоли, постном мясе, рыбе, яйцах, сыре.

Фенол и формальдегид.

Рекомендуется прием тонизирующих препаратов таких, как жень-шень, пантокрин. Финская и русская баня в обычном режиме.

Ртуть и ее соединения.

Рекомендуется молочно-растительная диета с ограничением поваренной соли. Дополнительная витаминизация пищи витаминами группы В.

Финская или русская баня по обычной методике.

мое фирменное



Сегодня в рубрике «Мое фирменное» рецепт от ведущего специалиста отдела по работе с персоналом Галины Яценко. Такой сытный салат вполне подойдет, чтобы перекусить, например, на пикнике или в перерыве между работами на дачном участке.

Лук порезать, ошпарить кипятком. Чернослив замочить в горячей воде на 10 минут, затем порезать соломкой. Говядину разобрать на волокна

или мелко порезать. Яблоко, огурец и сыр натереть на крупной терке. Огурец отжать от сока. Для соуса смешать порезанную зелень с майонезом, сметаной, горчицей и хреном. На большую тарелку выложить слоями: лук, мясо, половину соуса, 2/3 чернослива, яблоко, сыр, оставшийся соус. Убрать на ночь в холодильник. Затем выложить на охлажденный салат слой тертого огурца, украсить цветами из майонеза и оставшимся черносливом. Можно соус делать без хрена.



САЛАТ МЯСНОЙ С ЧЕРНОСЛИВОМ

Потребуется:

300 гр. отварной говядины, 1 луковица, 150 гр. чернослива без косточек, 1 большое яблоко, 1 огурец, 150 гр. твердого сыра, 1 пучок смешанной зелени укропа и петрушки, 150 гр. майонеза, 100 гр. сметаны, 2 ч.л. горчицы, 2 ч.л. готового хрена.

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!