

ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ

АЗОТ65АЗОТ

Газета Кемеровского акционерного общества «АЗОТ». Выходит с 29 января 1960 года.

№10 (2653) 17 ИЮНЯ 2021 ГОДА

// СОБЫТИЕ

Новый химический комплекс — кузбассовцам



3 июня в рамках работы Петербургского международного экономического форума было подписано двустороннее соглашение между КАО «Азот» и Правительством Кемеровской области – Кузбасса о сотрудничестве в реализации проекта строительства современных агрегатов для производства аммиака мощностью 3,5 тысячи тонн в сутки и карбамида мощностью 4,2 тысячи тонн в сутки (продолжение на стр. 2).

3



«Уголь России и Майнинг – 2021»

4



Принимаем гостей

6



Чистая река

// СОБЫТИЕ

Новый химический комплекс – кузбассовцам

Со 2 по 5 июня в Санкт-Петербурге проходит главное экономическое событие в России – Петербургский международный экономический форум, в котором участвует делегация Кузбасса во главе с губернатором Сергеем Цивилевым. В мероприятии, на котором ведущие представители деловых кругов традиционно обсуждают ключевые экономические вопросы, принимает участие и кемеровский «Азот».

3 июня в рамках работы форума было подписано двустороннее соглашение между КАО «Азот» и Правительством Кемеровской области – Кузбасса о сотрудничестве в реализации проекта строительства современных агрегатов для производства аммиака мощностью 3,5 тысячи тонн в сутки и карбамида мощностью 4,2 тысячи тонн в сутки. Свои подписи под документом поставили губернатор Кузбасса **Сергей Цивилев** и председатель совета директоров «СДС-Азот» **Роман Троценко**.

«Реализация этого амбициозного проекта в рамках программы развития промышленного комплекса Кузбасса повысит инвестиционную привлекательность региона и позволит создать на заводе новые рабочие места. Важно отметить, что проект предполагает установку новейшего оборудования, которое на порядок сократит выбросы от производства аммиака



▲ На базе КАО «Азот» будет создан комплекс новых производств

и карбамида, а значит, будет благотворно влиять на экологическую обстановку в области», – отметил губернатор Кузбасса Сергей Цивилев.

«Азот» планирует привлекать к реализации проекта региональные научные и образовательные организации, в том числе при подготовке кадров для будущего производства, а также задействовать поставщиков и подрядчиков из Кузбасса.

При реализации этого проекта на территории города Кемерово запланировано создание особой экономической зоны, для этого Правительство Кузбасса намерено обеспечивать взаимодействие с федеральными органами власти и органами местного самоуправления.

Напомним, 25 мая на территории КАО «Азот» стартовали пусконаладочные работы на новой установке по производству азотной кислоты мощностью 500 тонн моногидрата в сутки. Это первое в России производство по экологичной технологии компании KBR, которая позволит полностью исключить выбросы в атмосферный воздух оксида углерода, а показатели диоксида азота будут в три раза ниже допустимых норм. К 2026 году «Азот» планирует снизить производственные выбросы всех своих цехов в два раза. Это позволит значительно улучшить экологическую обстановку в областном центре.

// НОВОСТИ КУЗБАССА

Почти 700 молодёжных команд соревновались в квизе «Кузбасс 300»



▲ Сотрудники «Азота» Екатерина Смолякова, Сергей Парамонов, Александр Смоляков и Илья Арефьев стали четвертыми среди 304 молодёжных команд Кузбасса

В ледовом дворце «Кузбасс» состоялась интеллектуально-развлекательная командная викторина, посвящённая 300-летию открытия первых месторождений угля в Кузнецком бассейне. Это событие дало старт молодёжной неделе, которая пройдёт в регионе до 25 июня. В интеллектуальном соревновании успешно выступила и молодёжь КАО «Азот».

«Очень здорово, что молодёжь интересуется историей Кузбасса и демонстрирует её отличное знание. В квизе приняли участие почти 700 команд. 304 команды со всего ре-

гиона соревновались на площадке крупнейшего ледового дворца, который мы открыли к 300-летию Кузбасса и где эти ребята смогут заниматься различными видами спорта. Ещё 364 команды, в том числе из Красноярска, Новосибирска, Томска, Улан-Удэ, Хабаровска, Перми, а также из Казахстана, Узбекистана и Великобритании подключились к игре онлайн», – отметил губернатор **Сергей Цивилев**.

Участники квиза отвечали на вопросы по общей эрудиции и решали логические задачи. Несколько блоков игры посвящены Кузбассу: его истории, достопримечательностям и прославленным жителям. Так, игрокам нужно было угадать, что за предмет для рисования взял в свой исторический полёт Алексей Леонов и в каком городе установлен памятник «копейке».

Победителей определили в онлайн-и офлайн-зачётах. Так, награды среди участников очного формата за первое место получила команда «Горожане» (Кемеровский техникум индустрии питания и сферы услуг), за второе –

Профессиональный колледж Новокузнецка, за третье – «Абстракция» (Прокопьевский электромашиностроительный техникум).

КОМАНДА ОТ «АЗОТА» «ДЕТИ МАМИНОЙ ПОДРУГИ» (КАПИТАН КОМАНДЫ – МАСТЕР АЛЕКСАНДР СМОЛЯКОВ) ЗАНЯЛА ПОЧЁТНОЕ 4-Е МЕСТО ИЗ 304 КОМАНД, УЧАСТВУЮЩИХ В ОФЛАЙН-ФОРМАТЕ!

Ещё одной команде-азотовцев «Умники и умница» (капитан команды – ведущий специалист группы по развитию системы непрерывных улучшений **Андрей Ерофеев**) удалось подняться на 112-е место. В онлайн-зачёте все три места у кемеровских команд: ЧДСКЛ, «Скиф» и «Команда молодости нашей».

Все участники события смогли прогуляться по тематическим выставочным стендам, а также ознакомиться с выставкой «Ответ 42». В ледовом дворце работали тематические интерактивные площадки, фотозоны. Хорошее настроение обеспечила популярная молодёжная кавер-группа «Алые Паруса».

Перед игрой состоялось торжественное награждение юбилейными медалями «300-летие образования Кузбасса». За большой личный вклад в реализацию значимых молодёжных проектов, участие в развитии молодёжных движений в регионе отмечены 100 кузбассовцев.

Для справки. Третий год в Кузбассе День молодёжи проходит в виде многодневного мультимедийного события. Мероприятия организованы в рамках регионального компонента федерального проекта «Социальная активность» национального проекта «Образование».

Каждый день Кузбасской молодёжной недели посвящён определенной теме – добровольчеству, творчеству, здоровому образу жизни, экологии, интеллектуальному развитию.

В программе 2021 года – более 100 мероприятий в каждом муниципальном образовании, среди них акции, флешмобы, встречи, конкурсы, квесты, концерты и многое другое.

По материалам Администрации Правительства Кузбасса

// ЦИФРЫ НОМЕРА

За 10 месяцев

сотрудники РМЦ своими силами создали пароперегреватель 1-й ступени для цеха аммиака-2

2,5 тонны макулатуры

собрали азотовцы за 3 месяца в рамках акции «300 тонн макулатуры к 300-летию Кузбасса»

2-е место

заняла команда «Азота» в городском конкурсе среди водителей кемеровских предприятий, посвящённом празднованию Дня России и Дня города

// НАЗНАЧЕНИЕ

На должность заместителя генерального директора по безопасности назначен

Косаргин Андрей Викторович

**Образование:**

Барнаульский юридический институт МВД России; Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ г. Москва. Специальность – юриспруденция; государственное и муниципальное управление.

Трудовая деятельность:

1998–2011 гг. проходил службу на различных должностях ИК-40 ГУФСИН России по Кемеровской области; 2011–2016 гг. – начальник оперативного управления ГУФСИН России по Кемеровской области

2016–2020 гг. – первый заместитель начальника ГУФСИН России по Кемеровской области

Награждён ведомственными наградами

// СОБЫТИЕ

«Азот» — участник «Уголь России и Майнинг — 2021»

С 1 по 4 июня в выставочном комплексе «Кузбасская ярмарка» г. Новокузнецка состоялись XXIX Международная специализированная выставка технологий горных разработок «Уголь России и Майнинг — 2021». Кемеровский «Азот» стал активным участником выставочных мероприятий, представив проекты в области цифровизации завода, разработки инновационных продуктов, а также оборудование для реверс-инжиниринга.



▲ «Уголь России и Майнинг» позволяет найти новых партнёров, продемонстрировать новинки, обсудить предложения по уже имеющимся проектам

Среди инновационных проектов, которые позволяют повысить операционную эффективность предприятия, кемеровский «Азот» представил информационные системы управления производственными процессами, в том числе: систему управления капитальными ремонтами, систему оперативного управления производством, систему управления автотранспортом и электронную систему обходов.

В целом, вниманию посетителей выставки были представлены технические ИТ-решения, которые не просто демонстрируются, а уже внедрены и успешно действуют на крупном химическом предпри-

ятии. В частности, система оперативного управления производством (АСОУ_АЗОТ) действует на КАО «Азот» с 2014 года и на практике доказала свою эффективность и технологичность. В ходе внедрения, эксплуатации и развития данной системы на предприятии сформировалась опытная команда, которая может реализовывать подобные проекты на предприятиях химической отрасли России.

Что касается линейки продуктов, то «Азот», кроме всем хорошо известных — аммиачной селитры, карбамида, сульфата аммония, карболактама, в этот раз представил новые образцы продукции, в том



▲ Выставочный стенд КАО «Азот» посетил губернатор Кузбасса Сергей Цивилев

числе — эмульгаторы «Нитротэк» для взрывчатых эмульсий, ингибиторы коррозии на основе солей жирных кислот, гидрофобные добавки.

— Мы привезли на выставку несколько новых продуктов, которые в том числе предназначены для использования в горнодобывающей промышленности. В первую очередь это образцы нашего эмульгатора — от полимерного компонента до смесевых составов. Наши эмульгаторы используются для создания обратных эмульсий «вода в масле», при изготовлении эмульсионных взрывчатых веществ при добыче угля или руды открытым способом. Эмульсионные взрывчатые вещества обеспечивают наибольшую безопасность, а также невосприимчивы к воздействию осадков и грунтовых вод, что увеличивает максимальный срок нахождения в обводненных скважинах без потери эксплуатационных свойств, —

прокомментировал участник выставки, ведущий инженер отделения опытных производств КАО «Азот» **Денис Шапутько**. — Также мы представляем антиобледенитель — профилактическое средство, которое препятствует смерзанию и примерзанию угля к поверхностям вагона, и ингибитор коррозии, используемый для приготовления антикоррозионных растворов.

На выставке «Азот» представил достижения и в области реверс-инжиниринга, или проектирования от обратного: имея готовое изделие, при помощи 3D-сканера можно получить точную копию 3D-модели детали. На выставке был продемонстрирован 3D-сканер фирмы Artec-3D. Это первая подобная техника на заводе, да и во всём регионе их не больше десяти штук. 3D-сканер — это периферийное устройство, анализирующее форму предмета и на основе

полученных данных создающее его 3D-модель.

Для справки. «Уголь России и Майнинг» — крупнейшая и единственная в России площадка для всех отраслей горнорудной промышленности. Выставка позволяет ознакомиться с оборудованием и технологиями подземной добычи угля, новинками продукции предприятий и заводов — производителей горно-шахтного, перерабатывающего, обогатительного, электромеханического, осветительного оборудования, а также средств безопасности. Международная специализированная выставка «Уголь России и Майнинг» проходит в Новокузнецке с 1993 года. В 2021 году технологии и наработки в Кузбассе представили около 450 угледобывающих и промышленных компаний из 14 стран мира.

// СДЕЛАНО НА «АЗОТЕ»

Своими силами

В ремонтно-механическом цехе «Азота» завершаются работы по изготовлению пароперегревателя 1-й ступени для цеха аммиака-2. Мы рассказывали об этой уникальной работе азотовцев в первом номере газеты этого года. Над созданием сложного аппарата здесь трудились с августа 2020 года.

Сегодня на площадке 503-го корпуса РМЦ завершаются работы на нижней секции пароперегревателя. Вес огромной металлической конструкции — более 50 тонн. Верхняя секция уже завершена и её отвезли на площадку цеха аммиака-2, чтобы подготовить к установке в период капитальных ремонтов. Прежнюю конструкцию пароперегревателя решили заменить: аппарат, который используется сегодня в цехе аммиак-2, эксплуатируется с 1984 года и исчерпал свой ресурс.

Пароперегреватель 1-й ступени — устройство, предназначенное для получения перегретого пара в печи реформинга (БТА) поз. 107, который подаётся на паровую турбину компрессора и после этого по технологической цепочке — дальше для выработки аммиака.

— За прошедшие 10 месяцев была проделана огромная рабо-

та. В связи с тем, что у аппарата большие габариты и значительный вес, возникли большие сложности с доставкой. Планировалась территория, отсыпалась дорога, спиливались деревья — в этом нам очень помогала цех благоустройства. Производились различные исследования элементов конструкции пароперегревателя и сварных швов, в том числе замеры твёрдости, стилископирование, толщинометрия, исследования эндоскопом, рентгенография. Также мы впервые столкнулись со сваркой такого типа стали, поэтому для отработки необходимых навыков, сварщики в течение 2 недель тренировались в лаборатории главного сварщика на образцах, — рассказал начальник

ОКОЛО 10 МЕСЯЦЕВ УШЛО НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАРОПЕРЕГРЕВАТЕЛЯ 1-Й СТУПЕНИ ДЛЯ ЦЕХА АММИАКА-2

котельно-сварочного отделения РМЦ **Денис Губерт**.

Ранее подобные змеевики-пароперегреватели 1-й и 2-й ступени изготавливались только за границей, «Азот» закупал эти аппараты у чешской компании KPS. При этом рыночная стоимость такого пароперегревателя 1-й ступени — около 2 млн евро, а срок доставки составляет больше девяти месяцев. Поэтому проанализировав ситуацию, имеющееся оборудование и силы, азотовцы решили собрать агрегат сами: в проектно-управлении создали чертежи, а на складе нашли необходимое количество комплектующих материалов.

Заводские умельцы буквально за несколько месяцев собрали агрегат, который полностью отвечает всем требованиям нормативных документов. Сотрудники РМЦ не только в очередной раз доказали свой профессионализм — в краткие сроки завершили монтаж, но и сэкономили средства предприятия.

В настоящее время осталось выполнить порядка 10% работ. К 20 июня планируется уже отгрузить аппарат на площадку цеха аммиака-2.

Страницу подготовила
Алина Соколова



▲ Верхняя часть пароперегревателя на площадке цеха аммиака-2



▲ Работы над пароперегревателем 1-й ступени в РМЦ идут полным ходом

// К 65-ЛЕТИЮ «АЗОТА»

Экспонаты под открытым небом

На территории «Азота» начали подготовку к строительству нового музейного комплекса, посвящённого истории предприятия. В Парке династий «Азота» уже устанавливают первые экспонаты — три поршневых компрессора. Раньше эти компрессоры были частью агрегатов двух цехов — водорода и аммиака, сегодня — они стали исторической реликвией «Азота».

На площадке, которая в скором будущем станет музеем под открытым небом, идёт установка первых экспонатов — монтируются три поршневых компрессора — аммиачный компрессор Nagema и два компрессора водорода — Schwarzkopf и Borsig. Отработавшие свой век компрессоры сегодня представляет настоящую музейную ценность: они были в числе первого химического оборудования, которое прибыло на Базу особых поставок оборудования, располагавшегося на территории строящегося Ново-Кемеровского химического комбината, в конце 40-х годов по репарациям из Германии.

Оборудование поставлялось с целью восстановления наиболее



▲ Давление поршневых компрессоров Schwarzkopf и Borsig изначально было 320 кг, но в связи с проведёнными реконструкциями производства водорода максимальное давление было снижено до 240 кг

пострадавших от войны отраслей промышленности (постановление СНК СССР 21.12.1945) СССР и в качестве репарационной платы Германии за разрушения, которые наша страна понесла в годы ВОВ. Советский репарационный план предусматривал вывоз оборудования, материалов, конечной продукции с территории Германии на сумму 10 миллиардов долларов США (около 53 миллиардов советских рублей — половина го-

дового госбюджета СССР 1938 года). Поставки шли в том числе с территории современной Польши, регион Верхняя Силезия, с химической фабрики I.G. Farbenindustrie AG, недалеко от лагеря смерти Освенцим (нем. Аушвиц-Биркенау), — рассказывает **Илья Арефьев**, заведующий Музеем истории трудовой славы КАО «Азот».

Компрессора Schwarzkopf и Borsig на кемеровском «Азоте» эксплуатировались на производстве водородо-

да около 60 лет, что говорит о качестве немецкого оборудования. Но не стоит забывать и о том, что рационализаторы и умельцы «Азота» внедряли много предложений по улучшению клапанов, поршневой системы компрессоров и совершенствовали их. Так, в 2003 году, когда недействующие компрессоры были переданы на обслуживание УГМ-3, сотрудники вручную по месту выводили дефекты, потому что в бли-

жайших регионах оборудования для их ремонта не было. Тогда мастера УГМ-3 успешно провели ремонт, компрессоры запустили, и они работали до последнего. Законсервировали цех водорода в 2018 году, и тогда же было принято решение демонтировать компрессор и здание полностью. Все компрессоры на тот момент — 3 Schwarzkopf и 2 Borsig — были в рабочем состоянии.

Цех водорода был самый большеёмкий и энергоресурсозатратный на «Азоте». Несомненно, будущим поколениям азотовцев будет интересно посмотреть на прежнее оборудование, ознакомиться с тем, какие большие компрессоры приходилось эксплуатировать и ремонтировать предшественникам. Вес только одного цилиндра 1-й ступени Schwarzkopf — 32 тонны, а всего компрессора (включая двигатель, станину, поршни, ползуны и цилиндр с клапанами) — около 60 тонн, — рассказал заместитель главного механика КАО «Азот» **Андрей Васенин**.

Первые музейные экспонаты связаны не только с военным временем, но и послевоенным устройством и достижениями Советского Союза. Так, компрессор Nagema был частью агрегата в производстве крепкой азотной кислоты, которая в дальнейшем шла для создания ракетного топлива, и не исключено, что именно на этом топливе состоялся первый полёт человека в космос.

Работу по монтажу и покраске компрессоров планируется закончить к юбилею предприятия. Сейчас на площадке музея горячая пора — работают большегрузные краны Liebherr, КАО и монтажники ЦМОН. Ведётся монтаж компрессоров на фундамент, разработанный Проектным управлением по оригинальным чертежам.

// ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТУРИЗМ

Принимаем гостей

4 июня на кемеровском «Азоте» побывали сотрудники «УК «Кузбассразрезуголь». Цель визита представителей угольной отрасли — обмен опытом по вопросу организации экскурсий в рамках развития промышленного туризма на предприятиях Кузбасса.



▲ Одно из любимых мест азотовцев и гостей предприятия — арт-инсталляция в виде химической реторты

Для делегации из 7 человек была проведена обзорная экскурсия по Музею истории трудовой славы КАО «Азот» и производственной площадке. Сотрудники «УК «Кузбассразрезуголь» посетили территории основных цехов, познакомились с продукцией завода, узнали об особенностях технологических процессов и перспективах развития предприятия. Одной

из точек маршрута стала обзорная площадка возле агрегата АК-500 цеха № 15, открытие которого состоялось совсем недавно. Гости предприятия смогли ознакомиться и с достопримечательностями кемеровского химического предприятия: памятником химикам-основателям, скульптурой Святой Варвары, Парком династий, фонтаном и другими.

Основная цель нашего визита связана с развитием стратегии промышленного туризма на наших предприятиях. Несмотря на то что мы всегда проводили ознакомительные экскурсии, практика промышленного туризма для нас новая. Знакомство ВИП-персон, гостей, школьников с предприятием было похоже скорее на локальные выезды: раньше мы не позициони-



▲ Обязательная точка экскурсионного маршрута — корпоративный музей КАО «Азот»

ровали их как встреча предприятия с туристом. Сегодня мы меняем стратегию, поэтому приезд на «Азот» — это как раз урок для нас, научиться чему-то новому, перенять опыт, — поделился после экскурсии начальник департамента по общим вопросам и связям с общественностью «УК «Кузбассразрезуголь» **Максим Неволин**.

Гости с «УК «Кузбассразрезуголь» отметили, что экскурсия им понравилась с первой минуты: диалог с экскурсоводом «Азота» **Ильей Арефьевым** начался в центре города, у стадиона «Химик». Для нашего предприятия этот спортивный объект Кемерово имеет историческое значение — ранее он принадлежал «Азоту». По словам Ильи Арефьева, такое построение экскурсионного маршрута подготавливает посетителя к погружению в исторический контекст территории. Обзорная экскурсия по городу в большей степени иллюстрирует довоенную и военную историю Кемерово, а посещение самого «Азота» — послевоенную эпоху строительства. Такой приём позволяет одновременно охватить весь XX

век в контексте химической промышленности Кемерово и наглядно продемонстрировать влияние Ново-Кемеровского химкомбината — «Азота» на преобразование областного центра.

Напомним, в феврале 2021 года Кемеровская область и Агентство стратегических инициатив (АСИ) заключили соглашение о развитии в регионе промышленного туризма. Кемеровский «Азот» и «УК «Кузбассразрезуголь» — 2 крупнейших предприятия, которые включены в перечень объектов для промышленного туризма в Кузбассе. В рамках тура по региону «Кузбассразрезуголь» предлагает возможность посещения разреза «Кедровский», где туристы знакомятся с современной технологией угледобычи.

Визит сотрудников угольного предприятия на КАО «Азот» — хорошая возможность обменяться опытом, обсудить возникающие проблемы при разработке и организации экскурсионных маршрутов и наметить пути их решения.

Страницу подготовила
Алина Соколова

// ПРОЕКТ «ПЕРВЫЙ ПОТОК»

В поисках оптимальных значений

Проекты кандидатов на получение «зелёного пояса» по бережливому производству переходят в стадию эксперимента. Ближе всех к получению результатов оказалась команда проекта «Сокращение потребления газообразного аммиака в процессе производства аммиачной селитры».

У эксперимента есть две основные цели:

1. Оптимизация (сокращение) объёма потребляемого аммиака.

2. Сокращение вариативности потребления аммиака.

В качестве основы для исследования команда проекта применяет инструмент Лин Шесть Сигм «Планирование эксперимента» — это структурированный подход изменения множества факторов в рамках процесса и исследования полученного результата. В рамках проекта применение инструмента будет основано на экспериментальном плане Тагучи.

— **Гэньити Тагучи** — выдающийся японский инженер и статистик, получивший мировую известность благодаря разработке новаторских методик устойчивого управления качеством. Благодаря работам Тагучи инструмент «Планирование эксперимента» стал активно применяться в промышленности, — поясняет консультант компании «ТМ-Консалт» **Андрей Шадрин**. — В классическом инструменте «Планирование эксперимента» основной целью является выявление факторов, влияющих на значение результирующего пока-

зателя и определение их оптимальных значений. Экспериментальные планы Тагучи в первую очередь позволяют определить значения управляющих факторов, обеспечивающих сокращение вариативности процесса, при этом также достигается улучшение результирующего показателя.

Сокращение вариативности процесса достигается за счёт минимизации реакции результирующего показателя в ответ на факторы шума. Факторы шума — это факторы, которые находятся вне контроля оператора. Например, колебания температуры, давления, влажности и так далее. Управляющие факторы — это те факторы, которые управляются оператором. В проекте в качестве управляющих факторов были определены следующие: температура газообразного аммиака, температура азотной кислоты, нагрузка по азотной кислоте и объём раствора аммиачной селитры с третьего отделения. В течение нескольких дней операторы цеха № 13 будут менять их в соответствии со специально составленной схемой. Таким образом в течение дня параметры поменяются в руч-



▲ Чтобы провести эксперимент, операторы ДПУ в течение нескольких дней меняли основные параметры технологического процесса в соответствии со специально составленной схемой. На фото оператор ДПУ цеха № 13 Татьяна Мироненко

ном режиме до 8 раз.

— По итогам эксперимента мы сможем увидеть, сколько газообразного аммиака потребляется при разном соотношении выбранных параметров. Также при этом необходимо учитывать факторы шума, — расска-

зывает руководитель проекта, эксперт группы по развитию производственной системы **Александр Хрипкин**. — В результате появятся рекомендации для цеха № 13 по оптимальной настройке параметров. Предполагаем, что их поддержание

должно принести неплохой экономический эффект. По прогнозам, на основе математического расчёта с применением программы «Минитаб» он составит порядка 20 млн рублей. Ждём результатов эксперимента.

Лидер мая

Подведены итоги по поиску потерь за май. Новым лидером стал Алексей Никонов, начальник отделения цеха аммиака-2.

На его счету рекордные 27 потерь. За неравнодушие и активную работу он был награждён сертификатом в магазин бытовой техники на сумму 3000 рублей. Подарок Алексею Никонову вручил главный инженер КАО «Азот» **Андрей Вишневский**. Он подчеркнул, что работа по поиску потерь очень важна для предприятия и помогает повышать эффективность процессов на местах.

Также стоит отметить, что благодаря Алексею цех аммиака-2 показал лучший результат по поиску потерь за май — 38 потерь. На втором месте цех № 13 — 10 потерь, на третьем месте аммиак-1 — 8 потерь.



ТРОЙКА ЛИДЕРОВ ЗА МАЙ

АЛЕКСЕЙ НИКОНОВ, НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛЕНИЯ (АММИАК-2) — 27 ПОТЕРЬ

ГЕННАДИЙ ГОНЧАР, МАШИНИСТ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК (ЦЕХ № 15) — 8 ПОТЕРЬ

ВАЛЕРИЙ КОРЯКИН, МАСТЕР СМЕННЫЙ (ЦЕХ № 13) — 7 ПОТЕРЬ

В шаге от «зелёного пояса»

Второй этап проекта «Первый поток» подходит к своему завершению. Настало время подвести некоторые итоги. И главная роль в этой задаче у кандидатов на получение «зелёных поясов».

С 2020 года 18 кандидатов на «зелёные пояса» изучали методику анализа данных «6 Сигм». Все полученные знания они применяли при реализации проектов, направленных на снижение затрат и стабилизацию технологических процессов в цехах № 15 и № 13. Всего было создано четыре проектные команды и соответственно — 4 проекта. Каждый этап проектов защищался согласно циклу DMAIC.

— Ожидалось, что к настоящему времени все проекты достигнут фазы «Совершенствование», но реальность внесла свои коррективы, — говорит консультант «ТМ-Консалт» **Андрей Шадрин**. — Таким образом, сейчас все проекты находятся на разной стадии, ни один не завершён полностью. Но уже есть о чём рассказать, похвалиться достижениями. Постепенно начинают подтверждаться заявленные в ходе работы над проектами экономические эффекты.

Чтобы подвести итоги второго этапа «Первого потока» было принято решение провести презентацию проектов силами кандидатов на получение «зелёных поясов». Презентация проводилась для главного инженера «Азота» **Андрея Вишневского**, который должен был лично оценить вклад проектных команд в улучшение процессов на предприятии. Стоит отметить, что несмотря на все трудности и сомнения, с которыми пришлось столкнуться в ходе реализации проектов, кандидаты достойно справились с поставленной задачей.

Это мероприятие стало ещё одним шагом на пути к получению заветного пояса. Также участники проектных команд должны были предварительно пройти теоретический курс и выполнить все домашние задания по методике «6 Сигм». Финальной точкой должно стать

Проекты 6 Сигм кандидатов на «зелёные пояса»:

«Повышение производительности агрегата № 2 цеха № 15 за счёт разработки мероприятий (в рамках повышения достоверности показаний T52), способствующих поддержанию стабильной работы реактора» (руководитель — **Алексей Туренков**).

«Определение оптимальных диапазонов и целевых значений параметров работы агрегата № 2 цеха № 15» (руководитель — **Евгений Бульбенко**).

«Сокращение вариативности потребления газообразного аммиака в процессе производства аммиачной селитры цеха № 13 (руководитель — **Александр Хрипкин**).

«Повышение уровня автоматического управления технологическим процессом агрегата № 2 цеха № 15» (руководитель — **Павел Ноздренко**).



▲ Презентация проекта «Повышение уровня автоматического управления технологическим процессом агрегата № 2 цеха № 15» (руководитель — Павел Ноздренко)

интервью с кандидатами, в ходе которого консультант «ТМ-Консалт» определит, чей уровень знаний по бережливому производству соответствует «зелёному поясу».

— На этом «Первый поток» не заканчивается. Впереди третий этап, в ходе которого проекты «зе-

лёных поясов» должны принести уже реальные деньги. Те самые 90 миллионов рублей эффекта, заявленных ещё на старте, — пояснил руководитель проекта «Первый поток» **Константин Вяткин**.

Екатерина Чуева

// ЭКОЛОГИЯ

В поддержку социально-экологических проектов

В канун Всемирного дня окружающей среды и Дня эколога в России, отмечаемых 5 июня, сотрудники КАО «Азот» сдали на переработку около 2,5 тысячи тонн макулатуры. Целый КамАЗ бумажных отходов азотовцам удалось собрать всего за 3 месяца!

Сбор макулатуры на нашем предприятии — это традиционное мероприятие начиная с 2013 года, сотрудники каждого подразделения знают, где расположены на заводе места скопления макулатуры и периодически сдают её в переработку. Однако в этот раз заводчане решили преумножить свои усилия по сбору бумаги и поучаствовать во Всекузбасской экологической акции «300 тонн макулатуры к 300-летию Кузбасса».

Специальная акция была объявлена кемеровским заводом по переработке макулатуры ООО «Кузбасский скарабей» в рамках ежегодного проекта компании «Соберём. Сдадим. Переработаем» в феврале текущего года. Среди целей акции — увеличение объёма сбора и переработки ТКО в регионе и «генеральная уборка» региона



▲ Азотовцы сдали на переработку целый КамАЗ макулатуры

перед масштабным празднованием 300-летия Кузбасса. Но, помимо этого, поддержку ООО «Кузбасский скарабей» получили и два социально-экологических проекта — создание парка хвойных деревьев и выпуск книги о ликвидаторах аварии на ЧАЭС из Кузбасса.

В апреле 2021 года исполнилось 35 лет со дня трагедии на Чернобыльской АЭС, которая произошла

26 апреля 1986 года. Годовщину этого печального события в Кузбассе решили отметить специальным иллюстрированным изданием о земляках-ликвидаторах аварии. Проект инициировали администрация Кемерово и Кемеровская областная общественная организация — «Союз «Чернобыль». Завод по переработке макулатуры «Кузбасский скарабей» поддержал эту

инициативу, включив издание книги в число проектов-бенефициаров Всекузбасской экологической акции «300 тонн макулатуры к 300-летию Кузбасса».

Ещё один проект, который получил поддержку «Кузбасского скарабея» в рамках акции по сбору макулатуры — парк из 300 хвойных деревьев, местоположение которого будет определено по результатам

соревнования. Город, проявивший наибольшую активность в сборе макулатуры, получит право разместить у себя новый зелёный островок.

Кемеровский «Азот» активно принимает участие в акции — 3 июня на вторичную переработку в ООО «Кузбасский скарабей» сотрудники предприятия привезли целый КамАЗ бумажных отходов.

ПРИ ЭТОМ ЕЖЕГОДНО СОТРУДНИКИ НАШЕГО ЗАВОДА СОБИРАЮТ НЕ МЕНЕЕ 10 ТОНН МАКУЛАТУРЫ.

Всего в акции «300 тонн макулатуры к 300-летию Кузбасса» уже приняли участие около 100 организаций области, среди которых школы, детские сады, библиотеки, банки, медицинские учреждения, суды, отделения ФНС, ФССП, Пенсионного фонда России, шахты и промышленные предприятия. Макулатуру у всех участников акции «Кузбасский скарабей» покупает, дополнительно перечисляя при этом по 4 рубля за каждый собранный кузбассовцами килограмм вторсырья на реализацию двух проектов. Акция продлится до 1 июля, и у кузбассовцев по-прежнему есть возможность поддержать её и собрать минимум 300 тонн макулатуры, что позволит реализовать оба проекта в полном объёме. При этом «Кузбасский скарабей» по итогам акции наградит наиболее активных участников денежными призами.

Чистая река

В среду, 2 июня, сотрудники КАО «Азот» вышли на очистку берега главной водной артерии Кузбасса. Ежегодно сотрудники подразделений участвуют в областной экологической акции «Чистые берега — чистая река».

Традиционная акция проводится в преддверии Всемирного дня охраны окружающей среды и в рамках Дней защиты от экологической опасности в Кузбассе. В этот раз на субботник на берегу Томи вышли сотрудники цеха нейтрализации и очистки промышленных сточных вод, цеха благоустройства, отдела охраны окружающей среды, а также Управления автомобильного транспорта «Азота».

ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИЗВАН ПРИВЛЕЧЬ ВНИМАНИЕ ЛЮДЕЙ К ПРОБЛЕМАМ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА ВСЕЙ ПЛАНЕТЕ. ЕЖЕГОДНАЯ ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ — 5 ИЮНЯ. КАЖДЫЙ ГОД ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ТЕМАТИКА И ДЕВИЗ ВСЕМИРНОГО ДНЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. ТЕМА 2021 ГОДА — «ПЕРЕОСМЫСЛИТЬ. ВОССОЗДАТЬ. ВОССТАНОВИТЬ».

Азотовцы навели порядок от скопившегося за зиму мусора: скосили траву, убрали старые ветки, очистили территорию от прошлогоднего сухостоя. В помощь заводчанам была предоставлена и специальная техника — триммеры, бензопилы и трактор. За час сотрудники предприятия собрали мусор в мешки, погрузили на технику и вывезли на отведённое для этого место. В итоге с прибрежной

территории было вывезено порядка 4-х кубометров мусора и отпавших веток.

— Мы уже не первый год принимаем участие в областной акции по очистке прибрежных территорий «Чистые берега — чистая река». Экологическое мероприятие, в котором может принять участие любой желающий, призвано сохранить природу в чистоте и предотвратить попадание мусора в канал на выходе сточных вод в реку. Выпуск очищенных и обеззараженных сточных вод КАО «Азот», в том числе стоков левобережной части города Кемерово, располагается рядом с трассой, поэтому здесь всегда накапливаются бумажные отходы, пластик, а также остаётся и прошлогодний сухостой. Сегодня мы очистили участок от бытового мусора, скосили траву и произвели опилку деревьев вдоль отводящего канала, — пояснила ведущий инженер отдела охраны окружающей среды КАО «Азот» **Евгения Миронова**.

— Задачей сотрудников цеха НОПСВ является недопущение загрязнения Томи. Поэтому чтобы исключить попадание растительного мусора и забиванием им выходных сеток, наши работники в том числе регулярно следят за состоянием и чистотой берегов канала и водоохранной зоны. Мы также периодически проводим промывку от загрязнений ламп на нашей станции ультрафиолетовой очистки сточных вод, чтобы в Томь попадала только чистая вода, — рассказала участник субботника, мастер по эксплуатации канализационных сетей цеха НОПСВ **Юлия Михеева**.

Если природный мусор, остающийся после зимнего перио-



▲ Работать вместе и веселее, и продуктивнее!

да — это естественный процесс, то бытовой — накапливается после отдыха горожан и рыбаков. Мысли о том, чтобы оставить этот уголок природы в первозданном состоянии возникают у отдыхающих довольно редко. Поэтому подобные акции нашей природе необходимы как воздух.

Напомним, что на предприятии действует система экологического менеджмента, сертифицированная на соответствие международному экологическому стандарту ISO 14001:2015. Последний ресертификационный аудит система экологического менеджмента на предприятии состоялся в мае 2021 года. Кроме того, КАО «Азот» располагает уникальной станцией ультрафиолетовой очистки сточных вод и регулярно проводит мониторинг состояния окружающей среды.

Страницу подготовила
Алина Соколова



▲ Работники предприятия привели в порядок прибрежную зону: скосили траву и убрали мусор

ТВОИ ЛЮДИ, АЗОТ!

Делать то, что нужно...

В 2021 году исполнилось 35 лет со дня аварии на Чернобыльской атомной электростанции, которая стала крупнейшей радиационной катастрофой в сфере атомной энергетики. В ликвидации последствий участвовали порядка 600 тысяч человек. В настоящее время готовится к печати издание «Напишем книгу вместе – ликвидаторам аварии на ЧАЭС посвящается». Мы публикуем отрывки из главы, посвящённой Виктору Звягину, одному из азотовцев-ликвидаторов, который в те годы трудился на предприятии.

... В среднем у тех, кто работал в Чернобыле в 1986-м, доза радиации составляет 150-160 миллизивертов – это чуть больше 17 рентген. Официально в радиационной карточке Виктора Звягина записано 25 рентген, а сколько было на самом деле, точно не знает.

Своё отношение к ликвидации аварии обозначает, не дожидаясь вопросов, сразу и твёрдо: «Нужно было делать дело. Большинство людей делали просто своё дело. Делали своё дело. То, что нужно. То, что было необходимо. ...Подвигом я это не считаю».

После вопроса о том, поехал бы он опять в Чернобыль, если вернуть время назад, Виктор Ильич надолго задумывается. И после паузы негромко говорит: «Да, пожалуй, всё так же бы и сделал...».

Об истоках

Сам я родом из деревни Тынды. Это старая деревня в Ижморском районе. Раньше она, конечно, была побольше. Большая усадьба у нас была с русской печкой. Отец мой – фронтовик. По сути, он прошёл даже не Великую Отечественную, а всю Вторую мировую войну – был призван в армию в 1939 году, служил в Каунасе, в Литве, когда началось всё. А вернулся в 46-м году. Служил в артиллерии в основном. Ну израненный, конечно, весь пришёл. Тяжело ранен был в 1941 году, с левого плеча у него кусок здоровенный вырвало. Осколки выходили до самой старости. При мне из глаза осколок вытащил.

Орден Великой Отечественной войны у него был, Орден Славы... Отец у меня хороший человек, самые добрые о нём воспоминания... Семья у нас была большая, приходилось много трудиться, а я самый старший. Утром я выхожу, а он уже сидит, сигарку себе заворачивает. Обнимет меня: «Ну что, сынок, работать поедешь?» (смеётся). Хозяйство своё, дер-

ВИКТОР ИЛЬИЧ ЗВЯГИН, 1958 ГОДА РОЖДЕНИЯ. КАВАЛЕР ОРДЕНА МУЖЕСТВА. ВРЕМЯ ПРЕБЫВАНИЯ НА ЧАЭС – 4 МЕСЯЦА. В АВГУСТЕ 1986 ГОДА БЫЛ ПРИЗВАН КАК ВОЕННООБЯЗАННЫЙ НА ЗАЩИТУ РОДИНЫ. УЧАСТВОВАЛ В ДЕЗАКТИВАЦИИ, УБИРАЛ РАДИОАКТИВНЫЙ МУСОР, В ТОМ ЧИСЛЕ И ВОЗЛЕ ЧЕТВЁРТОГО РЕАКТОРА. МНОГО РАЗ БЫЛ НА СТАНЦИИ, НА ТОЙ САМОЙ КРЫШЕ, ГДЕ СКИДЫВАЛ РАДИОАКТИВНЫЕ ОБЛОМКИ В ПРОВАЛ. ОТЕЦ ДВУХ ДОЧЕРЕЙ, 1985 И 1987 ГОДА – ЧЕРНОБЫЛЬ УЛОЖИЛСЯ КАК РАЗ МЕЖДУ ИХ РОЖДЕНИЕМ, НАВСЕГДА РАЗДЕЛИВ ЖИЗНЬ НА ДО И ПОСЛЕ.

жали коров, ну как в деревне ещё. Всё держали. Пятеро детей в семье – три мальчика, две девочки. Отец работал по сельскому хозяйству – конюхом. Очень любил коней. И я люблю тоже. В хозяйстве у нас не было, но с конями я на «ты». Я и сейчас хоть что с ними, и запрягу, и распрягу, и верхом, и всяко.

И сейчас у меня свой огород, я так привык, а как же? Пока маленько здоровья есть, буду копошиться... Потому что, если честно, я стараюсь всегда быть занятым, всегда что-то делать. А лежать на диване... Я так не живу.

Об «Азоте»:

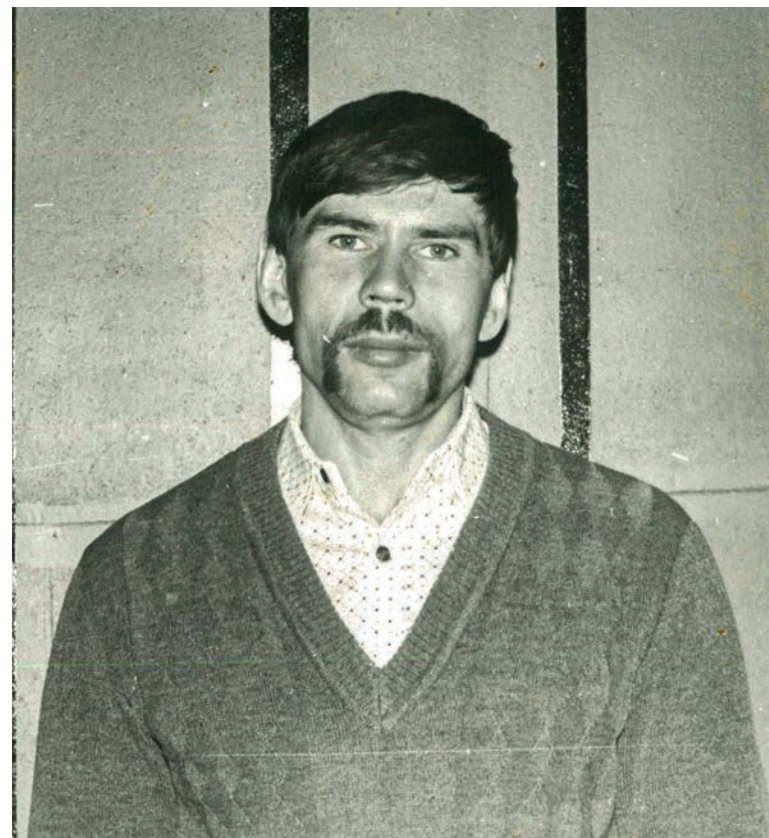
...С 1978 года я на «Азоте» стал работать. Сразу после армии пришёл и устроился. Это был цех гидроксил-аминсульфата, только-только построенный к тому времени. Меня всё это заинтересовало: и оборудование, и производство, и люди хорошие были. Люди на «Азоте» всегда, мне кажется, хорошие работают. В то время – это махина, конечно, была, головное предприятие города, больше двенадцати тысяч человек! **Коптелов** был директором, а начальником производства капролактама – **Вальс**. Вальс – это фигура! Грамотный образованный человек, который сначала вникнет в ситуацию, а потом решает. Ну у меня и **Сидорюк** был начальник

цеха такой же, спокойный, уравновешенный, душевный человек. Со слесаря 4-го разряда я на «Азоте» вырос до бригадира, и, работая, освоил много смежных профессий: и сварщик, и слесарь по ремонту мостовых кранов, и крановщик с правом управления с пола, стропальщик... Был в цеховом комитете, много лет отвечал за спорт, организовывал спортивные мероприятия и на производстве, и в цехе. Я и сам почти во всех видах участвовал. Был на Доске почёта производства капролактама 1, 2 очереди. Сейчас **Ходорченко** там начальник, а я его помню ещё молодым. Он пришёл после института, а я уже работал. Мы с ним часами, когда время было, в теннис играли. (Смеётся) Он хорошо в теннис играл, Володя. Да и сейчас не зазается.

О Чернобыле

Я работал на «Азоте», когда меня забрали. В 1986-м нас от военкомата отправили как военнообязанных, – вспоминает Виктор Ильич. – Мы не знали, что едем в Чернобыль. Сказали, на сборы. Пришёл я с работы, это было в августе, число не помню. Кажется, первая половина августа, а точное число я забыл. Прошло уже несколько месяцев после аварии. Слух-то шёл, что народ забирают. И вот в два часа стук в дверь. Стоит офицер на пороге. «Собирайтесь, Виктор Ильич, вы призваны на переподготовку». Тогда военнообязанных, если требовалось, могли забрать на переподготовку в любое время, без предупреждения. И я считаю, что если требуется, то – это надо, – со значением говорит он. – И это был как раз тот случай.

И вот собрали нас в училище связи. И там уже объяснили, мол, вы направляетесь для ликвидации последствий аварии. Реакция была разная. Кто-то заартачился, а я для себя сразу решил – поеду. Вот так. На следующий день нас увезли на автобусе до Толмачёва, погрузили на огромный десантный самолёт, и уже на следу-



▲ Фотография для Доски почёта производства капролактама 1–2 очереди. Слесарю Виктору Звягину 28 лет. Он уже вернулся из Чернобыля

ющие сутки я был в полку. Чуть-чуть дали выспаться, и уже на следующий день покормили и сразу на работу. Служба началась. То есть через двое суток я уже был там. Естественно, всякие инструктажи были, и меры безопасности были, какие надо соблюдать. Перед каждым подъёмом на крышу обязательно был инструктаж. Очень много там было солдат. Дождь своей очереди, переоделся, инструктаж получил и вперед. А там уже в зависимости, от того, как близко к провалу ты работаешь. Счёт на минуты. Могу сказать, сколько минимально можно было там находиться. 30 секунд. Я и сам прямо лопатой туда скидывал графит. Скинул и убежал, а как же, конечно... Сказали тебе: минуту. Поскольку с собой нету у тебя ничего – залез на крышу, и считаешь про себя: один, два, три и так до шестидесяти. Примерно так. Вот сколько успел, столько успел. А дальше – слез, в душ и всё. До следующей поездки. Пару раз съездил – тебя проверят. Если кровь плохая, значит, остаёшься в полку, пока анализы не нормализуются.

А сначала целый месяц мы Припять мыли нейтрализаторами из пожарного шланга, начиная с крыши. Стены, дома, лестницы. Весь город помыйтый... Мало того, всю почву на штык ребята с лопатами снимали и забирали. А сверху песочком свеженьким всё засыпали. И весь этот слой увозили в могильники. Так это называлось. Там и техники столько было. Тоже – могильники. Сколько спецтехники... края не видеть. Много всего загублено там...

Вот так и работали. Всё это нужно было. То, что было нужно, то делали, и всё правильно, оказывается, сделали.

Конечно, впечатляло это всё... Рыжий Лес этот... Он и такой и есть,

ярко-рыжий цвет. Радиация прошла, и он сразу порывел яркой полосой. Видно, что это всё противоестественно... И народу никого нет. Нас, когда привезли, уже пусто было, всех эвакуировали. Из тридцатикилометровой зоны всех расселили. Хотя, дело прошлое, дедушек с бабушками вывезут, а они обратно идут... Все зловеще выглядывает, непривычно, не как сейчас. Голубь сидит, сидит – бух, упал. Всё...

О семье

...Жена моя будущая, когда я с армии пришёл, только педучилище закончила. Мы с ней из одной деревни, только я на год старше. Знал и до этого её, а уж когда с армии пришёл, стали дружить. Год мы, наверное, дружили, всё, как полагается. Романтика, полно было романтики. Потом доверительные отношения возникли, и мы поженились.

...Как она меня отпустила? (Смеётся). Ну, как отпустила... Она пошла в военкомат. Потом. Как-то хотела вернуть назад. Ей там сказали: «Да что вы переживаете, у вас ребёнок уже есть, а он наберёт свою дозу, да вернётся, что вы переживаете?». Вот так было.

Вообще, после Чернобыля больше ответственности стало. Родители жили в деревне, да ещё и я развёл своё хозяйство, поэтому, как бы сказать, успевал и там, и там. У меня ребятишки пошли в школу. Супруга была в детском саду воспитательницей. Поговорили, посоветовались, говорю: «Я, наверное, смогу один прокормить, а ты с ребятишками...». Оставил её дома. Самое такое время, когда нужно присматривать, никуда не денешься, поэтому вот так решили, чтобы из них что-то получилось. Потом опять пошла, конечно, работать, но тогда ребятишки уже, конечно, учились. Дочери обе у меня с высшим образованием.

...**Валюшке**, старшенькой моей, был почти год, когда я уехал. А младшая родилась уже после. Разница у них 2 года. И ничего, всё нормально. Обе закончили мекадамеию, кстати, младшая работала несколько лет в поликлинике «Азота», а теперь в «Энергетике». Брат мой младший, **Владимир**, тоже на «Азоте» работает водителем.

О наградах

... Там грамоты всем раздали, когда заканчивали. А вот награда – Орден Мужества – нашла меня спустя много лет. Не сразу. В 2007 году вручили в военкомате. Вызвали и вручили. По армейской линии.

Антон Ганеев



▲ 1986 год. Чернобыль. С другом и земляком Валерием Королёвым. Виктор Ильич тесно общается с ним до сих пор



▲ 1987 год. Рождение второй дочери Виктора Звягина – Татьяны

// БЫСТРЕЕ, ВЫШЕ, СИЛЬНЕЕ



▲ Каждая новая дистанция для спортсменов «Азота» — это новый рекорд!

Яркий забег!

13 июня спортсмены «Азота» стали участниками всероссийского забега в городе Томске «Ярче!».

На международный марафон приехали более 1000 спортсменов-любителей из 25 регионов страны. Команда завода принимала участие в этом ежегодном спортивном празднике в четвёртый раз.

Томский международный марафон «Ярче» был основан в 2018 году и представляет собой настоящую экскурсию по древним улочкам, по местам невероятной энергетической силы. Трасса марафона в своём роде уникальна, имеет набор высоты 141 метр на 21,1 километр, 282 метра на 42,2 километра и при этом достаточно быстрая. Рекорд трассы на полумарафоне — 1:03:59, на марафоне — 2:15:56.

Представителями кемеровского «Азота» на спортивном марафоне стали эксперт группы по развитию производственной системы **Екатерина Чуева**, инструктор спортклуба **Роман Горев** и эксперт группы по развитию персонала **Александр Фигура**, они пробежали полумарафонскую дистанцию — 21,1 км. На финише наши спортсмены показали разные результаты, но каждый улучшил личный результат предыдущего года: Роман Горев преодолел дистанцию за 1 час 50 минут, Александр Фигура — за 1 час 57 минут, Екатерина Чуева — за 1 час 59 минут.

Так команда завода готовится к предстоящей экстремальной «Гонке героев», которая состоится 31 июля в Новосибирске. Напомним, в прошлом году наша команда вошла в число призёров «Гонки героев», заняв второе место.

Алина Соколова

// ВЕСТНИК ПРОФКОМА

Водители «Азота» подтверждают класс!

Управление автомобильного транспорта предприятия стало вторым в городском конкурсе профессионального мастерства. Проверить свои навыки в условиях современного города собрались лучшие водители кемеровских предприятий.



▲ Серебряные призёры конкурса профессионального мастерства среди водителей с грамотами профкома и кубком ДОСААФ

4 июня на стадионе «Шахтёр» состоялся конкурс среди водителей кемеровских предприятий, посвящённый празднованию Дня России и Дня города. В конкурсе приняли участие команды КАО «Азот», ДОСААФ, филиала «Россети Сибирь» в Кемеровской области, Кедровской автобазы и Кемеровской автоколонны № 1237.

От «Азота» в соревновании приняли участие лучшие специалисты управления автотранспорта. После теоретической проверки знания правил дорожного движения водители приступили к демонстрации сво-

их навыков и умений на практике. Участники преодолевали «змейку», заезжали в бокс, проходили «колею», участвовали в эстафете и других испытаниях. Виртуозное владение транспортным средством пришлось демонстрировать не только на легковых «уазиках», но и на огромных КамАЗах и пассажирских автобусах.

После подсчёта баллов в итоговом протоколе команда «Азота» заняла второе место. Чуть опередила заводчан команда «Россети Сибирь». Замкнули тройку лидеров водители Кедровской автобазы.



▲ Председатель профсоюзной организации «Азота» Галина Золотова поздравляет водителей и вдохновляет на новые свершения!

Кемеровское отделение ДОСААФ традиционно проводит такие конкурсы летом — накануне Дня города, и осенью — в канун Дня автомобилиста. Помимо диплома и кубка от ДОСААФ, лучших водителей управления автомобильного транспорта наградили и на предприятии. 9 июня председатель профкома **Галина Золотова** вручила Почётные грамоты профсоюзной организации «Азота» призёрам — **Александру Лобанову**, **Дмитрию Новосёлову** и **Андрею Зайкину**.

Антон Ганеев

Секретное русское оружие

19 июня на турбазе «Берёзово» пройдёт традиционный фестиваль ГТО на открытом воздухе. Спортклуб «Азота» приглашает всех сотрудников предприятия и их семьи испытать свои силы и проверить «готовность к труду и обороне» всех членов семьи.

Для женщин и мужчин каждой возрастной категории установлены свои нормативы на бронзовый, серебряный и золотой знак ГТО. На стадионе базы отдыха можно будет пройти испытания — подтягивания на перекладине, рывок гири, отжимания, бег на короткую дистанцию (30 метров), метание спортивного снаряда, прыжок в длину с места, подъём туловища из положения лежа на спине и наклон с гимнастической скамьи.

Заводчане традиционно приезжают на соревнования целыми семьями, поэтому для них организованы специальные рейсы — служебные автобусы отъезжают от Летнего вокзала в 9.30.

Принимать нормативы у заводчан будут инструкторы спортивного клуба «Азота», прошедшие специальное обучение и получившие разрешение от Центра тестирования ГТО в Кемеровской области. Для участия необходимо подать заявку в электронном виде на адрес ga@azot.kuzbass.net.

Регистрация участников пройдёт с 10.00 до 10.45. Парад открытия начнётся в 11.00 и даст старт соревнованиям. Все результаты будут переданы в кемеровский Центр тестирования и зафиксированы на официальном сайте комплекса. Даже если участник не зарегистрирован на сайте ГТО, его результаты будут сохранены в итоговом протоколе и пойдут в зачёт личных очков. То есть зарегистрироваться можно и после испытаний. Члены семьи также могут сдать нормативы при предоставлении медицинской справки.

Сдача спортивных нормативов в Советском Союзе должна была



▲ «Азот» традиционно является лидером среди промышленных предприятий Кузбасса в возрождении достойных традиций ГТО

обеспечить оздоровление всего многонационального советского народа. И с этой задачей комплекс справлялся — была внедрена идеология новой физической культуры. Неслучайно он признан одним из самых удачных советских спортивных проектов. Когда в 1931 году спортивный комплекс «Готов к труду и обороне» был официально учреждён в СССР, британская газета «Таймс» написала: «У русских появилось новое секретное оружие под названием ГТО».

Значки ГТО носили все советские герои: шахтёр Стаханов, писатель Гайдар, лётчики Кожедуб, Покрышкин, Гастелло, все советские космонавты, начиная с Гагарина. В 70-е годы значки ГТО получили более 60 миллионов человек. Популярные лозунги того времени: «Иметь значок ГТО — дело чести каждого трудящегося!», «Атлетом можешь ты не быть, но физкультурником — обя-

зан!» или знаменитое «Нет на свете прекрасней одежды, чем бронза мускулов и свежесть кожи» — из стихотворения Маяковского.

В современной России лозунги стали слоганами — «Здоровый дух — в здоровом теле! Ты в ГТО, а значит, в теме!», но задачи, поставленные перед комплексом, остались прежними.

Концепция «Спорт — достоинство каждого» давно стала на «Азоте» одним из направлений социальной политики предприятия, получив дополнительный импульс с возрождением комплекса ГТО. Спортивный клуб призывает всех желающих подавать заявки и 19 июня принять участие в «Фестивале ГТО». Опыт прежних лет доказывает, что спортивный азарт, приятное семейное времяпрепровождение, да и просто радостное настроение — гарантированы всем участникам!

Антон Ганеев

// ВАКАНСИИ

Кемеровский «Азот» — крупнейший производитель азотных удобрений в России приглашает на работу квалифицированных специалистов по вакансиям:

- Аппаратчик
- Ведущий специалист
- Дворник (Берёзово)
- Водитель кат В
- Водитель кат Д
- Водитель кат СЕ+ допоз
- Грузчик
- Инженер-конструктор
- Изолировщик на термоизоляции
- Дежурный стрелочного поста
- Кладовщик
- Мастер сменный
- Мастер (агроном) питомника
- Машинист автовышки и автогидроподъёмника (машинист АГП)
- Лаборант химического анализа
- Мастер
- Машинист крана автомобильного
- Машинист крана (крановщик)
- Машинист насосных установок
- Машинист компрессорных установок
- Монтажник технологического оборудования
- Монтажник аппаратурного оборудования и трубопроводов
- Монтажник систем вентиляции,

- кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации
- Монтер пути
- Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением
- Оператор ДПУ
- Рабочий по КО и РЗ
- Слесарь АБВ
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь КИП и А
- Слесарь по сборке металлоконструкций
- Слесарь по ремонту автомобилей
- Слесарь по ремонту подвижного состава
- Токарь
- Футеровщик
- Уборщик служебных помещений
- Электротрагосварщик
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики
- Электромонтер охранно-пожарной сигнализации

Подробности уточняйте в отделе по работе с персоналом или по телефону: 8 (923) 632-43-84, 8 (923) 533-55-13, 8 (3842) 78-12-52

Больше полезной и актуальной информации на официальных страницах КАО «Азот» в социальных сетях «Фейсбук», «Инстаграм» и «ВКонтакте»:



instagram.com/kao_azot/



facebook.com/azotkemero/



vk.com/azotkemero

ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ
АЗОТ

Редакционная коллегия: Татьяна Чечурова, Алина Соколова, Антон Ганеев, Вероника Власенкова. Фотограф Андрей Михайлов.

Тел.: (3842) 771-772 доб. 61-84; 30-58.
Адрес: 650021, г. Кемерово, ул. Грузовая, стр. 1.
E-mail: saa13@azot.kuzbass.net

Отпечатано в АО «Советская Сибирь». 650000, г. Кемерово, ул. Карболитовская 1Г. Тираж 999 экз.