

ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ

АЗОТ

**Игорь Безух, генеральный директор
АО «СДС Азот»:**

«Краса Азота» — это замечательный праздник, у которого уже сложились свои традиции. Конкурс прошел в дружеской, домашней, радостной атмосфере. Девушки очень постарались, помимо своей красоты смогли показать, что они люди творческие и содержательные» (подробности на стр. 4-5).



ПРОХОДНАЯ КОАО «АЗОТ»,
2010-е г.г.



5 Апреля 2015 года — 70 лет с начала строительства «Азота»

5 апреля 1945 года Приказом № 676 Совет Народных Комиссаров СССР принял постановление о строительстве химического комбината в городе Кемерово.



ПРОХОДНАЯ НКХК,
1940-е г.г.

СДС АЗОТ

№05 (2516)

6 АПРЕЛЯ 2015 года

Рационализация:
эффект надежности



3

ОКСу — 55 лет!



6

Подарки
от ровесника Победы



7

Выходные в красках



8

оцени номер первым



Дмитрий Чукомин, заместитель коммерческого директора КОАО «Азот»:

Считаю очень важным, что в номере одно из главных мест уделено теме капитальных ремонтов. Кроме того, не остаются не замеченными крупные социальные проекты. Отдельное спасибо за рубрику, посвященную азотовцам — героям Великой Отечественной войны, это хорошая идея, потому что забывать тех, кому обязаны мирным небом над головой сегодня, мы не име-

ем права. Еще мне очень нравится «Энциклопедия профессий «Азота», признаюсь честно, о существовании некоторых из них я даже не подозревал, например, о герое этого выпуска — гальванике. Ну а в общем, хотелось бы пожелать газете больше освещать крупные перспективные проекты холдинга, чтобы заводчане, зная о них, были уверены в завтрашнем дне.

113

дней

**должны продлиться
капитальные ремонты
на «Азоте» в 2015 году**

ЦИФРА НОМЕРА

актуально

«Пятнашки» в промышленном масштабе или Ремонт перед РЕМОНТОМ



**«МЕГА-КРАН» ДЛЯ
«СЕРНОЙ КИСЛОТЫ»**

В выпуске газеты «За большую химию» № 18 от 10.10.14 был опубликован материал «Приумножаем, сокращая» о модернизации производства серной кислоты. Напомним, что в результате всех запланированных мероприятий в рамках этого проекта «Азот» получит ежегодную экономию порядка 300 миллионов рублей. Реализована масштабная программа будет, но не в 2015, как рассчитывалось ранее, а в 2016 году. Уже сейчас на промплощадку доставлены детали важнейшего оборудования для получения кислоты — котла-утилизатора марки РКС-40/4,0-440 с циклонной топкой и выносными теплообменными элементами конструкции ЗАО «Энергомаш» (Белгород) — БЗЭМ. Именно этот агрегат позволит в дальнейшем добиться серьезного экономического эф-

До начала капитальных ремонтов на «Азоте» осталось чуть больше месяца. За это время нужно не только четко разработать план действий, закупить все необходимое оборудование и определиться с подрядчиками. Важно успеть осуществить заранее все работы, не требующие остановок производства, чтобы не тратить на них время в капремонт. А в условиях функционирующего завода это непростая задача — смонтировать крупногабаритное оборудование, не задев коммуникаций. О том, как такие хитрые головоломки решали производство капролактама и цех водоснабжения и канализования — в нашем материале.

фекта, за счет того, что один сможет заменить пять котлов, производящих продукт в настоящее время. Чтобы составные части нового котла не подвергались коррозии, принято решение о его сборке внутри корпуса контактного отделения цеха. Для реализации поставленной задачи необходимо было перенести 24-тонный испаритель (составная часть котла) внутрь производственного помещения, где частично начат монтаж оборудования. Во всем регионе на данный момент не имеется техники, способной перенести такую крупную деталь через двухэтажное здание на расстояние 27 метров от точки установки крана, без риска ее повреждения. Помочь в сложившейся ситуации могла только действительно мощная подъемная конструкция. В итоге для выполнения этой работы был нанят крупногабаритный кран «Liebherr» грузоподъемностью 350 тонн и с вылетом стрелы до 72 метров. Самой близкой к «Азоту» географической точкой, где нашлась требующаяся техника, оказался город Тюмень. «Мега-кран» был доставлен на промплощадку производства серной кислоты в течение недели, на установку дополнительных противовесов затратили 5 часов, а на выполнение запланированных работ с испарителем потребовалось и вовсе менее часа. Объемная деталь с помощью мягких строп, исключающих любые повреждения, была легко приподнята мощной машиной, а благодаря расчетам монтажников опущена ровно на место назначения — портал частично собранного

котла-утилизатора внутри производственного корпуса.

— Был вариант воспользоваться услугами местных подрядчиков, но уровень их техники предполагал более сложные манипуляции, которые могли занять не один месяц, при этом гарантий успешного финала не было, — говорит начальник производства капролактама Владимир Ходорченко. — Большое спасибо монтажному управлению, монтажникам, стропальщикам, благодаря которым удалось произвести запланированные мероприятия быстро и качественно.

ЗАДАЧА С ПЕРЕСТАНОВКОЙ ОТ ЦВИК

После того, как на производстве капролактама успешно завершились работы по монтажу испарителя котла-утилизатора серной кислоты с помощью крупногабаритного крана, за идею с использованием уникальной спецтехники уцепились в цехе водоснабжения и канализования. Дело в том, что на территории подразделения необходимо было установить новый бак осветленной воды взамен старого. Это жизненно важное оборудование для всего завода, так как три таких агрегата, емкостью по 500 метров кубических каждый, обеспечивают химочищенной водой все основные производства предприятия. Один из этих баков не прошел экспертизу промышленной безопасности, которая выявила некоторые изменения его геометрии, а также истончение стенок. Для замены изношенного оборудования на

«Азот» был доставлен каркас нового бака производства «КВСК». Для последующего монтажа необходимо было установить его на позицию, которая находится в глубине промплощадки и окружена коммуникациями, что создавало определенный риск в контексте работающего производства.

— До этого мы проводили замену баков, расположенных вблизи подъездных путей, поэтому каких-то особых затруднений не испытывали, — рассказал заместитель начальника цеха водоснабжения и канализования Алексей Пустовалов. — А эту емкость необходимо было перенести через функционирующее оборудование на позицию. Понятно, что сделать это надо максимально аккуратно, чтобы не повредить новый каркас и ни в коем случае не задеть работающие трубопроводы. Поэтому была идея применить удачный опыт переноса крупной детали на производстве серной кислоты с помощью нанятой спецтехники.

Однако огромный кран просто не смог разместиться на небольшой площадке, предназначенной для осуществления манипуляций по установке нового бака осветленной воды. Впрочем, для цеха монтажа оборудования и металлоконструкций, приглашенного для проведения монтажных работ, это не стало неразрешимой задачей. С помощью двух азотовских кранов меньшей грузоподъемности и внимательного контроля за процессом удалось осуществить перенос бака без каких-либо повреждений своими силами.

— Старый бак пока функционирует, потому что при работающем производстве мы его остановить не можем, так что ждем первой плановой остановки завода, — поясняет Алексей Пустовалов. — А до этого момента нам необходимо полностью смонтировать новую емкость, чтобы при первой возможности врезать ее в общую систему и избавиться от поврежденного оборудования.

Екатерина Чуева

70 лет производственных побед

5 апреля исполнилось 70 лет с начала строительства Новокемеровского химического комбината, ныне КОАО «Азот».

В этот день 1945 года приказом №676 Совет Народных Комиссаров СССР принял постановление о строительстве химического комбината в городе Кемерово. Уже 20 апреля приказом Народного Комиссара химической промышленности СССР М. Г. Первухина была создана площадка Кемеровского химического комбината, а через три дня организовано Управление начальника строительной пло-

щадки Кемеровского химкомбината. Затем началась подготовка к строительству. В 1946-1947 годы создается база оборудования особых поставок, строятся складские помещения, ремонтно-строительные мастерские, подъездные дороги и железнодорожные пути.

В период с 1948 по 1955 годы ведутся масштабные строительные работы не только на территории будущего химического гиган-

та. Для строителей и работников НКХК строятся общежития, жилые дома в центральной и заискитимской частях города. Построен благоустроенный Предзаводской поселок со школой, больницей, баней, детским садом, магазином, почтой, котельной. Прокладываются трамвайные, автобусные магистрали, связывающие химкомбинат с городом.

Спустя одиннадцать лет после принятия решения о строительстве «Азота», 5 ноября 1956 года, получены первые тонны готовой продукции в цехе 638.

С этого дня начинается отсчет основной деятельности («День рождения») Новокемеровского химического комбината.

1958-1969 годы — открылись цеха слабой азотной кислоты, аммиачной селитры, кристаллического карбамида, серной кислоты, по производству уротропина и формалина, катализаторный. Налажено производство аммиака и метанола по схеме газификации кокса, получены углеаммонийные соли, первые партии ионообменной смолы АВ-17-8 и сульфенамида-Ц, чистые

смолы. В 1962 г. завод произвел первые тонны одного из главных видов продукции — капролактама. Спустя 4 года введена в эксплуатацию вторая очередь производства аммиака и метанола. В 1975 г. Новокемеровский химкомбинат преобразован в КПО «Азот», которое в 1993 г. стало акционерным обществом открытого типа. 1980-1985 гг. — период коренной реконструкции и технического перевооружения. Предприятие переведено на новую сырьевую базу — природный газ. 27 декабря 2011 г. 100% акций Компании были приобретены ЗАО «Холдинговая компания «Сибирский деловой союз».

хроники производства



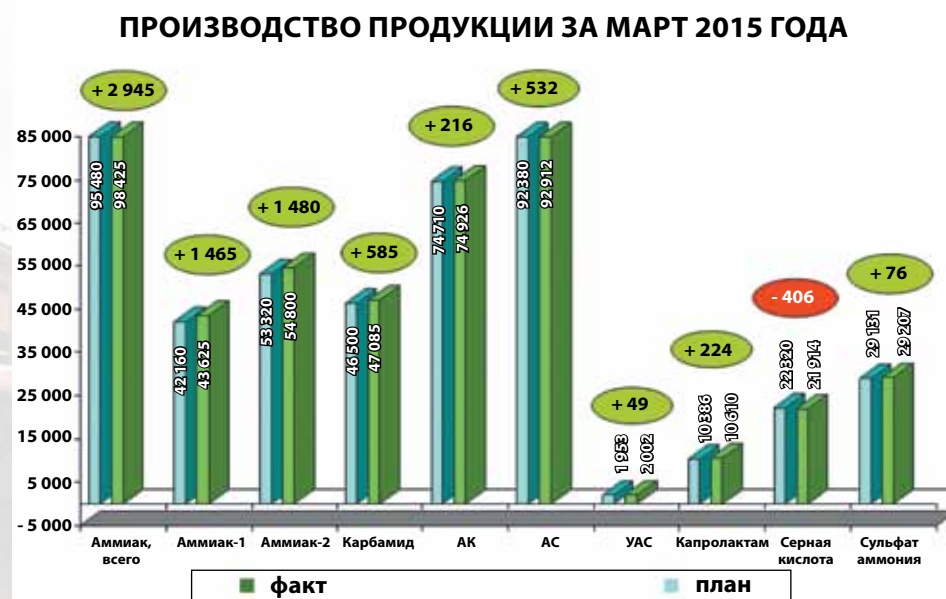
Могли отработать лучше

Сергей Кондратьев,
начальник производственного отдела КОО «Азот»:

Март завод отработал удовлетворительно, планы все цеха выполнили, в том числе производство капролактама. Другое дело, что этот результат мог быть лучше, если бы не аварийные остановки цеха № 15, Аммиака-1 и Карбамида. В принципе, подразделения работали на хороших нагрузках и с опережением, именно за счет этого и удалось вписаться в рамки оперативного плана. Но, опять же, повторюсь, могло быть лучше. Например, в результате короткой остановки (меньше суток) на первом аммиаке потери составили порядка 500 тонн продукции, хотя тот же объем можно было получить плюсом к плану.

По всем трем инцидентам созданы комиссии и разрабатываются мероприятия, чтобы не допустить подобных остановок в будущем. По использованию сырья и материалов первый весенний месяц тоже отработали неплохо, но надо учитывать, что свою негативную ноту внес непредвиденный простой.

Все большую актуальность для завода приобретает тема подготовки к капитальным ремонтам, которые согласно графику в этом году начнутся 10 мая. Первыми плановую остановку производят Аммиак-2 и по одной очереди в цехах № 15 и № 13, именно этим ремонтам сейчас уделяется особое внимание: проводятся оперативные совещания в подразделениях по установленному графику. Это будет относительно легкий этап ремонтной кампании, более глобальные



работы, в том числе в цехе Аммиак-1, запланированы на период с августа по

сентябрь — готовность к ним также подерживается в рабочем порядке.

уголок рационализатора

Кислород и азот без остановок

Продолжаем публиковать в рубрике самые интересные и эффективные рационализаторские предложения, поступающие от работников предприятия. Сегодня представляем вашему вниманию уже внедренный проект «Изменение алгоритма контроля частоты вращения быстроходного вала турбодетандеров на ВРУ № 1, 2 ф. НИСШО корпуса № 805», автор — начальник участка ЦСО КИПиА № 2 Дмитрий Яколович.

На «Азоте» уже давно прижилась метафора, что цех газового сырья — это «легкие завода». Дело в том, что это небольшое подразделение с помощью воздухоразделительных установок обеспечивает азотом и кислородом значительную часть производств предприятия. К слову сказать, в случае недостатка кислорода не сможет работать цех водорода, а значит встанет и весь «капролактан». Кроме того, это единственное отделение, получающее продукт в прямом смысле из воздуха.

Для стабильного функционирования воздухоразделительной установки нужно постоянное охлаждение, которое обеспечивается работой такого устройства как турбодетандер. А для него, в свою очередь, требуется поддержание постоянных оборотов вращения турбины за счет подключенного к турбине через редуктор мотор-тормоза, работающего в режиме генератора. При 14500 об./мин. турбины мотор-тормоз автоматически подключается к заводской сети, переходя в режим генератора, при достижении 17000 об./мин происходит автоматическое отключение турбодетандера. До внедрения предложения измерение частоты вращения турбины производилось косвенно по частоте вращения редуктора, сигнал снимался с торцевого венца шестерни. Незначительное осевое смещение вала приводило к сбою работы измерителя частоты вращения, т.к. требовался зазор между датчиком и венцом $0,9 \pm 0,05$ мм. Применяемые до внедрения предложения измерители частоты вращения типа ИЧВ имели низкий класс точности измерений, были сложны в настройке, неудобны в эксплуатации, отсутствовала регистрация параметров. Говоря простым языком, из-за некачественного снятия показателей работы оборудования происходила регулярная остановка турбодетандера (порядка одного раза в месяц).

Работая над устранением этих недостатков, автор предложил для измерения частоты вращения турбины турбодетандера применить монитор скорости TURCK iM21-14CDTRi, в комплекте с индуктивным датчиком Bi2-G12-Y1X. Индуктивный датчик снимает сигнал непосредственно с быстроходного вала турбодетандера, что значительно повысило точность измерений. При использовании монитора скорости было замечено, что фактическая частота вращения быстроходного вала не 14500 об./мин, а 14200 об./мин. При изменении задания с 14500 об./мин на 14200 об./мин, при котором происходит включение генератора в работу, процесс подключения генератора стал происходить безударно. Так как расчет частоты вращения монитор скорости осуществляет в цифровом виде, была достигнута максимальная точность измерений. У предыдущих измерителей частоты вращения была погрешность в измерении с точностью ± 300 об./мин., по этой причине приходилось при каждом пуске турбодетандера применять переносной механический тахометр. В настоящее время необходимость в нем отсутствует. Данные с монитора скорости выводятся на безбумажный регистратор Логоскрин 500sf.

Результатом внедрения данного предложения стало повышение надежности и точности измерения, упростил-

Интересный факт: за весь 2014 год было подано 139 рационализаторских предложений, а в первом квартале 2015 их уже 87. Это более 60% от общего числа прошлых годов эффективных идей, представленных работниками завода.



Рацпредложение Дмитрия Яколовича позволило повысить надежность работы всего предприятия

ся процесс пуска турбодетандера в работу, появилась возможность осуществлять мониторинг за данным процессом, а также были устранены механические удары при переходе мотор-тормоза в режим генератора. Сами операторы ДПУ цеха газового сырья отмечают, что с момента установки нового оборудования аварийных остановок турбодетандера не происходило.

— Говорить об экономическом эффекте от внедрения этого рацпредложения сложно, — добавляет автор проекта Дмитрий Яколович. — К сопроводительным документам приходится писать акт об его отсутствии, но по факту оно работает на поддержание стабильной, безостановочной работы всего завода. Так что о выгоде судите сами. Вычислить ее трудно, нет соответствующих критериев. И это касается большинства предложений, авторство которых принадлежит службе КИП.

«УРАЛХИМ» ПЫТАЛСЯ ОБОЙТИ РЕШЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ТОРГОВЛИ США, С 2011 ГОДА ЗАКРЫВШЕГО РОССИЙСКИМ КОМПАНИЯМ ДОСТУП НА АМЕРИКАНСКИЙ РЫНОК АММИАЧНОЙ СЕЛИТРЫ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ХОТЕЛ ДОКАЗАТЬ, ЧТО ПОД ЗАПРЕТ НЕ ДОЛЖЕН ПОПАДАТЬ СУЛЬФОНИТРАТ, НО НЕ СМОГ ДОБИТЬСЯ ЕГО ВЫВОДА ИЗ-ПОД АНТИДЕМПИНГОВОЙ ПОШЛИНЫ.

НОВОСТИ
ХИМИЧЕСКОЙ
ОТРАСЛИ



Евгения Смолянинова

«...Что есть красота?

В последнюю пятницу марта в актовом зале политехнического техникума прошел настоящий праздник красоты. Финал конкурса «Краса Азота-2015» превратился в захватывающее шоу, в котором было место и волнению, и ликование, и даже девичьим слезам.

Волшебство момента заключается именно в том, что вот они — наши коллеги, которых привычно видеть в спецодежде и лабораторных халатах, вдруг на сцене превращаются в сногшибательных див, ни чем не уступающих голливудским красоткам.

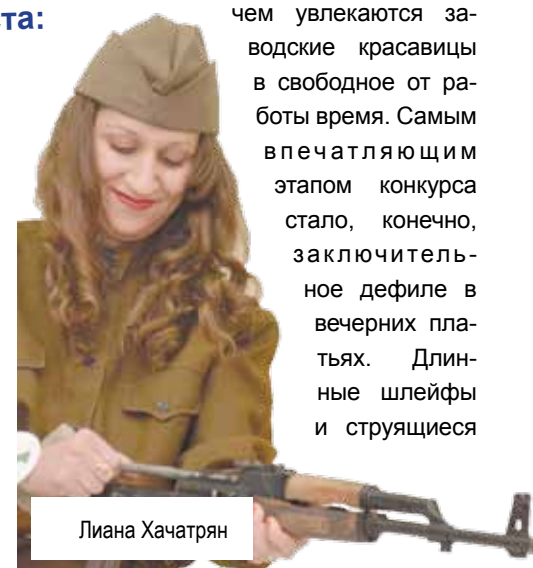
Всего в финальном этапе приняли участие восемь сотрудниц подразделений завода. Согласно условиям конкурса девушкам необходимо было не только продемонстрировать внешние данные, продефилировав в вечерних платьях, но также раскрыть творческие способности, умение находить выход из необычных ситуаций и показать уровень физической подготовки в состязании «Пляжные виды спорта». Все серьезно и, как говорится, по первому классу, тем более что в жюри — самые представительные мужчины предпри-

ятия во главе с генеральным директором АО «СДС Азот» Игорем Безухом. Первым ярким моментом шоу стал конкурс-«визитка», где девушки появлялись на сцене в образах из кино и мультфильмов, которые отражают их внутреннее

«я». И кто бы подумал, что на нашем предприятии за робой и спецочками порой скрывается жгучая Кармен, обворожительная Мэрлин Монро, гибкая женщина-кошка или звезда шоу «Мулен Руж»? А вот! Теперь будьте внимательней! Следующим этапом участницы презентовали разные виды спорта: теннис, волейбол, серфинг, художественная гимнастика, гребля — настоящие азотовские

девчонки могут все. В исполнении конкурсанток даже бокс и хоккей уже не кажутся такими уж «мужскими» видами спорта, а боевые нунчаки вовсе выглядят как стильный дамский аксессуар. В общем, после такого дефиле желание заниматься спортом должно посетить каждого. Возможность в полной мере раскрыть свои способности и таланты девушки получили в творческом конкурсе. И вот тут, помимо привычных песен и танцев, зрительный зал и жюри ждали настоящие сюрпризы. Фотоискусство, кулинария, игра на русских-народных музыкальных инструментах и даже... сборка на скорость автомата Калашникова — вот, оказывается, чем увлекаются заводские красавицы в свободное от работы время. Самым впечатляющим этапом конкурса стало, конечно, заключительное дефиле в вечерних платьях. Длинные шлейфы и струящиеся

чем увлекаются заводские красавицы в свободное от работы время. Самым впечатляющим этапом конкурса стало, конечно, заключительное дефиле в вечерних платьях. Длинные шлейфы и струящиеся



Лиана Хачатрян

- 4 ИНТЕРЕСНЫХ ФАКТА О «КРАСЕ АЗОТА»:**
- Не смотря на то, что конкурс «Краса Азота» творческий, он дает возможность участницам поверить в свои силы и добиваться успеха в других сферах. Например, «Краса-2014» Анастасия Евдокимова, став обладательницей короны, получила стимул для карьерного роста: с должности лаборанта до инженера.
 - «Краса Азота-2015» Анна Тараненко была так рада неожиданной для себя победе в конкурсе, что даже уснула в тот вечер в короне.
 - По условиям «Красы Азота», предыдущая победительница не отдает свою корону следующей. Для новой «красы» предназначена своя, особая диадема.
 - История конкурса начинается в 2009 году с мероприятия под названием «Мисс весна». Конкурс прошел «на ура», был принят зрителями и начал набирать популярность, сменив название на «Краса Азота».

энциклопедия профессий «азота»

Продолжаем искать азотовцев, владеющих необычными специальностями, и рассказывать про них. Мы уже добрались до буквы Г.

Г — газоспасатель

Есть такая работа — людей спасать. Я бы даже сказала, это не работа, а призвание. Азотовцы знают, что на предприятии есть команда настоящих профессионалов, первый, кто придет на помощь в аварийной ситуации — это военизированный газоспасательный отряд. Первая часть слова прибавляет дополнительные обязанности к понятию «спасатель». Газоспасатель, ясно, работает в химической промышленности, он должен не только уметь быстро и грамотно оказывать первую помощь в экстремальных условиях, но и детально знать все о вредных веществах, применяемых на предприятии. И не только это.

— Человек, который не умеет преодолевать свой страх, здесь долго не задержится, он рано или поздно скажет, что не может справиться с такими обязанностями и уйдет, — отвечает

на вопрос о том, охватывает ли страх или паника при сигнале тревоги, Евгений Лазеев, газоспасатель почти с десятилетним стажем. — Любой исход событий зависит именно от тебя и от слаженности коллектива. Газоспасатель всегда готов к реагированию на тревогу. Ведь сложно предугадать, когда и где случится беда. Если в дневное время поступает информация об аварии, спасатели должны максимум через три минуты прибыть к месту происшествия. В ночное — через пять.

— По сигналу «Тревога!» мы собираемся в спецавтомобиле, в нем находится необходимое оборудование, которое проверяется в начале смены, — рассказывает Евгений Анатольевич. — У каждого свой защитный костюм и изолирующий воздушно-дыхательный аппарат. По ходу движения мы обязаны экипироваться. Здесь



Евгений Лазеев, газоспасатель

уже сосредотачиваешь все внимание, действуешь по инструкции: нужно очень быстро одеться, вовремя приехать и дальше либо устранить причину аварии, либо сохранить жизнь и здоровье людям, которые в этом нуждаются. На моей памяти четыре таких выезда, хотелось бы, конечно, чтобы их вообще не было.

Основной состав отряда — специалисты с многолетним стажем. Новобранцев закрепляют за одним из четырех командиров отделений отряда, и они проходят курс обучения в течение месяца. Это и подготовка к работе с техническим оборудованием, и медицинская, и высотная подготовка (оказание помощи на высоте и спуск человека). Дальше — сдача экзамена на рабочее место. И после этого испытания не заканчиваются. Каждый день для дежурного отделения ВГСО проводятся занятия по профессии. Это не просто лекция, а еще отработка, закрепление практических навыков по теме. Ежегодно проходит сдача экзамена на рабочее место, а раз в три года — аттестация в отраслевой аттестационной комиссии. Плюс постоянные учения. Помимо знания газоспасательного дела азотовские спасатели должны следить за своей физической формой. Они являются неоднократными победителями заводских соревнований.

И почему ее обожают люди?»

ткани красных, черных, бирюзовых, синих и бежевых цветов не скрывали, но выгодно подчеркивали все достоинства

эффектных претенденток на звание «Красы Азота». Но внешность для того, чтобы получить корону — это еще не все, поэтому «на десерт» красавиц ждал интеллектуальный конкурс (о котором, по словам организаторов, они не знали). Здесь участницам пришлось отвечать на каверзные вопросы ведущего, впрочем с заданием они справились решительно и с долей юмора. А дальше — слово жюри, которому пришлось изрядно поспорить и напряженно совещаться: решить, кому же из девушек достанется корона, оказалось, ой, какой нелегкой задачей. Для начала

каждой из конкурсанток была присуждена победа в разных номинациях: «Мисс Очарование», «Мисс Спорт», «Мисс Грация»... Все восемь номинаций вручены, а кто же «Краса»? — зал напряженно замирает в ожидании. Наконец, Игорь Безух торжественно объявляет: «Краса Азота-2015 — инженер-лаборант исследовательской лаборатории № 2 Анна Тараненко». Зал взрывается овациями, девушка в восторге сама не может поверить, что стала символом красоты для всего многотысячного завода. Кто-то из остальных участниц без сомнения пожалел, что заветная корона в этот

вечер украсила не их голову. Но не стоит забывать, что красота — понятие относительное, и каждая из них для кого-то самая красивая, например для группы поддержки, которая у каждой из конкурсанток подготовилась на совесть.

Напоследок хочется вспомнить строчки из стихотворения поэта Николая Заболоцкого:

...что есть красота?

И почему ее обожают люди?

*Сосуд она, в котором пустота,
Или огонь, мерцающий в сосуде?*

Говоря об азотовских красавицах, таких вопросов не возникает, у них есть все — и эффектная внешность и богатый внутренний мир.



Анна Тараненко



Ольга Артищева

КРАСАВИЦЫ И НОМИНАЦИИ:

Евгения Смолянинова (цех НОПСВ) — «Мисс Творчество»

Анастасия Андронович (исследовательская лаборатория № 2) — «Мисс Очарование»

Елена Абрамова (цех НОПСВ) — «Мисс Грация»

Анастасия Соломатова (Сметно-договорной отдел) — «Мисс Улыбка»

Наталья Гросюкова (цех № 13) — «Мисс Оригинальность»

Лиана Хачатрян (центральная лаборатория) — «Мисс Эрудит»

Ольга Артищева (цех № 13) — «Мисс Спорт», «Приз зрительских симпатий»

Анна Тараненко (исследовательская лаборатория № 2) — «Мисс Элегантность», «Краса Азота-2015»

Г — гальваник

Красивое слово. Не правда ли? Такое музыкальное, плавное... Но характер работы, который скрывается под этим певучим названием, не такой мягкий. Гальваник на «Азоте» трудится в электроремонтном цехе и занимается восстановлением посадочных мест под подшипник подшипниковых щитов электродвигателей методом гальванического наращивания. Попробую описать, как это происходит. Первое, что делает гальваник при поступлении детали двигателя в его распоряжение — очищает поверхность до металлического блеска шлифовальной шкуркой. Затем замеряет при помощи индикаторного или микрометрического нутрометра диаметр восстанавливаемого отверстия и определяет, какой толщины должно быть новое покрытие. Потом обезжиривает поверхность авиационным бензином. После подготовки щита к «реанимации» гальваник кладет на стол лист микропористой резины и устанавливает на ней деталь так, что-

бы отверстие, подлежащее восстановлению, образовало ванну. После этого по центру восстанавливаемого отверстия устанавливает никелевый электрод (анод). Деталь (катод) соединяет с минусовым проводом источника постоянного тока установки УГН-1. Подает напряжение: плюс на анод, минус на катод и заливает в ванну раствор электролита на 10-15 минут. После окончания процесса отключает напряжение, убирает электрод, резиновой грушей выбирает раствор электролита в посуду для хранения. Далее выполняет точно такие же операции, но уже с медным электродом. Здесь продолжительность процесса зависит от толщины покрытия. После этого поврежденная поверхность подшипникового щита становится, как новая.

Вот такие замысловатые чудеса гальванотехники! И волшебница здесь уже восьмой год — Тамара Александровна Митянина. Тут все инструменты и приспособления аккуратно



Тамара Митянина, гальваник

разложены по полочкам. Требуемые ремонта детали терпеливо ждут своей

очереди. В день Тамара Александровна успевает обработать от одного до четырех щитов (в зависимости от размера и износа). Если неправильно сделаны расчеты или небольшая ошибка во время самого процесса, то необходимо всю процедуру начинать заново.

— На данный момент этого практически не требуется, руки, можно сказать, автоматически выполняют всю работу, — рассказывает гальваник четвертого разряда Тамара Митянина. Никаких сложностей уже не возникает. Устаю в меру, как любой на своем месте. Здесь же и физически работать надо, каждый щит поднять (бывают и очень тяжелые) и установить на рабочую поверхность.

Уже двенадцатый год в электроремонтном цехе, раньше была обмотчиком. До «Азота» работала в строительной фирме и на Машзаводе. С ранней молодости стремилась зарабатывать. Говорит, всегда привлекали рабочие профессии.

Евгения Головина

Более полувека надежного строительства!

Мощные агрегаты карбамида и аммиачной селитры, объекты электро-, паро- и водоснабжения — дело рук настоящих профессионалов, работающих в любую погоду и в самых сложных условиях. Работники отдела капитального строительства 25 марта отметили свой 55-летний юбилей. За эти годы накопилось много воспоминаний об их тяжелых, но приятных трудовых буднях.

До 1960 года функции технического надзора за строительными работами на комбинате осуществлял технический отдел, а механо-монтажные и специальные работы контролировал кураторский состав, в который входили будущие руководители и специалисты строящихся цехов и производств. С ростом объемов капитального строительства назрела необходимость создания управления капитального строительства, что и было сделано в марте 60-го года.

На «Азоте» нет ни одного цеха, а в его фонде ни одного жилого дома и детского учреждения, которым бы не занималось УКС, позже переименованное в ОКСа. В те времена отдел развернул большую работу по капитальному промышленному строительству и возведению объектов социально-культурного назначения на заводе и в городе. Среди первых строящихся объектов были: цех №6, вторая очередь производства аммиака, капролактама-1. При непосредственном участии под-

разделения были введены в эксплуатацию мощные агрегаты аммиачной селитры, азотной кислоты, карбамида, а также проведена реконструкция цехов ИОС, серной кислоты, производств капролактама-2,3, построено и реконструировано большое количество объектов внешнего электро-, паро- и водоснабжения, биологические очистные сооружения, ремонтные базы ЦЦРов.

Также в списке важных проведенных работ — реконструкция цехов серной кислоты, №15, завершение строительства жилого дома на Южном. С 2009 по 2015 годы введено в основные фонды объектов на сумму более 4,5 млрд. рублей.

Велик вклад ОКСа в развитие города. Достаточно вспомнить такие объекты как корпуса Кемеровского политехнического института, СПТУ-3, поликлиника № 5, универсам-2, больница в Предзаводском поселке, профилакторий, десятки километров асфальтированных дорог и многое другое. И за всем этим стоит боевой, знающий свое дело



Коллектив отдела капитального строительства

коллектив отдела капитального строительства.

С каждым годом в связи с увеличением объемов капитальных вложений и строительством сложных, уникальных химических производств перед коллективом отдела ставились все более сложные технические и организационные задачи, которые он успешно решал.

В 2015 году специалисты отдела капитального строительства займутся техническим перевооружением более 40 объектов на территории завода. В списке обязательных работ будет замена существующей АСУТП с заменой низовой автоматики, замена лифтов в цехе

№13 и на Карбамиде, замена пожарных сигнализаций в 9 корпусах, реконструкция узлов учета энергоресурсов производства капролактама.

Первым начальником ОКСа был В.С. Тимонин. С большой теплотой и признательностью нынешние работники вспоминают и о других бывших руководителях. Большим авторитетом пользовались Д.Д. Овчинников и М.С. Аксентов. Высококвалифицированными специалистами своего дела тогда являлись и замдиректора по капитальному строительству В.И. Кулик, главные инженеры В.П. Струковский и Л.П. Цыга.

Заслуживают слов благодарности за долголетний и без-

упречный труд в ОКСе и такие работники как Д.Д. Чалов, В.Н. Гербелев, Н.П. Белоногова, В.М. Акименко, В.А. Любимов, Г.Н. Гопп, А.Н. Орлов, Н.И. Локтева, А.П. Филатов и А.В. Павлов.

Сегодня в коллективе отдела капитального строительства на благо родного завода трудятся 15 человек. Руководит этим добросовестным и ответственным коллективом Дмитрий Юрьевич Тулупов.

Хочется в юбилей пожелать всем специалистам ОКСа здоровья, терпения, профессиональной бдительности и новых идей для будущих строительных объектов.

Мария Салмина

под острым углом



Вода, да не та

В виртуальную приемную генерального директора КАО «Азот» регулярно поступают вопросы от заводчан. Ответы на них по мере подготовки публикуются там же, на внутренней интернет-страничке предприятия. Сегодня в выпуске мы публикуем одно из писем.

ВОПРОС: Здравствуйте! В цехе Аммиак-2 уже несколько лет не подается ПХВ, а подается ЧОВ (частично обессоленная вода), которую персонал цеха и употребляет в пищу, а между тем ЧОВ способствует вымыванию солей из костей организма! Это недопустимо по отношению к здоровью трудящихся, решите вопрос! Спасибо.

ОТВЕТ: Добрый день! Хотелось бы сразу уточнить: в вашем письме утверждается, что «употребление ЧОВ в пищу способствует вымыванию солей из костей организма». Но водно-солевой баланс организма че-

ловека — не такой простой вопрос, и зависит от множества факторов. Однако в главном вы правы. Для питьевых целей должна использоваться питьевая вода и такому качеству удовлетворяет вода из заводской

сети, которая у нас называется пожаро-хозяйственной. Название принято проектной организацией кф ГИАП, так как вода, поступающая в наши сети из городского водопровода, одновременно используется для систем пожаротушения.

К сожалению, проблема питьевого водоснабжения на предприятии существует длительное время. Много лет в силу разных причин, в том числе большой трудоемкости подземных работ, недостатка техники и средств мы недостаточно внимания уделяли вопросу капитального ремонта подземных сетей. В настоящее время для решения этой проблемы приобретен комплекс машин по бестраншейной прокладке подземных сетей водоснабжения и канализации. Обучен персонал, и цех ЦЦР ТВСик

работает по замене подземных трубопроводов.

Острота проблемы со снабжением предприятия водой снята, за исключением Вашего цеха. Для ее решения планируем в течение апреля:

1. Организовать ежесуточный контроль за объемом воды, поступающей в цех Аммиак-2.
2. Провести замеры давлений по проездам, примыкающим к цеху, по результатам замеров произвести регулировку сети.
3. Провести ревизию, при необходимости — замену неисправной арматуры.
4. Провести гидроиспытания вводов на корп.01. При необходимости заменить.

гордимся историей:
к 70-летию великой победы



Электричество Победы



Запорожан Евдокия Семеновна родилась 02 апреля 1927 года, в г. Кемерово. Отец был военным и в апреле 1941 года их перевели в Чирчик, и оттуда он ушел на фронт.

Школьные военные годы... Опустили классы, мальчики ушли на фронт, девочки искали работу. Судьба привела ее на Чирчикский электрохимический завод, на участок КИПиА, а затем в первый цех прибористом. Работали в основном женщины, подростки, старики. Не было никакой национальной розни. Узбеки, украинцы, евреи, русские — все трудились добросов-

вестно. Было тяжело, но люди были добры и терпимы, в общем горе помогая друг другу.

Здесь, в цехе, Евдокия Семеновна познакомилась со своим будущим мужем, Александром Терентьевичем. После окончания техникума, Е.С. Запорожан работала начальником участка КИПиА аммиачного производства.

В 1956 г. переехали в Кемерово. Сибирь приняла их радушно, условия жизни были лучше. Родным стал для них цех КИПиА, а «Азот» — вторым домом.

В семье Запорожан сын и дочь, две внучки и внук. Живут в семье дочери.

Стаж работы на предприятии Евдокии Семеновны 30 лет, ушла на пенсию их цеха КИПиА.

Награждена:

- медалью «За доблестный труд во время ВОВ 1941-1945гг.»;
- медалью «За доблестный труд в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина».
- юбилейными медалями к 50-, 60-, 65-летию со дня Победы;
- медалью «Ветеран труда».

фотофакт



27 марта в актовом зале колледжа культуры состоялась торжественная церемония, посвященная празднованию 70-летнего Юбилея Заводского района Кемерово. Во время мероприятия областными и городскими наградами были поощрены работники «Азота». Инженер-технолог производственного отдела Галина Фролова награждена медалью «За служение Кузбассу», начальник цеха УГМ-3 Алексей Герасимов — бронзовым знаком «За заслуги перед городом Кемерово», электромонтер цеха сервисного обслуживания электрооборудования Никита Шмелев — почетной грамотой от администрации Кемеровской области. Также почетные подарки получили ветераны предприятия Виталий Коптелов, Иван Афанасьев, Валентина Александрова и Евдокия Васильева.

Первый заместитель губернатора Кемеровской области Максим Макин вручает медаль «За служение Кузбассу» инженеру-технологу производственного отдела КАО «Азот» Галине Фроловой.

обратная связь

Ответы для «Совета»

Во время первого заседания Совета бригадиров были озвучены проблемы, решение которых уже назрело давно. Однако возможность появилась только после того, как руководство предприятия взяло все под свой контроль.

И вот на каких моментах бригадиры заострили внимание во время встречи.

• О недостаточной обеспеченности цеха водорода погружными насосами для откачки воды в период паводка.

Горовенко А.П., начальник цеха водорода: В настоящее время в цехе водорода имеется достаточное количество насосов, позволяющее решить проблему в оперативные сроки, в том числе два погружных. В целях замены изношенного оборудования (центробежных насосов, используемых для откачки воды и слабого медно-аммиачного раствора) на 2016-й год планируется заявка на закупку насосов. Возможно, будет принято решение о закупке именно погружных насосов, которые могут использоваться и для откачки воды в период паводка.



• О возможности введения в штат специалистов цеха Лактам-3 фрезеровщика.

Пономарев В.И., заместитель главного энергетика: Не вижу особой необходимости. Все требуемые работы, связанные с ремонтом двигателей, выполняет ЭРЦ, в штате которого фрезеровщики есть. Ремонт крупногабаритных двигателей осуществляет РМЦ. В конкретном случае я думаю, причина в том, что не была своевременно оформлена заявка, поэтому сроки затянулись.

• В корпусах 3029 и 3028 после ремонта кровель не отремонтированы ливневые стоки.

Пономарев В.И., заместитель главного энергетика: Часть ремонтных работ силами ЦЦР ТВСиК была сделана в прошлом году, оставшийся ремонт будет завершен к 15 апреля 2015 года.

• Аварийное состояние монтажных ворот в корпусе 3028.

Пономарев В.И., заместитель главного энергетика: Разработан проект, в соответствии с которым будет необходимо поменять обрамление и шарниры на воротах, уменьшить их высоту. Ремонт будет проведен силами специалистов ЦЦР ТВСиК. Сроки исполнения — апрель и май.

• О необходимости проведения ремонта в душевой ЦВиК.

Пономарев В.И., заместитель главного энергетика: В аварийном состоянии сегодня находятся два душевых помещения в 3028 корп. Силами ЦЦР

ТВСиК в течение апреля будут заменены разводка и душевые сетки. Сейчас рассматривается возможность поэтапного ремонта всех неисправных душевых комнат завода.

• Об отсутствии резервного компрессора в цехе Лактам-3.

Ходорченко В.М., начальник управления производства капролактама: Приобретение резервного компрессора планируется включить в среднесрочную программу развития предприятия на 2016 год.

• В корпусе 2013 бежит вода в помещении аккумуляторных батарей.

Ходорченко В.М., начальник управления производства капролактама: Для предотвращения подобных протечек планируется локальный ремонт кровли. В настоящий момент уже составлен план и рассматривается вопрос привлечения подрядчиков. В ближайшее время проблема будет устранена.

• Плохое качество поддонов, поставляемых из Новосибирска.

Ходорченко В.М., начальник управления производства капролактама: Действительно, факты подтвердились. Поставщики получили предупреждение о том, что в случае повторного ЧП весь приобретенный товар будет возвращен и поставлен на под вопрос возможность дальнейшего сотрудничества.

ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Приглашаем вас принять участие во всероссийской акции «Бессмертный полк». Эта акция — дань памяти нашим близким — ветеранам Великой Отечественной войны. 9 мая вы можете принять участие в общем шествии кемеровчан с портретом своего родственника-ветерана. Информацию о порядке изготовления портрета участника великой Отечественной войны и заявку на участие в мероприятии можно подать председателю вашего цехкома до 10 апреля 2015 года.

Бессмертный полк

спорт

Выходные 15-го цеха
в красках

22 марта, в субботу, коллектив цеха № 15 устроил настоящие «красочные» баталии за городом. Инициативная группа подразделения предложила сыграть в пейнтбол на звероферме «Березово» — желающих оказалось в достатке.

Пейнтбол (от англ. Paintball — шар с краской) — развлечение для настоящих экстремалов, командная игра с применением маркеров, стреляющих шариками с краской, разбивающимися при ударе о препятствие и окрашивающими его. Побеждают здесь те, кто «подстрелит» больше противников, при этом «сохранив» своих игроков. «Раненые» в таком бою выглядят весьма празднично, с учетом того, что снаряды заполнены ярко-оранжевым пигментом. Из всего цеха испытать силы в такой забаве решились 25 человек. Разбившись на 4 команды по жребию, каждый вновь сложившийся коллектив придумал себе названия от острополитического «Донбасса» до безобидного «Апельсина». После нескольких проведенных боев выявилась тройка победителей, каждой команде достались кубки, медали и грамоты с шуточными номинациями.

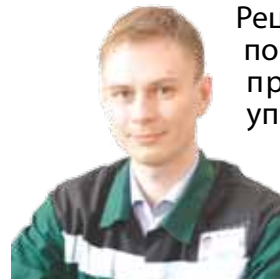
— Советую другим цехам тоже практиковать такой азартный совместный отдых, — говорит на-



чальник цеха № 15 Николай Овчинников. — Потому что это не только полезное активное времяпровождение на свежем воздухе, но и способ создания дружеской атмосферы в коллективе.

Отдельную благодарность коллектив цеха № 15 выражает профсоюзу «Азота» за предоставленный служебный автобус для организованной доставки игроков.

моё фирменное



Рецепт от главного специалиста по производственной экспертизе производственно-технического управления ОАО «СДС Азот» Михаила Арзютова.

Мясо заливают небольшим количеством кипящей подсоленной воды, варят, а незадолго до готовности добавляют пучок зелени и разрезанную пополам жареную луковицу. Затем мясо вынимают, кладут в тарелку, заливают бульоном и приправляют тертым хреном и маринованными огурцами.

Это блюдо очень подойдет мужчинам: готовить его быстро, а получается много и сытно. Приготовил, съел порцию и пошел дальше продуктивно работать:).

ГОВЯДИНА ПО-МЮНХЕНСКИ

Потребуется:

- говядина — 180 г;
- лук репчатый — 50 г;
- хрен — 5 г;
- огурцы маринованные — 20 г;
- зелень;
- соль



ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Ждем от вас интересные рецепты для рубрики. Информацию о своих фирменных блюдах присылайте на csv@azot.kuzbass.net

азот-смайлы



Как-то на заводе, 1 апреля...

Утро первого апреля началось для Ивана весело. Сначала над ним подшутил не зазвонивший вовремя будильник. Затем проехавший мимо служебный автобус. Затем его бригадир Семен Семеныч, встретив его в бытовке, сделал грустное лицо и, выдержав паузу, сказал:

— Иван, мне печально об этом говорить, но тебя сократили.

— Как сократили? — замер от удивления Иван.

— Фамилию твою, по ошибке, в приказе на одну букву сократили.

— Каком приказе? — спросил Иван, находясь в прежнем состоянии «морской фигуры».

— О совмещении. Будешь теперь третий разряд с четвертым совмещать, — тут уже Семеныч не сдержался и повалился от смеха.

Спустя несколько часов Семеныч с Иваном сидели в курилке, в установленное для этого время конечно, и молчали. Сегодня утром начальник

предупредил их, что придет комиссия. И это уже был не розыгрыш.

— Идет, идет, — заорал подбежавший к ним слесарь шестого разряда Коля.

— Кто идет? — спросил Семеныч, укоризненно поглядев на Николая.

— Время идет, а Вы балду пинаете.

— Мы тебя еще не пинали, — раздраженно сообщил Семеныч. Ему не нравилось то чувство, которое Николай считал чувством юмора.

— А давай в разряды на щелбан сыграем? — предложил Коля Ивану, заведомо зная, что штатное расписание цеха и тарифная сетка уже обеспечи-

ло ему победу. Все-таки шестой разряд — это не четвертый.

Иван, было, собрался сообщить ему в ответ какую-нибудь гадость, но именно в этот момент в цех вошла комиссия.

— Николай, давеча, а точнее намерен, мы с Семен Семенычем консолидировано воссоединили целостность одного болтового соединения, а Вы предпочли ретироваться. Это, с Вашего позволения, моветон.

— Вы знаете, Иван, непредвиденный форс-мажор внес свою лепту в контекст мною совершенных действий.

Проходившая мимо комиссия остановилась и стала внимательно следить за диалогом Николая и Ивана.

— Николай, мне кажется, что, не смотря на весь форс-мажор, Вам бы не помешало абстрагироваться от внешних воздействий.

— Модернизация, инновация, повышение эффективности — произнес начальник цеха Алексей Романович, дабы, как говорится, не ударить в грязь водой и показать отсутствие присутствия некультурности и наличие современных тенденций в своем цехе.

Председатель комиссии бухгалтер Зинаида Владимировна находилась в состоянии легкого ступора. Что такое «ступор» она не знала, но это все же не мешало ей в нем находиться.

— Да, у нас всегда так. Культура производства и культура общения, они вместе у нас, как хрен и редька. А пойдемте, я Вам комнату приема пищи покажу, — Алексей Романович решил не терять время и перехватить инициативу.

— С величайшим удовольствием, — произнесла Зинаида Владимировна и сделала легкий

реверанс. Чего собственно сама от себя не ожидала.

— Так что ты мне про форс — мажор плел, а? — произнес Иван, глядя на удаляющуюся комиссию. Затем он добавил еще несколько коротких слов с явно выраженной негативной эмоциональной окраской, после которых Николай понял, что лучше ретироваться.

— Иди сюда, я тебя маленько сублимирую, — добавил Иван и погнался за Николаем.

Семен Семеныч молча поглядывал на эту беготню и думал о том, что первое апреля сегодня был на редкость веселым и позитивным. Прямо как в молодости.

— Делу — время, а потехе — установленные согласно внутреннему трудовому распорядку, перерывы, — сказал сам себе Семеныч и пошел приводить молодежь в рабочее настроение. До конца смены нужно было восстановить целостность еще нескольких болтовых соединений.

Владимир Праздничин



НОВОСТИ ОДНОЙ СТРОКОЙ

• «Азот» организовал благотворительный обед для детей, оказавшихся в неблагоприятной жизненной ситуации.

• Совет ветеранов «Азота» провел соревнования по подледному лову рыбы.

• «Азот» благодарит и поздравляет ветеранов войны.

Более подробную информацию вы можете узнать на официальном сайте ОАО «СДС Азот»

<http://www.sbu-azot.ru>