

ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ



Газета Кемеровского акционерного общества «АЗОТ». Выходит с 29 января 1960 года.

Кемеровское акционерное общество

№21 (2598) 18 ДЕКАБРЯ 2018 года



ЭКОЛОГИЯ

КОНТРОЛЬ В РЕЖИМЕ ОНЛАЙН



Кемеровский «Азот» продолжает совершенствовать систему экологического мониторинга. В декабре у специалистов санитарной лаборатории предприятия появился современный мобильный электронный помощник - передвижная аналитическая лаборатория экологического контроля «Алмаз-01» (Подробнее на стр. 3).



2

Трижды миллионеры



4

Год удачный
на обновления



5

Профи в охране труда



ПОКАЗАТЕЛИ

ЧЕМ ЗАПОМНИТСЯ НОЯБРЬ?

Завершился очередной производственный месяц. Ноябрь 2018 года войдет в историю «Азота» благодаря очередному поставленному рекорду.



ЦИФРЫ НОМЕРА

9

млн рублей

стоимость мобильной лаборатории экологического контроля

29

ноября

получена миллионная тонна аммиачной селитры

33

метра

вылет стрелы автокрана КС-55732 «Челябинец»

Именно в ноябре произошло значимое для завода событие – досрочный выпуск миллионной тонны аммиачной селитры. Год назад этого рубежа удалось достичь 16 декабря, а в этом году планка взята почти на две недели раньше – в ночь с 28 на 29 ноября. Такой результат – следствие слаженной и стабильной работы всех цехов производственной цепочки. Стоит также отметить, что в ноябре на «Азоте» не было ни одной неплановой остановки. Еще одно достижение минувшего месяца – устранение отставания цехом Карбамид. Сегодня это подразделение идет «в плюс», показав по итогам ноября превышение плана на тысячу сто тонн.

В связи с ограничениями поставок бензола цеха Производства капролактама, а также первый и второй агрегаты аммиака работали на сниженных нагрузках. Общее выполнение производственного плана предприятия, с учетом корректировок связанных с отсутствием бензола, составило 102,4 %.

Основная задача для всех подразделений «Азота» на декабрь – дальнейшая стабильная и безостановочная работа. Также важно внимательно следить за состоянием оборудования во время сильных морозов. Для этого при температуре ниже -25 градусов на заводе организовано круглосуточное дежурство руководителей и специалистов цехов и производств.

Екатерина Чуева



РЕКОРД

ТРИЖДЫ МИЛЛИОНЕРЫ

«Азот» уже не первый раз переступает важный рубеж – вырабатывает миллионную тонну аммиачной селитры. Однако, как говорится, нет предела совершенству, и в этом году знаковое событие произошло уже значительно раньше, чем год назад.

Производственный результат постоянно улучшается: в 2016 году первая миллионная тонна селитры была получена 28 декабря, в 2017 году – на 12 дней раньше – 16 декабря. В 2018 году рекорд установлен уже на месяц раньше – 29 ноября.

Работать на рекордных показателях трудовому коллективу кемеровского «Азота» удается благодаря своевременному и качественно производимым капитальным ремонтам, плановой замене оборудования, а главное – сплоченной и ответственной работе всех задействованных в производственном процессе подразделений.

Именно слаженная работа всех подразделений помогает ставить новые рекорды. Цех № 13 – это конечный этап производства готовой продукции, но его успешное функционирование невозможно без большой подготовительной работы, за которую отвечают цех № 15, агрегаты аммиака, ремонтные подразделения, служба КИПиА, энергетики и

другие трудовые коллективы завода, – говорит начальник цеха № 13 Павел Вьюгин.

Новый рекорд – это, конечно, не случайность, а итог планомерной работы по увеличению выпуска

востребованной на рынке продукции. С 2015 по 2018 год цех № 13 увеличил суточную выработку готовой продукции на 20%. Если в 2015 году она составляла 2,9 тысячи тонн аммиачной селитры в сутки, то в 2018 году возросла до 3,4 тысячи тонн в сутки. По словам руководства предприятия это тоже не конечная точка, есть планы по дальнейшему увеличению мощностей производства аммиачной селитры.

Перед Кузбассом поставлена задача развивать угольную и сельскохозяйственную отрасли. Без аммиачной селитры, азотных удобрений сделать это сложно. Поэтому «Азот» увеличивает производственные мощности не только себя, для роста благосостояния каждого своего работника, но и для процветания региона в целом.

ИГОРЬ БЕЗУХ, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР КАО «АЗОТ»: «АЗОТ» УВЕЛИЧИВАЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ НЕ ТОЛЬКО ДЛЯ СЕБЯ, ДЛЯ РОСТА БЛАГОСОСТОЯНИЯ КАЖДОГО СВОЕГО РАБОТНИКА, НО И ДЛЯ ПРОЦВЕТЕНИЯ РЕГИОНА В ЦЕЛОМ»



Игорь Безух вручает нагрудный знак «Надежда и опора» АО ХК «СДС» слесарю-ремонтнику цеха № 13 Алексею Романову



На «Азоте» уже сложились свои традиции, связанные с получением миллионной тонны селитры: на фото начальник цеха № 13 Павел Вьюгин передает символический куб, наполненный продукцией из миллионной тонны, генеральному директору завода Игорю Безуху



Новый рекорд стал поводом для вручения наград 30 заводчанам

Производство продолжит наращивать мощности, и в планах в 2021 году выпустить миллионную тонну аммиачной селитры уже в начале ноября, ко Дню предприятия, – поделился планами на ближайшее будущее генеральный директор КАО «Азот» Игорь Безух.

В честь исторического для завода события в актовом зале заводоуправления прошло торжественное мероприятие. Руководство предприятия

и профсоюзного комитета завода поздравили всех заводчан с новым рекордом и наградили работников, внесших наибольший вклад в достижение этого результата. Награды от холдинговой компании «СДС», «Азота» и профсоюзного комитета предприятия получили около 30 заводчан.

Кира Дроздова



КОНТРОЛЬ В РЕЖИМЕ ОНЛАЙН

Кемеровский «Азот» продолжает совершенствовать систему экологического мониторинга. В декабре у специалистов санитарной лаборатории предприятия появился современный мобильный электронный помощник.

Речь идет о передвижной аналитической лаборатории экологического контроля. На эти цели собственники предприятия направили порядка 9 миллионов рублей.

Экологическая лаборатория «Алмаз-01» размещена на базе автомобиля Ford Transit. Она оснащена новейшим оборудованием: газоанализаторами, автоматической метеостанцией и компьютерами для оперативной обработки результатов анализов и трансляции данных в режиме онлайн. Автомобиль адаптирован к работе в любых погодных условиях, здесь установлен дополнительный генератор, который позволяет работать

лаборатории автономно. По технической оснащенности это одна из лучших передвижных экологических лабораторий в Кузбассе.

СВЕТЛАНА МАТУСИНА, НАЧАЛЬНИК САНИТАРНОЙ ЛАБОРАТОРИИ:
«ПЕРЕДВИЖНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ПОЗВОЛИТ ДЕЛАТЬ АНАЛИЗ ПРОБ ВОЗДУХА В ЛЮБОЙ ТОЧКЕ ГОРОДА»

”

- Анализ проб воздуха мы производим ежедневно. Передвижная лаборатория позволяет делать это в любой точке города, санитарно-защитной зоне, на территории предприятия. Мы можем оперативно определять концентрацию загрязняющих веществ: окислов азота, диоксида азота, диоксида серы, сероводорода, аммиака, пыли, - пояснила Светлана Матусина, начальник санитарной лаборатории КАО «Азот».



Светлана Матусина осматривает внутренне оснащение мобильной лаборатории

Мобильная лаборатория будет не только оперативно анализировать состав воздуха, но и поднимать настроение своим ярким оформлением

При этом все исследования производит «умное» и точное оборудование мобильной экологической лаборатории.

- Экологическая безопасность и охрана окружающей среды всегда были и будут приоритетными направлениями деятельности «Азота». Мы стремимся к лидерству и берем на вооружение инновационные технические решения. Современная мобильная лаборатория – яркое тому подтверждение. С ее появлением контроль состояния окружающего воздуха останется по-прежнему на высоком уровне, при этом повысится оперативность сбора и обработки данных, - выразил официальную позицию предприятия Игорь Безух, генеральный директор КАО «Азот».

Юлия Попова

Если какой-то из параметров не соответствует нормам ПДК (предельно допустимой концентрации), на производстве происходит оперативная корректировка технологических процессов. Кроме этого, расположенная на борту мобильной лаборатории автоматическая метеостанция измеряет температуру и влажность воздуха, атмосферное давление, скорость и направление ветра.

Если раньше между забором проб воздуха и конечным результатом анализа проходило минимум 3 часа и требовались дополнительные лабораторные испытания, то теперь эта процедура занимает всего 2-3 минуты.



О ВАС И ДЛЯ ВАС

Газета «За большую химию» впервые стала участником национального конкурса корпоративных медийных ресурсов «Серебряные нити». Итог у дебюта неплохой – две пусть не самые высокие, но приятные награды.

Заявку на участие редакция газеты «За большую химию» подавала в двух номинациях – «Лучшая корпоративная газета» и «Лучшее фото в корпоративном медиа». Заочный этап конкурса проходил с октября по ноябрь 2018 года, и по его результатам наше печатное издание вместе с несколькими десятками других корпоративных медиа со всей страны вошло в шорт-лист. Это уже стало победой для нашей газеты и дало шанс побороться за право стать обладателями главного приза в заявленных номинациях. Окончательно решить интригу состязания среди корпоративных газет должен был очный этап конкурса под названием «К барьеру». Редакторам изданий необходимо было лично презентовать свою работу перед жюри, рассказать об особенностях и преимуществах выпускаемой газеты. Честно, было очень волнительно, ведь соперники были более чем достойные – крупные многоотраслевые компании из Москвы, Санкт-Петербурга и других регионов страны.

В результате конкурсная комиссия присудила газете «За большую химию» второе место в номинации «Лучшая корпоративная газета», а фотография «День железнодорожника» автор-



ства ведущего специалиста отдела по связям с общественностью КАО «Азот» Дмитрия Ярошука признана лучшим фото в корпоративном медиа (фото было опубликовано в выпуске № 15 от 14.09.2018 к материалу «Железный характер»).

Для нас, редакции газеты «За большую химию», это большое событие. Мы всегда стараемся делать выпуски интересными, разнообразными, яркими и нескудными, ведь мы выпускаем газету в первую очередь о вас и для вас, уважаемые азотовцы. Полученные награды это подтверждение тому, что мы делаем это еще и на достойном профессиональном уровне.

Спасибо вам за то, что вы с нами!

Екатерина Чуева



Отдел по связям с общественностью: мы работаем для вас

Дорогие заводчане! Напоминаем, что у «Азота» есть информационные страницы в социальных сетях «Фейсбук», «Инстаграм» и «Вконтакте»:



https://www.instagram.com/ka0_azot/



<https://www.facebook.com/azotkemeroovo/>



<https://vk.com/azotkemeroovo>



РЕМОНТ

ГОД УДАЧНЫЙ НА ОБНОВЛЕНИЯ

Совершать нужные покупки всегда приятно. Для цеха УГМ № 3 в этом плане 2018 год сложился удачно: руководство предприятия направило на обновление его станочного парка 1,7 миллиона рублей. Это хорошее вложение в повышение качества и эффективности ремонтов на предприятии.

Как по маслу

Ленточно-пильный станок «Лазер Джет» пришел в этом году на смену своему предшественнику, израсходовавшему ресурс прочности. Однако новый станок не просто заменил старый, он выполняет те же функции более качественно и быстро. Его основная задача – нарезка заготовок из металлопроката, получившиеся металлические цилиндры затем направляются на токарные станки для изготовления из них нужных деталей – шестеренок и многого другого.

- «Лазер джет» нарезает заготовки быстро, плавно и без лишнего шума, как будто режет масло, а не металл, - хвалит новинку Василий Балабенко, механик цеха УГМ № 3. - Кроме того, станок очень бережно обращается с металлом: на стружку уходит меньше миллиметра металлопроката, тогда как старый станок срезал до 5 миллиметров. Это хорошая экономия исходного материала.

Еще один существенный плюс – чистота пропила. После нового оборудования заготовки можно сразу отправлять на токарный станок, без дополнительной обработки, которая была необходима раньше.

Быстро и точно

Радиально-сверлильный станок АС 2540 также поступил в станочный парк цеха УГМ № 3 в 2018 году. Он предназначен для сверления отверстий в габаритных заготовках и оборудовании.

- Об этом станке мы мечтали уже давно, - говорит начальник участка № 4 цеха УГМ № 3 Александр Доценко. - Из-за низкой точности предыдущего радиального станка, эту работу часто поручали фрезеровщикам, а ведь они должны заниматься своей, более тонкой работой. Покупка АС 2540 позволила разгрузить фрезерные станки и поднять производительность труда.

В любой плоскости

Переносной магнитно-сверлильный станок также пришел в 2018 году на смену своему вышедшему из строя предшественнику. Он необходим для того, чтобы сверлить отверстия диаметром до 110 миллиметров в металлическом оборудовании. При этом магнитный станок может выполнять свои функции на любой поверхности: будь то трубопровод или лист металла, металлические стена или потолок. За счет мощного электрического магнита он крепится быстро и надежно.

- Кстати, крепление станка на трубопровод не было предусмотрено изготовителем, - поясняет Василий Балабенко. - Наши цеховые рационализаторы сами изготовили пристяжные ремни и специальные оправки, благодаря которым это стало возможным.

Новый станок обладает функциями, отличающими его от предыдущего. Например, здесь есть возможность коррекции постановки магнита, несколько скоростей вращения сверла. Такой прибор просто незаменим во время капитальных ремонтов, когда необходимо в максимально короткие сроки просверлить большое количество отверстий.

С японской точностью

Толщиномер быстродействующий – небольшой и недорогой прибор (цена – всего 11 тысяч рублей), однако в работе ремонтников очень нужный и полезный. Его назначение – замер зазоров при дефектовке оборудования, определение его технического состояния. Толщиномер быстро и с высокой точностью может определять толщину небольших объектов, для этого нужно всего лишь откалибровать индикатор часового типа на



Ленточно-пильный станок «Лазер Джет»



Переносной магнитно-сверлильный станок

Радиально-сверлильный станок АС 2540

Толщиномер быстродействующий

ноль и зажать между специальных держателей исследуемый участок металла.

- Впервые мы познакомились с этим прибором, когда на нашем заводе в рамках технического перевооружения цеха Аммиак-1 побывали японские коллеги, - рассказывает Александр Доценко. - Они давно успешно используют в работе толщиномер, и мы решили перенять их опыт. В этом году нам пришел первый такой прибор, планируем приобрести еще.

Это лишь некоторые из закупленных в 2018 году для цеха УГМ № 3 станков и приборов. В настоящий



момент они работают в штатном режиме, в полную силу их эффективность можно будет испытать в капитальный ремонт 2019 года. Впрочем, специалисты-ремонтники уже сейчас уверены, что покупки однозначно выгодные, ведь они позволят ремонтировать оборудование производственных цехов быстрее и качественнее, сокращая время вынужденных простоев.

Екатерина Чуева



ПРЕМЬЕРА



ДВА В ОДНОМ

В 2018 году парк Управления автомобильного транспорта (УАТ) «Азота» пополнился десятью новыми машинами. Совсем «свежим» приобретением стал автокран КС-55732 «Челябинец» «серии плюс» на базе шасси КамАЗ-65115.

Новый кран заменил машину КС-3577 МАЗ-5337 грузоподъемностью 16 тонн, которая отработала на заводе 20 лет. Выгодными эксплуатационными характеристиками нового крана являются стрела длиной 33 метра и более высокая грузоподъемность – до 25 тонн.

- Машина мощная и экономичная. Предназначена для выполнения любых погрузочно-разгрузочных и строительно-монтажных работ, а значит будет востребована не только в период капитальных ремонтов, а круглый год. Цена покупки – 9 миллионов рублей, но эти вложения стоят того, техника надежная

и необходимая на заводе, - говорит Сергей Бортников, начальник УАТ.

Немаловажно и то, что машина рассчитана на работу в наших климатических условиях: и жару выше 30 градусов нормально «переживет», и в морозы до минус 35 не подведет. Но самое главное отличие КС-55732 от других грузоподъемных машин заводского парка – это кран с возможностью монтажа люльки грузоподъемностью до 250 кг для подъема людей на 33-метровую высоту. То есть это и кран, и подъемник одновременно.

Юлия Попова

ДОСТИЖЕНИЕ

ПРОФИ В ОХРАНЕ ТРУДА

Ольга Волкова, специалист отдела охраны труда и здоровья КАО «Азот» заняла III место в первом Областном открытом интеллектуальном турнире «Труд - Знания - Безопасность». Конкурс проводился в три этапа, тройку сильнейших определяли в номинации «Специалист по охране труда». Организатором проведения турнира выступил Департамент труда и занятости населения Кемеровской области.



Заявки на участие в турнире подали свыше 200 специалистов по охране труда предприятий Кузбасса, в том числе 9 работников нашего завода.

В рамках первого квалификационного этапа участники проходили тестирование в режиме онлайн: в течение двух рабочих недель ежедневно отвечали на 10 вопросов за строго отведенное время. С задачей справились все, 20 участников, набравших наибольшее количество правильных ответов, прошли во второй этап. в том числе в ТОП-20 попали 6 специалистов КАО «Азот».

На втором этапе участникам нужно было с помощью специализированного цифрового сервиса за 15 минут правильно ответить на максимальное количество вопросов в области охраны труда. По результатам тестирования определились 10 финалистов, четверо из них – представители КАО «Азот»: Ольга Волкова, Евгений Петров, Екатерина Лукьянова, Юлия Портнягина.

Финальный этап проходил 5 декабря очно и состоял из нескольких конкурсов. Участники демонстрировали знания в области специальной оценки условий труда, подборе СИЗ в за-

Отдел охраны труда и здоровья КАО «Азот» достойно выступил в конкурсе



Ольга Волкова - бронзовый призер

висимости от профессии и вредных производственных факторов, оказании первой помощи пострадавшему.

По сумме набранных баллов Ольга Волкова, представительница КАО «Азот», заняла 3 место.

Тамара Есенкова

УГОЛОК РАЦИОНАЛИЗАТОРА

НЕ ЦИСТЕРНА, А БИГ-БЭГ

Рационализаторское предложение это далеко не всегда результат усилий одного структурного подразделения. Нередко эффективные идеи рождаются при взаимодействии нескольких трудовых коллективов. Как подтверждение этому – совместное рацпредложение цеха № 13 и отдела сырья.

Магnezит – это магнийсодержащее сырье для получения магниевой добавки, которая необходима для предотвращения слеживаемости продукта (гранул аммиачной селитры). На «Азоте» в цех №13 магнезитовый порошок поставляют в железнодорожных цистернах.

- При транспортировке в цистерне данный вид сырья под влиянием влажности и осадков может слеживаться, уплотняться, и терять сыпучесть, что затрудняет процесс его выгрузки пневмотранспортом. Аппаратчик подготовки сырья, непосредственно контролирующим процесс выгрузки, приходилось вручную разрыхлять и перемещать порошок лопатой к середине цистерны. Аэродорожки со своей функцией не справлялись, - рассказал о производственных сложностях Павел Вьюгин, начальник цеха №13.

Решение возникшей проблемы оказалось простым и эффективным. Павлом Вьюгиным совместно с начальником отдела сырья Денисом Захаровым и специалистом Татьяной Сушковой

после подсчетов было предложено исключить транспортировку в цистернах и доставлять магнезит на «Азот» только в полувагонах, загруженных биг-бегами. Такая упаковка надежно хранит сырье от вредного воздействия окружающей среды.

- Плюсов от внедрения этого предложения мы получили несколько. Во-первых, экономический эффект - снижение затрат на транспортные расходы. Вместимость полувагона – около 62 тонны, цистерны чуть больше 30 тонн. Экономия образовалась от разницы затрат на поставку сырья и составит около 6 миллионов рублей в год. Во-вторых, повышается качество процесса выгрузки сырья. Немаловажный плюс и улучшение условий труда на рабочем месте аппаратчика подготовки сырья, - отметил Павел Вьюгин.

С октября этого года магнезит в цех №13 доставляют только в биг-бегах и полувагонах.

Юлия Попова



НА ЗАМЕТКУ

«Полис выходного дня» - удобное решение для активного отдыха



Сибирский Дом
Страхования



«Полис выходного дня»:

- ✓ страхование от несчастного случая на 24 часа в сутки;
- ✓ удобные сроки: 3 дня, 15 дней или 1 месяц;
- ✓ стоимость от 150 до 2500 рублей, в зависимости от суммы и срока;
- ✓ выплата может составить до 500 000 рублей в зависимости от условий договора.

Подробнее по телефону и в офисе продаж:

т. +7 (384-2) 680-400

ООО «Страховая компания «СДС» Лиц. СЛ № 2353 выдана ЦБ РФ 11.02.2015 г.

Вестник профсоюза



В ВАШИХ ИНТЕРЕСАХ

ЧТОБЫ БЫЛО ВКУСНО И ПОЛЕЗНО

Система питания, организованная на «Азоте» для сотрудников, направлена на сохранение здоровья и повышение работоспособности трудового коллектива, а также на профилактику профессиональных заболеваний. И для того чтобы она работала качественно и без сбоев, профсоюз предприятия создал специальную комиссию.



Есть, где поесть

На территории «Азота» находятся 6 пунктов общественного питания, которые обслуживают ООО «Фортуна», ООО «Фаворит», ООО «А-Сервис». Это столовые: № 6 (корп. 186), столовая № 2 (корп. 190), столовая № 3 (корп. 188), столовая № 1 и № 4 на фабрике-кухне (корп. 154), а также 5 буфетов: корп. 400 (УЖТ), корп. 670 (Аммиак-1), «Домовая кухня» (корп. 516 (ЦСР), кафе «Отдых» и магазин «Кулинария» на фабрике-кухне. Плюс к этому есть на заводе 2 локации выдачи молока – это корп. 186 и магазин «СДС-Маркет». Ежедневно все эти пункты питания посещает 2650 работников нашего предприятия. Для того чтобы возникающие вопросы по качеству питания и обслуживания были контролируемы и оперативно решались, на предприятии создана комиссия по контролю за пунктами общественного питания. В состав комиссии входят профсоюзные активисты Галина Золотова, Наталья Печурина, Ольга Бабенкова, Александр Смоленский, Евгения Ширяева, заведующая здравпунктом Екатерина Тушина. Возглавляет комиссию Никита Егоров – начальник Управления по административным вопросам.

Проверка по графику

Ежегодно утверждается график проверки пунктов питания, согласно которому комиссия ежемесячно проводит обследование столовой либо буфетов и фиксирует все замечания и предложения для улучшения качества работы. Комиссия проверяет санитарное состояние помещений пунктов питания, соблюдение гигиенических норм, правил хранения и сроков годности продуктов питания персоналом, соответствие выхода готового продукта технологическим картам, наличие медицинских книжек и сроков прохождения медосмотра у сотрудников пунктов питания. Обязательно отслеживаются записи в «Книге отзывов и предложений». Проверка проходит в присутствии технолога ООО «Фаворит» Анны Ломакиной. Все замечания, предложения фиксируются в оценочном листе и направляются генеральному директору ООО «Фаворит» Светлане Варламовой. Устранение

указанных замечаний контролируется председателем Комиссии.

«Скорая» для плохого обеда

Для более оперативного реагирования в каждом пункте питания висят объявления, где указаны телефоны, по которым можно обратиться за помощью. Было несколько случаев, когда члены комиссии выезжали по звонку, быстро решали ту или иную проблему. Например, в сентябре этого года появились жалобы на обслуживание в столовой корп. 188, где в основном питаются работники цеха Карбамид и агрегатов аммиака. Они жаловались на огромные очереди, на недостаточное количество еды. А потом еще появилась запись в «Книге отзывов», что блюда приготовлены невкусно. Комиссия несколько раз выезжала в эту столовую. Заведующая столовой Наталья Рожкова недавно приступила к своим обязанностям, быстро отреагировала на замечания, увеличила завоз продуктов. Комиссия продегустировала приготовленные блюда, замечаний к их качеству не было. Но мы продолжаем отслеживать работу этой столовой. Ведь кроме заводской комиссии за каждым пунктом питания закреплены профсоюзные активисты, которые работают в близости и сами ежедневно посещают столовую или буфет. Например, за столовой корп. 188 закреплена Ольга Жуланова — кладовщик цеха Карбамид.

Не только поругать, но и похвалить

Добавлю, что на внутреннем информационном портале в приложении «Дискуссионные форумы» можно задать вопрос или изложить свое мнение по качеству питания Светлане Варламовой или Анне Ломакиной и получить ответ. Благодаря планомерной работе Комиссии снизилось количество жалоб на работу столовых и буфетов, находящихся на территории предприятия. Радует, что наши работники благодарны и отзывчивы, в каждой «Книге отзывов и предложений» можно найти добрые слова в адрес работников общественного питания, причем даже в стихотворной форме.

Галина Золотова



ЗА ПРОХОДНОЙ

СЕЗОН ОТКРЫТ!

Поехали! Зимний сезон на заводской базе отдыха «Березово» открыт. Первые посетители делятся впечатлениями об отлично проведенных выходных. «Первооткрывателями» стали работники Производства капролактама. От души повеселились и подзарядились хорошим настроением, даже 26-градусный мороз не нарушил планов отдыхающих.

1 декабря на турбазу приехали 30 работников Капролактама, их дети и супруги. Свежий воздух, спортивные и творческие конкурсы, вкусные угощения стали слагаемыми замечательного семейного уикэнда.

Отдыхающие в этом зимнем сезоне будут проживать в корпусе №4. В комнатах тепло, есть холодильник. На этажах кулеры и чайник. В числе бесплатных услуг – прокат лыж, скандинавских палочек, коньков, плюшки для катания с горки (горки, кстати, на территории две, одна для малышей). Также можно поиграть в настольный теннис и бильярд.

Отдых удался на славу. Замечательно провели время. Игры для ребятшек устраивала аниматор Марина Есеева. Взрослые тоже не скучали: были и конкурсы, и спортивные соревнования, и дискотека. Немаловажно, что в кафе «Парус» кормила нас Елена Доронина очень вкусно. А вечером мы жарили шашлыки, на-

крыли столы – получился настоящий праздник, – рассказала о поездке Наталья Печурина, председатель профкома Производства капролактама, которая была организатором первого заезда.

В этом году запланировано 16 зимних заездов. За это время на турбазе проведут выходные дни около 500 заводчан.

Добраться до базы отдыха можно как на личном автомобиле, так и на заводском автобусе, который забирает пассажиров от Летнего вокзала утром в субботу в 9.30.

В воскресенье, после обеда в 15.00 отдыхающие возвращаются в город.

Стоимость путевки на взрослого – 1000 рублей, для детей в возрасте до 14 лет включительно – 700 рублей.

Юлия Попова



СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

1980 год

Июнь. Пущен в работу первый крупнотоннажный агрегат азотной кислоты мощностью 377 тыс. тонн в год. Это самый крупный агрегат слабой азотной кислоты в СССР.

Сентябрь. Сдан в эксплуатацию первый крупнотоннажный агрегат аммиачной селитры мощностью 450 тыс. тонн в год. По технико-экономическим показателям агрегат превосходит все имеющиеся на тот момент в стране.

1981 год

Февраль. Закончена реконструкция цеха серной кислоты. Переход с колчедана на серу позволил исключить запыленность рабочих мест, снизить выбросы, повысить экономический эффект.

Декабрь. Директору КПО «Азот» В.Г. Коптелову присвоено звание «Заслуженный химик РСФСР». Объединение увеличило выпуск продукции с государственным знаком качества на 10 %.

1982 год

Май. Начальник смены производства химикатов Н.Н. Надымова (Христенко) избрана делегатом XIX съезда ВЛКСМ.

Декабрь. Введен в эксплуатацию второй агрегат аммиачной селитры.

Согласно Колдоговору выполнено 57 мероприятий по улучшению условий труда работающих с суммой затрат 497 тыс. рублей.

1984 год

Июль. Введен в эксплуатацию второй крупнотоннажный агрегат слабой азотной кислоты.

В рамках всекузбасского смотра-конкурса «Ручной труд – машинам» выполнено 45 мероприятий по охране и улучшению условий труда, улучшены условия 443 рабочим.

Коллектив комбината питания участвовал во всесоюзном смотре-конкурсе по улучшению условий труда, быта и отдыха трудящихся женщин и награжден дипломом и премией.

Охват профчленством составил 99,8%.

1986 год

В рамках соревнования за звание «Предприятие высокой культуры производства» проводятся благоустроительные мероприятия: асфальтировано 24 209 кв. метров дорог и тротуаров на территории, высажено 12 000 деревьев и кустарников.



ТВОИ ЛЮДИ, «АЗОТ»!



ЮБИЛЕЙ

ТРИ ВСТРЕЧИ

Огромную ценность для современного поколения заводчан имеют воспоминания о Николае Вдовине людей, знавших его лично. Сегодня в рубрике, посвященной легендарному азотовцу, мы публикуем воспоминания Александра Ярощука, Члена Союза писателей России и ветерана «Азота».

Для меня имя Николая Михайловича Вдовина, как и память о нем, столь же священо, как и имя моей первой учительницы. Вся моя производственная деятельность за 27 лет (заместитель начальника цеха № 41, начальник цеха № 44) хоть и протекала во времена Вдовина, но похвастаться частым общением с главным инженером «Азота» я, увы, не могу. Помню только три личные встречи, которые оставили в моей памяти неизгладимое впечатление.

Первая встреча

Впервые я столкнулся с ним в Кемеровском политехническом институте, где я учился на вечернем отделении химического факультета, а он преподавал нам технологию и аппараты химических производств. Как сейчас вижу на кафедре невысокого человека, объясняющего устройство ректификационной колонны и уверенно делающего тут же математические расчеты: флегмового числа, количества тарелок... С тех пор он стал для меня кумиром и примером для подражания на всю жизнь.

Вторая встреча

Вторая встреча произошла при трагических обстоятельствах. В цехе № 41 произошел выброс сероводорода в производственное помещение, в результате чего случилось групповое отравление обслуживающего персонала. Забегая вперед, скажу: слава Богу, тогда никто серьезно не пострадал. Еще не успели устранить загазованность, а уже налетели в цех всякого рода инспектирующие организации, мешая персоналу проводить дегазацию. И тут появился он – Главный. В первую очередь выгнал всех посторонних и взял руководство ликвидацией аварии на себя. Я был поражен не столько мужеством этого человека, сколько профессионализмом, знанием каждого аппарата, прибора и вентиля в этом цехе.

Третья встреча

Последняя встреча с ним произошла много позже, когда я уже руководил цехом № 44 синтеза резинового антистарителя-диафена. Многие считали, что если Вдовин принял какое-то техническое решение, то он от него никогда, ни при каких аргументах оппонентов не отсту-

ПОЛУЧИЛА СЕРЕБРО

Екатерина Перих, лаборант химического анализа лаборатории контроля производства МТХ и входного контроля сырья, заняла второе место на Международном конкурсе проектов в сфере образования «Intercllover-2018» в номинации «Технические науки». Этот новый конкурсный проект был запущен в декабре 2017 года.

Вместе с научным руководителем, кандидатом химических наук, доцентом Ириной Исаковой, Екатерина Перих изучала новые технологические подходы к созданию промышленных схем производства хлора, гидроксида натрия и водорода электролизом хлорида натрия.

Занявшая второе конкурсное место научная работа студентки продемонстрировала преимущества мембранных технологий электролиза. По сравнению с традиционными технологиями мембранные более мощные, но при этом компактные. Хлор в них не содержит примеси водорода, каустическая сода достаточно чистая. В процессе производства хлора и каустической соды использование мембранной технологии позволяет снизить суммарные

энергозатраты в 1,3-1,5 раза по сравнению с традиционными способами.

По мнению Екатерины и ее научного руководителя, мембранный электролиз может стать ведущим в развитии хлорного производства, он придет на смену классическим методам.

На «Азоте», в Управлении по качеству, Екатерина работает семь месяцев, параллельно она занимается магистерской диссертацией в Институте химических и нефтегазовых технологий КузГТУ. Екатерина Перих изучает схемы формирования катализаторов на основе стекловолкна, которые могли бы применяться во многих технологических процессах.

Тамара Есенкова



пит. Так до той поры считал и я. В этот раз он прибыл в цех с новой идеей – улучшение работы ректификационной колонны на стадии № 100 – синтеза дифениламина. Для оперативности внедрения своей идеи в жизнь, он как всегда взял с собой конструкторов и начальника ремонтно-механического цеха. Собрав руководящий состав цеха, он доложил о конструктивных изменениях, показав их на уже готовых к работе чертежах. Изменения предполагали дополнительный монтаж насосов, теплообменника и другой аппаратуры. Подобная реконструкция влекла за собой остановку цеха как минимум на две недели. Все молчаливо согласилось. И

тут я, набравшись смелости, подавив в себе робость перед таким авторитетом, взял слово и озвучил свою версию, отмечающую идею Николая Михайловича. Я ее вынашивал много дней. Она была проста, как бабушкин безмен, так как требовала всего-то изменить схему уже работающего пленочного испарителя. Вдовин внимательно выслушал мои доводы, подумал, шевеля губами, и вдруг неожиданно для всех смахнул свои чертежи со стола: «К черту все это! Делаем, как он сказал!» Повернулся и, не прощаясь, вышел.

Александр Ярощук



НА ЗДОРОВЬЕ!

БЕРЕМЕННОСТЬ И ВИЧ

1 декабря во всем мире отмечается День борьбы со СПИД. Это заболевание остается проблемой для всего человечества. Впрочем, сегодня сделано очень много для того, чтобы человек с вич-статусом жил долго и полноценно. В том числе это касается и вич-инфицированных беременных женщин. Кемеровский областной Центр СПИД предлагает вашему вниманию статью на эту тему.

Летом 2018 года Роспотребнадзор опубликовал результаты исследования распространения ВИЧ на территории России за 2017 год. Оказалось, что Кемеровская область расположилась на третьем месте в антирейтинге с показателем 1 700,5 случая заболевания на 100 тысяч человек. Есть о чем задуматься.

В последние годы все больше женщин заражаются ВИЧ-инфекцией. Сегодня в России среди всех выявленных случаев ВИЧ-инфекции 40% инфицированных составляют женщины. Причем вирус давно вышел за пределы так называемых «уязвимых групп» и распространяется среди социально адаптированных женщин. Многие женщины

впервые узнают о своем диагнозе в женской консультации, когда встают на учет по беременности.

Женщины должны знать не только свой ВИЧ-статус, но и ВИЧ-статус своего партнера. Необходимость этого продиктована особенностями течения ВИЧ-инфекции. Через 2-3 суток после инфицирования человек уже может заражать других, а антитела, по которым определяют инфицирован человек или нет (тест на ВИЧ), появляются только через 1,5 - 3 месяца. Этот период называется «серонегативным окном». Особенно опасно, если в этом периоде окажется беременная женщина. Анализ на ВИЧ у нее будет отрицательным, и ей не будет

назначена химиопрофилактика, снижающая риск инфицирования будущего ребенка (с 50% до 0-2%). Именно поэтому важно знать ВИЧ-статус своего партнера. Если у партнера будет выявлен ВИЧ, врачи вовремя назначат химиопрофилактику беременной женщине, а значит спасут ребенка.

Милые женщины! Берегите свое здоровье ради своих настоящих и будущих детей!

Если вы хотите узнать больше, проконсультируйтесь с врачом.

**Телефон доверия
Кемеровского областного
СПИД-центра: 78-03-30**





БЫСТРЕЕ, ВЫШЕ, СИЛЬНЕЕ

ПОД ЗАНАВЕС СПОРТИВНОГО ГОДА

Турнир по шашкам в зачет круглогодичной спартакиады «Азота» собрал 13 команд, представляющих производственные подразделения завода. Соревнования проходили по круговой системе. Она позволяет максимально точно выявить победителя, ведь каждой из команд предстояло сыграть со всеми заявившимися на турнир соперниками.

Состязания проходили в течение двух дней в помещении Центра обучения кадров. В каждой из команд по три участника. Определенного лимита времени на партию не отводилось, зачастую встречи заканчивались достаточно быстро. Если же поединок затягивался, арбитр устанавливал лимит времени: каждому из соперников по 3 минуты. Таковы условия турнира.

По итогам проведенных встреч первое место заняли представители ремонтно-механического цеха – чемпионы прошлого года, они уже больше десяти лет в числе сильнейших шашкистов.

Прошлогодний результат повторили и «серебряные» призеры – команда цеха сервисного обслуживания электрооборудования. Они вновь завоевали второе место. Замкнули тройку лидеров представители заводоуправления.

В личном первенстве первые места заняли Виктор Поршневы – на первой доске, Виктор

Пахомов – на второй доске. Оба спортсмена – представители ремонтно-механического цеха. На третьей доске больше всех победных очков набрал Вячеслав Агафонов из команды газоснабственного отряда.

Напомним, в настоящее время Спартакиада «Азота» включает в себя 17 видов спорта. Самые популярные среди заводчан соревнования по бильярду, настольному теннису. Любят на «Азоте» и такие массовые мероприятия, как «Молодецкие игры» и «Летние забавы». Уже в январе стартуют новые спортивные баталии: Новогодний кубок по волейболу, блицтурнир по хоккею с мячом. В зачет спартакиады-2019 заводчане будут соревноваться в турнирах по дартсу и шахматам. На 26 января намечен старт «Молодецких игр». Можно уже собирать команду.

Тамара Есенкова



Соревнования по шашкам завершили спартакиаду «Азота»-2018



ЦВЕТЫ ЖИЗНИ

ПАПИНА ГОРДОСТЬ

Если кто-то скажет, что каратэ – это не женский вид спорта, Артем Лапсарь, мастер цеха УГМ № 2 всегда сможет ему возразить. Его дочка Маша уже три года занимается этим видом единоборств и достигла немалых успехов.



Каратисты-призеры из Кемерово: Маша Лапсарь – крайняя справа

У маленькой каратистки уже есть большой опыт участия в различных соревнованиях и приличный список наград от городского до мирового уровня.

Последняя и самая значительная награда – третье место в Чемпионате России по контактному кикбоксингу каратэ. Спортивное мероприятие проходило в Москве с 23 по 25 ноября. За победу боролись каратисты в нескольких возрастных категориях от 8 до 18 лет. Среди самых маленьких – 9-летняя Маша Лапсарь. Папа отправился в Москву вместе с дочерью, чтобы поддержать юную спортсменку и настроить на хороший результат.

– Каратэ – это не драка, это искусство, которое воспитывает уверенность в себе, само-

дисциплину, помогает поддерживать хорошую физическую форму, – говорит Артем Лапсарь. – Такие качества будут полезны любому ребенку вне зависимости от пола. Я рад, что моя дочка не просто занимается этим видом спорта, но и стремится достигать в нем высоких результатов. Конечно, горжусь ей.

Всего на Чемпионате выступали 800 спортсменов из разных регионов страны. Воспитанники двух кемеровских клубов по контактному каратэ стали победителями соревнований. В столице Кузбасса они привезли медали разного достоинства, одну из которых завоевала Маша.

Яна Энгбрехт



СОВЕТЫ ДИЕТОЛОГА

НУЖНО ЛИ СЛАДКОЕ ДЕТЯМ?



Итак, спешу расстроить всех бабушек и дедушек, которые дают внукам конфеты со словами «растущему организму нужен сахар, как и мозгу». Но мозгу нужен не химический сахар, а натуральная глюкоза, которая содержится во многих продуктах.

Сам по себе сахар не несет никакой пользы, не содержит ни одного витамина, негативно отражается на содержании витаминов группы В (чтобы усвоить сахар, организму приходится брать витамины В из различных органов и систем), отсюда вытекают проблемы с иммунитетом, анемия, кожные заболевания, ухудшение зрения и так далее. Это все, конечно, происходит только при постоянном употреблении и переборе сахара. Но стоит заметить, что даже в детских йогуртах содержится 60-80 % дневной нормы сахара. В итоге получается, что дети последних поколений получают сахар сверх нормы постоянно, если родители плохо за этим следят.

Где же взять полезную детскому организму глюкозу? Что можно и нужно давать детям (при отсутствии аллергии на эти продукты)?

- Фрукты, ягоды
- Сухофрукты
- Мед
- Пастила из фруктов
- Батончики из сухофруктов
- Разные фляксы из зерен, орехов
- Поп-корн домашний без карамели и сахара
- Натуральные сиропы
- Домашняя выпечка и сладости, состав которых вы знаете, так как сами все это приготовили. И лучше, чтобы вместо сахара там были мед и сухофрукты.

диетолог Арина Никифорова



больше полезных советов о питании в официальном аккаунте **dietolog_arina**