

ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ

АЗОТ

Евгений Кислицын, главный редактор
Лиги КВН «Кузбасс», о команде «Азота»
«42-я бригада»:

«42-я бригада» обошла команду «Коты», участниками которой были парни, игравшие в премьер-лиге КВН у Александра Маслякова-младшего. Можно считать, что утёрли нос бывалым КВНщикам». (подробнее на стр. 8)



С днём рождения, «Азот»!

Уважаемые заводчане!

В России есть праздники, которые одинаково важны для каждого жителя страны. А у всех чья жизнь связана с «Азотом», есть еще один большой праздник, который отмечается наряду с национальными — День предприятия. 5 ноября 1956 года получена первая на заводе продукция, эта дата стала точкой отсчета общей уже для нескольких поколений заводчан истории кемеровского «Азота». И заслуга каждого из них в том, что сегодня это перспективное, развивающееся, прибыльное предприятие.

Ветераны и все те, кто сейчас трудится на благо завода, поздравляем вас с праздником! Каждый уходящий в историю год жизни «Азота» отмечается важными позитивными собы-

тиями, связанными с модернизацией, совершенствованием и расширением производства. Пусть возможности для поддержания этой тенденции никогда не иссякают, а предприятие остается надежной опорой для опытных специалистов и привлекательной перспективой для молодых кадров.

Желаем вам крепкого здоровья, семейного благополучия и мирного неба над головой!

И.Г. Безух,
генеральный директор КАО «Азот»,

Н.Н. Христосенко,
председатель профсоюза КАО «Азот»,

В.К. Сергеев,
председатель Совета ветеранов КАО «Азот»,

И.Н. Носков,
председатель Молодежного совета КАО «Азот»

СДС АЗОТ

№18 (2529)

3 НОЯБРЯ 2015 года

Ровесники
завода



2

60 причин
любить «Азот»



3

Хранители стихий.
ОООС — 35 лет



6

Чемпионат
за рулем



7

59
лет

исполняется
КАО «Азот»
5 ноября 2015 года

ЦИФРА НОМЕРА

Ровесники «Азота»

У самого завода, конечно, не спросишь, о чем он думает и что чувствует, отмечая свое 59-летие. Но зато мы смогли поинтересоваться у его ровесников, работающих на «Азоте», чем хорош этот возраст. Кроме того, они рассказали о том, что значит для них работа на предприятии, и пожелали много хорошего, доброго в его адрес.



СУХОЛИТКО Вера Сергеевна,
ведущий инженер-технолог производственно-технологического участка ремонтно-механического цеха:

«59 лет — это чудесный возраст, когда появляется время и возможности для реализации своих мечтаний и желаний.

Я, например, в этом году ездила отдыхать в Черногорию. А вообще, самое важное для меня событие за все эти годы то, что я начала работать на «Азоте» и именно в нашем ремонтно-строительном цехе. У нас не просто хороший трудовой коллектив, грамотные, талантливые специалисты. Мы все — как одна семья, всегда готовы поддержать друг друга, прийти на помощь.

В День рождения завода желаю ему, конечно же, процветания, инвестиций, обновления оборудования. А всем работникам — крепкого здоровья!»



ЛОБУР Иван Михайлович,
заместитель начальника цеха по сервисному обслуживанию КИПиА № 2:

«59 лет — это время, когда есть и опыт, и мудрость. Могу сказать, что эти качества я приобрел во многом благодаря «Азоту». Так сложилось, что, придя

работать на завод молодым парнем, больше место деятельности я не менял, уже 39 лет. Росло и развивалось предприятие, и вместе с ним профессионально рос я: был сначала слесарем, потом мастером, позже стал начальником. Было очень интересно вникать в процессы, узнавать что-то новое, тем более, что работа КИПовцев сама по себе связана с передовыми технологиями. Очень многому меня научил трудовой коллектив, можно даже сказать, воспитал. Теперь я и сам стараюсь помогать тем, кто делает первые шаги в профессии прибориста на «Азоте».

В День рождения родного предприятия желаю ему еще долго-долго оставаться на плаву, чтобы продукция всегда была востребованной. Пусть у нас не только закрываются старые, нерентабельные производства, но и открываются новые перспективные направления».



НИКИТЕНКО Николай Вячеславович,
слесарь-ремонтник участка по ремонту и обслуживанию оборудования цехов серной кислоты и водорода цеха УГМ № 2:

«С «Азотом» я познакомился, когда в училище учился, в 1972 году, проходил там первую трудовую практику. Мы тогда оба молодые были — и я, и завод. Я сначала работал на других предприятиях, а вот 15 лет назад пришел сюда и здесь остался. За это время, конечно, сросся душой и с коллективом, и с самим производством, так что многие события в жизни «Азота» стали важными и для меня лично. Что важного произошло со мной за этот год? Смонтировали новый немецкий нагнетатель «Piller» в цехе серной кислоты, например. Когда у моего сына возник вопрос с выбором места работы, я однозначно советовал идти сюда. Так что теперь мы не только из одной семьи, но и из одной трудовой бригады.

Поздравляю «Азот» с Днем рождения и желаю ему процветания, ведь наше-то благополучие от этого напрямую зависит».



Важен вклад каждого

По традиции в свой День рождения «Азот» отмечает тех, кто уже много лет добросовестно трудится на благо предприятия, а также активную перспективную молодежь. Ведь завод — это не только цехи и агрегаты, это люди, от работы которых зависит его жизнь и развитие. В честь 59-летия предприятия почетными наградами, званиями, грамотами и благодарственными письмами поощрено более 150 работников «Азота».

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награждена

Корж Наталья Викторовна, аппаратчик абсорбции 5 разряда цеха № 9 производства малотоннажной химии.

Благодарностью Министерства промышленности и торговли РФ награждены:

Андронович Олег Николаевич, заместитель главного механика;

Брызгалов Сергей Николаевич, мастер сменный цеха эксплуатации зданий и сооружений управления по административным вопросам;

Жукова Людмила Анатольевна, мастер сменный цеха Анон-2 производства капролактама;

Глушенкова Елена Анатольевна, аппаратчик экстрагирования 4 разряда цеха Лактам-2 производства капролактама;

Коптяков Борис Борисович, машинист-инструктор локомотивных бригад локомотивного цеха Управления железнодорожного транспорта;

Ратушный Александр Львович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха сервисного обслуживания электрооборудования Управления главного энергетика;

Степанов Юрий Владимирович, начальник смены цеха № 13;

Фоминых Сергей Александрович, токарь 5 разряда механо-сборочного отделения ремонтно-

механического цеха Управления главного механика;

Чуйко Владимир Петрович, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряда цеха по сервисному обслуживанию КИПиА № 2 Управления главного прибориста — главного метролога;

Шамшорик Наталья Анатольевна, мастер участка местной телефонной связи и оповещения цеха связи Управления главного энергетика;

Шубина Ирина Леонидовна, лаборант химического анализа лаборатории контроля производства минеральных удобрений (аммиачной селитры, карбамида) Управления по качеству.

Почетной грамотой администрации города Кемерово награждены:

Поночевная Татьяна Александровна, инженер по организации и нормированию труда отдела организации труда и заработной платы;

Котельникова Олеся Викторовна, ведущий инженер санитарной лаборатории;

Сурма Василий Иванович, машинист компрессорных установок цеха транспортировки аммиака производства малотоннажной химии;

Илясов Алексей Геннадьевич, производитель работ (прораб) участка механо-сборочных работ ремонтно-строительного цеха;

Ярыш Антон Александрович, начальник смены цеха карбамида;

Ерохин Сергей Николаевич, водитель автомобиля управления автомобильного транспорта;

Филишина Екатерина Сергеевна, аппаратчик синтеза отделения лактама цеха Лактам-3 производства капролактама;

Болтivec Валентин Владимирович, аппаратчик перегонки (циклогексанола) цеха Анон-2 производства капролактама;

Тайметов Михаил Борисович, слесарь-ремонтник цеха сульфата аммония производства капролактама;

Недосек Алексей Геннадьевич, начальник смены цеха Аммиак-1;

Салимов Руслан Япарович, слесарь-ремонтник цеха № 15;

Стрепетов Максим Николаевич, старший мастер цеха №3 Управления главного механика;

Васин Иван Иванович, изолировщик на термоизоляции цеха специализированных работ;

Богачев Михаил Сергеевич, старший мастер цеха сервисного обслуживания электрооборудования Управления главного энергетика;

Старцева Алла Анатольевна, машинист насосных установок цеха нейтрализации и очистки промышленных сточных вод Управления главного энергетика;

Апушкин Андрей Анатольевич, начальник участка цеха по сервисному обслуживанию контрольно-измерительных приборов и автоматики №1 Управления главного прибориста — главного метролога;

Ефимов Александр Викторович, составитель поездов отдела перевозок Управления железнодорожного транспорта;

Окончание на стр. 4-5



С днем рождения, «Азот»!

*Азоту пятьдесят девять лет
Через год мы встретим юбилей.
Ему желаю я побед
И воплощенья всех идей.*

*Ты знал победы, доблесть, славу.
Ты знал забвения года.
Но никогда ты не сдавался.
И не сгибался никогда.*

*Побольше разных инвестиций,
Уверенно смотреть вперед,
Работы розной без азарий,
Пусть добрым будет капремонт.*

*Одни уйдут, придут другие,
На смену встанут у станка.
И флаг великой нашей славы
Поднимет новая рука.*

*Чтоб в череде рабочих будней
Среди обычных мелочей,
Смогли увидеть мы величье
И силу наших мощностей.*

*Пускай не мы, но кто-то точно,
Спустя каких-то сорок лет,
Заводу скажут: «Поздравляем,
Тебе всего лишь один век».*

*Увидеть радуу фонтана,
Увидеть сквер у проходной
И в бронзе вылитую память.
«Азот» — ты вечно молодой.*

Владимир Праздничин



60 причин любить «Азот»

Уважаемые заводчане!

Завершается очередной, 59 год жизни нашего предприятия. Впереди достойный юбилей — 60 лет со дня выпуска первой продукции. И очень хочется прожить наступающий год так, чтобы мы все вместе почувствовали себя единым коллективом, большой семьей под названием «Азот». Давайте постараемся сделать его насыщенным, богатым на интересные события и серьезные достижения, рекордные результаты и творческие находки. Чтобы мы гордились собой и по-настоящему ценили свое предприятие.

А мы постараемся на страницах газеты «За большую химию» отразить как можно больше ваших искренних слов уважения к своему предприятию. И начинаем новую рубрику, в которой хотели бы услышать от вас ответ на вопрос: «За что вы любите свой завод?»

Чтобы попасть на страницы газеты вы должны описать одну или несколько своих причин уважать свое предприятие и дорожить им.

Может быть, оно дорого вам потому, что здесь происходили важные для вас события? Есть памятные места и сооружения, которыми вы гордитесь? Интересные мероприятия, социальные льготы, рекорды, личные достижения, исторические факты... Наверняка, у каждого есть своя причина или, может, в памяти есть то самое мгновение, когда ощутил себя здесь счастливым?

Главное — ответить по велению сердца! В каждом номере будут публиковаться самые интересные и искренние ответы. Так что у вас

есть шанс оставить свой след в истории завода!

Свои причины (желательно с вашими фото, если фото нет, звоните, мы вам поможем!) вы можете отправлять на электронный адрес: csv@azot.kuzbass.net. Готовы ответить на вопросы по телефонам 38-03, 30-58.

Ждем ваших откликов, ведь мы точно знаем, что у каждого есть своя причина любить «Азот»!

Открывает нашу рубрику **Валерий Иванович Пономарев**, главный энергетик — начальник УГЭ.



60 причин любить «Азот»

ВАЛЕРИЙ ИВАНОВИЧ ПОНОМАРЕВ,
главный энергетик — начальник УГЭ:

Причина №1

«Я работаю на предприятии, имеющем колоссальный запас прочности, в коллективе специалистов и руководителей, которым в годы смены формации удалось сохранить предприятие единым и работоспособным».



ФЕДОРОВ Валерий Николаевич,
начальник сектора по ГО и ЧС:

«Я на «Азоте» работаю с 1999 года. Пришел сюда в нелегкие перестроечные времена, когда все производства переживали кризис. Сначала работал старшим мастером в цехе серной кислоты, а в 2008 году предложили должность, которую занимаю уже 7 лет. Что могу сказать о заводе? Отличительная черта «Азота» — люди: отзывчивые, понимающие. Здесь работать в коллективе проще, чем где бы то ни было. Мне есть с чем сравнивать, и я очень рад, что моя профессиональная деятельность сейчас связана с этим заводом. В день рождения желаю «Азоту» стабильной работы, а всем нам стабильной зарплаты. Завод развивается, движется в правильном направлении и надеюсь, что этот курс всегда будет поддерживаться руководством и собственником предприятия».



НАРБАТОВА Антониды Петровна,
медицинская сестра по физиотерапии
врачебной амбулатории
АО МСЧ «ЦЗ»:

«В 59 лет со мной произошли даже два важных события: я дважды стала бабушкой. В своих детях и внуках мы продолжаем сами, открываем новые интересные страницы жизни. Думаю, и «Азот» будет ждать добрые и хорошие перемены в этом возрасте».

У меня к заводу особое отношение. Я отработала здесь, именно в этом физиокабинете, 36 лет и ни разу не пожалела о выбранном месте. Пациенты у меня самые лучшие, послушные и вежливые. За эти годы на лечении побывало даже не одно поколение азотовцев. Иногда получалось так, что на процедуры приходила заводчанка в положении, а через годы этот ребеночек уже взрослым устраивался работать на «Азот» и тоже здесь лечился.

Самый большой плюс этого предприятия — стабильность и надежность. Очень рада за своих детей, которые тоже нашли здесь возможности для профессиональной самореализации: сын и сноха трудятся в цехе № 15. И муж мой здесь работал.

В день рождения желаю «Азоту» сохранять эту стабильность. Ну а всем заводчанам — здоровья. Это главное, а остальное приложится. Всем спокойной работы, без стрессов».



КУРИЛОВ Владимир Алексеевич,
аккумуляторщик ЦЭС:

«Вся жизнь на этом предприятии проходит. У меня стаж — 42 года, и все здесь, на «Азоте». Я сюда пришел сразу после окончания училища №3. Помните песню, где есть слова: «Ту заводскую проходную, что в люди вывела меня...»? Мне кажется, это и про меня тоже. За эти годы жизнь накрепко переплелась с заводом, тут я стал и личностью, и профессионалом».

Желаю «Азоту» успехов, выполнения планов, а мы со своей стороны прикладываем все усилия для этого, каждый на своем месте».



САЖИН Борис Петрович,
электромонтер по ремонту
и монтажу кабельных линий ЦЭС:

«Я уже почти 16 лет здесь работаю. В свое время пришел сюда за достойным, стабильным заработком, а в итоге приобрел еще и замечательный трудовой коллектив, в котором комфортно и приятно работать. Заводу желаю, чтобы не было аварий, а план всегда выполнялся».

ПОСЛЕ КАПИТАЛЬНОЙ РЕКОНСТРУКЦИИ ТОРЖЕСТВЕННО ОТКРЫТ УСОЛЬСКИЙ МЕМОРИАЛ ПАМЯТИ. РЕМОНТ БЫЛ ВЫПОЛНЕН НА СУММУ 9,5 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ. ДЕНЬГИ ПРЕДОСТАВИЛИ СПОНСОРЫ — РУКОВОДИТЕЛИ «ХИМПРОМА».

НОВОСТИ
ХИМИЧЕСКОЙ
ОТРАСЛИ

Заслуженные награды

Электроника — работа и хобби

ЧУЙКО ВЛАДИМИР ПЕТРОВИЧ, слесарь по КИПиА 6 разряда (УГП-ГМ Цех по сервисному обслуживанию КИПиА №2) (награжден Благодарностью Министерства промышленности и торговли)



Владимир Петрович в шестом классе увлекся электроникой. Самостоятельно собирал радиоприемники, магнитофоны. В то время было много технической литературы, а вот с деталями было туго. Школьник Володя искал необходимые части будущих изобретений на базарах, а некоторые вытачивал сам. Уже тогда мог отремонтировать любую бытовую технику. Близкое по духу занятие стало делом всей жизни. Получил средне-техническое образование. С дипломом его отправили механиком в Новосибирскую область, там не понравилось, но съездил не зря — привез оттуда жену в Кемерово. Устроился на молочный завод слесарем, но, так как хотел связать жизнь с электроникой, в 1979 году пришел на

«Азот» слесарем КИПиА, обслуживал телемеханику цеха электроснабжения. Позже стал работать с автоматикой и сигнализацией цехов теплоснабжения, водоснабжения и канализования.

— Я нахожусь в своей среде, — отвечает Владимир Петрович на вопрос, почему так долго трудится на одном месте. — Нашел призвание, любимое дело. Меня все здесь устраивает.

Сейчас Владимир Чуйко — бригадир, не только организует работу своей бригады, но и обучает новых сотрудников.

Оказалось, что этот специалист не единственный представитель своей семьи на заводе. Его родители работали здесь по сорок лет, и дядя был азотовцем, затем и Владимир Петрович пришел вместе с женой. Потом старший сын также стал КИПовцем. Младший сын подхватил эстафету и тоже связал свою жизнь с КИПиА. Общий их трудовой стаж более 150 лет.

В настоящее время техникой Владимир Петрович занимается только на «Азоте», исчезла та необходимость, которая была в советское время — в изобретении и сборке новых устройств, тем более общения с любимыми приборами хватает и на работе. К тому же у нашего героя появилось и другое интересное увлечение — выжигание. «Рисовать» на дереве он тоже учился сам. Говорит, всегда должно быть стремление делать что-то большее.

Общий с заводом День рождения

АНДРОНОВИЧ ОЛЕГ НИКОЛАЕВИЧ, заместитель главного механика (награжден Благодарностью Министерства промышленности и торговли)



Первое знакомство с «Азотом» произошло, когда он был еще студентом — химиком-механиком Кузбасского политехнического института. Способного парня заметили представители отдела кадров завода и предложили стать стипендиатом. Студент согласился: стипендия хорошая и гарантированное трудоустройство. В 1987 году в первый раз оказался на производстве. Спустя три года стал работать инженером в отделе главного механика, затем старшим мастером цеха Аммиак-2, механиком, а потом и старшим механиком. За 25 лет работы на «Азоте» довелось поработать в разных должностях: ведущим специалистом и начальником цеха УГМ №3, начальником монтажного управления, и.о. главного механика, теперь трудится в должности заместителя главного механика.

— Люблю свой завод, производство, где много интересной, сложной, оперативной работы и общения с людьми, — рассказывает Олег Николаевич. — Это ценный опыт, который потом и в жизни помогает. Учит решать все задачи, которые перед тобой стоят, и ты понимаешь, что кроме тебя с ними никто не разберется. Сами собой проблемы не уйдут, нужно действовать.

И работать действительно приходится много и напряженно. У Олега Николаевича уже долгое время суббота — трудовой день, а рабочие будни зачастую «растягиваются» до глубокого вечера.

Круг интересов у этого человека не ограничивается только механикой. Еще в детстве начал увлекаться военной историей, миниатюрой. Со временем детские игры переросли в серьезное увлечение. На настоящий момент собрана целая библиотека, посвященная военному делу, мировой истории.

По следам отца на «Азот» пришел работать и его сын.

— Выбрал свою профессию он сам, — говорит Олег Андронович. — И я рад, что он начинает свой трудовой путь здесь, так как наше предприятие дает огромный практический опыт, который потом помогает дальнейшему карьерному росту.

Кстати, Олег Николаевич один из тех людей, которые празднуют День рождения вместе с «Азотом». А в этом году 5 ноября ему исполнится 50 лет.

Уголок рационализатора

Охлаждаем рационально

Производство малотоннажной химии «Азота» за счет небольших объемов продукции может гибко реагировать на запросы рынка. Именно поэтому за время его существования здесь выпускалось порядка 25 наименований различных веществ. Что-то новое появляется, что-то становится нерентабельным и перестает производиться. А коммуникации, обеспечивающие производственный процесс, остаются.

Иногда получается так, что источник энергии вовсе становится ненужным и начинает работать вхолостую. Подобная ситуация сложилась, когда прошлым летом было остановлено производство демитилформамида (ДМФА). Функционирование его оборудования поддерживала градирня ВОЦ-16. В процессе консервации цеха принималось решение остановить работу оборудования во всех цеховых помещениях, кроме отделения очистки пирогаза. Без этой стадии возросли бы объ-

емы выброса аммиака в воздух и стоки при получении водорода, что грозило немалыми штрафами для предприятия. Жизнедеятельность этой стадии поддерживается с помощью 9 теплообменных аппаратов, в 6 из которых подается захлаженная вода из замкнутой системы охлаждения с аммиачным испарителем поз. 16, а в три — обратная вода с ВОЦ-16. Таким образом, из всего цеха синтеза ДМФА водооборотный цикл стал обеспечивать только три оставшихся в работе

теплообменника. Между тем, производительность только одного насоса градирни составляет 2 500 м³/час, тогда как вышеназванному оборудованию требуется всего лишь порядка 140 м³/час. Таким образом, охлаждающая система необоснованно расходует до 2 332 тыс. кВт в год.

Для решения возникшей проблемы творческим коллективом производства малотоннажной химии в составе начальника управления Сергея Баранова, его заместителя Владимира Прозорова, начальника цеха МТХ Сергея Фролова, начальника отделения цеха МТХ Эдуарда Цибарева и механика Валерия Агаркова было разработано и внедрено рационализаторское предложение, которое

получило название «Изменение схемы водяного охлаждения аппаратов в отделении очистки пирогаза цеха МТХ». Его суть заключается в том, чтобы переподключить теплообменники поз. 9а, 10а и 38 к замкнутой системе охлаждения с аммиачным испарителем, а ВОЦ-16 полностью вывести из работы с последующей консервацией.

— Единственные затраты, необходимые для реализации этого проекта, — монтаж труб для осуществления переобвязки теплообменников, — поясняет Сергей Фролов. — Плюс в жаркое время понадобится дополнительный насос, чтобы обеспечить процесс охлаждения.

Предложение было одобрено руководством, и 20 августа начато его внедрение. Силами ремонтного коллектива цеха малотоннажной химии было



осуществлено переподключение трех теплообменников. Теперь за счет вывода из эксплуатации водооборотного цикла предприятие будет ежегодно экономить 2,6 миллиона рублей.

Заслуженные награды

Для производства и для людей

КОРЖ НАТАЛЬЯ ВИКТОРОВНА, аппаратчик абсорбции 5 разряда (цех №9 МТХ) (награждена Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ)



С самого детства вся жизнь Натальи Викторовны связана с «Азотом». Долгое время здесь трудилась ее отец, а так как раньше люди дружили целыми династиями, то и знакомых было много, поэтому у девушки не было сомнений, куда идти работать. Она окончила химический техникум и двадцать восемь лет назад устроилась лаборантом в Центральную лабораторию.

— Когда меня приняли на работу, я была счастлива, — вспоминает Наталья Корж. — Даже думала, что не достойна работать в таком серьезном учреждении. Лаборатория тогда казалась мне каким-то возвышенным местом!

Трудясь на заводе, она заочно училась на биологическом факуль-

тете КемГУ. После получения высшего образования способную работницу повысили до инженерной должности. Еще позже она стала начальником лаборатории в цехе №7. Здесь же коллектив избрал ее профоргом. Взяв на себя эту обязанность, поняла, как это здорово помогать людям.

— У нас сильная профсоюзная организация! — говорит она. — Когда коллегам из других городов, предприятий рассказываешь о нашем профсоюзе, они удивляются такой активной работе. И люди сюда идут неравнодушные, отзывчивые.

Поздравляю дружный, замечательный коллектив «Азота»! Желаю нашему предприятию дальнейшего процветания, а работникам здоровья, удачи!

Когда седьмой цех закрыли, Наталья Корж продолжила трудиться на любимом предприятии, перешла в цех №9 аппаратчиком пятого разряда. Ее не раз пытались «переманить» к себе разные организации, но она всегда отказывалась. Говорит: «В другом месте не смогу, люблю свою работу и завод».

Работая на «Азоте», Наталья Викторовна всей душой отдается любимому делу. Постоянные ме-

роприятия, конкурсы, курсы и даже опыт преподавания в Центре обучения кадров — в ее жизненной копилке много интересных воспоминаний.

— Активисты профсоюзного комитета обычно на месте не сидят, энергию некуда девать, — смеется она. — Сейчас я тоже всегда с удовольствием откликаюсь на любые просьбы и участвую в общественной жизни. Есть еще одно любимое занятие — китайская оздоровительная гимнастика цигун. Несколько лет ездила на Алтай, там специалисты из Китая проводили уроки и обучали нас. Месяц назад сама стала преподавать эту гимнастику. Цигун легче йоги, хорошо нервы успокаивает, помогает накапливать и удерживать энер-

гию, ну и способствует похудению. Нужно заниматься собой, самосовершенствоваться.

По стопам Натальи Викторовны идет ее дочь, она заканчивает химический факультет КемГУ, тоже решила работать в химической отрасли. В группе девушка староста и профорг. Возможно, после вуза она также придет на «Азот» и полюбит его всем сердцем, как мама.

Важен вклад каждого

Окончание.

Начало на стр.2

Почетной грамотой администрации города Кемерово награждены:

Вытоптова Марина Владимировна, ведущий инженер технологического отдела проектного управления;

Елисеев Олег Владимирович, начальник участка цеха №2 Управления главного механика;

Пьянков Михаил Александрович, аппаратчик гранулирования отделения получения аммиачной селитры цеха №13.

Нагрудным знаком «Лучший наставник» Холдинговой компании «Сибирский Деловой Союз» награжден Пономарев Валерий Иванович, главный энергетик Управления главного энергетика.

Нагрудным знаком «За труд и верность» Холдинговой компании «Сибирский Деловой Союз» награждены: Бахтин Сергей Геннадьевич, заместитель начальника

цеха серной кислоты производства капролактама;

Дианов Дмитрий Борисович, старший мастер цеха №15.

Нагрудным знаком «Надежда и опора» Холдинговой компании «Сибирский Деловой Союз» награждены:

Доценко Александр Александрович, начальник участка цеха №3 Управления главного механика;

Цибарев Эдуард Сергеевич, начальник отделения цеха малотоннажной химии.

Также почетной грамотой Холдинговой компании «Сибирский Деловой Союз» награждено 11 заводчан. Благодарственные письма от АО ХК «СДС» вручены 11 сотрудникам предприятия. Кроме того, во время празднования Дня предприятия были присвоены звания «Почетный азотовец» — 13 работникам, «Заслуженный азотовец» — 13 работникам, «Кадровый азотовец» — 22 работникам. Еще 50 человек награждены почетными грамотами и благодарственными письмами от лица КАО «Азот».

Энциклопедия профессий «Азота»

У — Укладчик-упаковщик

В этот раз мы познакомим вас с человеком, который видит капролактама последним перед отправкой потребителю. Итак, сегодня перенесемся в отделение цеха Лактам-2, где происходит кристаллизация, фасовка, отгрузка готовой продукции, и проследим за работой укладчика-упаковщика.

Расскажет нам об особенностях своей профессии Азат Шайсултанов. На «Азоте» он с 1998 года, сначала был грузчиком в Управлении железнодорожного транспорта. Через год перешел в цех Лактам-2 укладчиком-упаковщиком и до сегодняшнего времени трудится здесь. Все необходимое обучение он прошел еще в конце 90-х в Центре обучения кадров. Тогда в цехе фасовка капролактама производилась вручную. В 2007 году была смонтирована автоматическая фасовочная линия для паллетирования капролактама в готовые паллеты. Капролактам после кристаллизаторов распределяется в мешки по 25 кг на автоматической фасовочной маши-

не. Далее они конвейером подаются на паллетайзер, где формируются в паллету (10 слоев по 5 мешков), затем поддон с мешками по роликовому транспортеру подается на обмотчик, где его оборачивают стретч-пленкой. Все, герметичная упаковка для капролактама готова!

Укладчик-упаковщик на электропогрузчике снимает паллету с транспортера и размещает на складе. Когда партия, 20 паллет, готова и проанализирована лаборантом ОТК на соответствие ГОСТу, производится погрузка и отправка потребителю в контейнере.

— Получается, что мы — завершающее звено в подготовке нашей продукции для покупателей, — говорит Азат Игтисамович. — Мы должны все правильно укладывать, согласно техническим условиям, чтобы при транспортировке груз не повредился.

Сейчас в цехе трудится 18 упаковщиков-укладчиков. Они работают посменно по 12 часов. За одну смену готовят примерно 75 тонн продукции!



Азат Шайсултанов, укладчик-упаковщик цеха Лактам-2

Чтобы работать здесь, необходимо иметь удостоверение на право вождения погрузчика, знать все правила фасовки, физико-химические свойства готового продукта, расходные нормы упаковочного материала, правила комплектования, подъема, перемещения и сигнализации при использовании подъемно-транспортных средств, а также дозировки продукции на автоматической линии, устройство и взаимодействие частей фасовочной линии и многое другое.

— При выполнении наших обязанностей самое главное — это внимательность, расторопность, — добавляет Азат Шайсултанов. — А еще взаимовыручка, потому что нужно помогать друг другу.

Еще немного о нашем сегодняшнем специалисте. Азат Игтисамович работает бригадиром укладчиков-упаковщиков и состоит в совете бригадиров КАО «Азот». Коллеги отзываются о нем как о «вот таком парне!» и поднимают большой палец вверх. По их словам, это скромный труженик, который всегда придет на выручку. Сам о себе Азат ничего не поведал — очень стеснительный. И, кстати, долго пытался отговорить писать о нем. Вот такие на «Азоте» молчаливые герои. Как рассказали все те же коллеги по цеху, Азат Шайсултанов проявил героизм не только на производстве, он участник боевых действий в Чечне. Имеет правительственную награду — медаль Суворова. Как указано в Положении о медали, ею награждаются военнослужащие за личное мужество и отвагу, проявленные при защите Отечества и государственных интересов РФ. Награжден также благодарственным письмом КАО «Азот».

О чистоте стихий и репутации

1 ноября отдел охраны окружающей среды «Азота» отмечает 35-летие. Сегодня здесь работает всего 8 сотрудников, но от деятельности этого подразделения во многом зависит функционирование всего предприятия. О заслуженных работниках, важных делах и масштабных планах в нашем материале.

ЧЕСТЬ И СОВЕСТЬ ЗАВОДА

Выражаясь фигурально, отдел охраны окружающей среды — это честь и совесть завода. «Азот» является крупным природопользователем, и, естественно, его деятельность влияет на все, что находится рядом. Трубы устремляются в небо, канализационные коммуникации уводят в реки, своими корнями предприятие врастает в землю. И очень важно, чтобы это воздействие всегда оставалось в рамках допустимых норм. Не только потому, что их нарушение грозит крупными штрафами, но и потому, что «Азот» осознает свою ответственность перед жителями города Кемерово и кузбасской природой. Так вот задача отдела-юбилея — следить за безукоризненным соблюдением производством этих норм и вовремя предупреждать о любых выявленных несоответствиях.

ХРАНИТЕЛЬНИЦЫ СТИХИЙ

Для каждой из стихий, которые «Азот» затрагивает своей жизнедеятельностью, в отделе есть свои хранительницы. Так, инженеры по охране водных объектов Екатерина Серяпина и Ольга Салагаева следят за соблюдением допустимых норм в стоках предприятия. Инженер по охране атмосферного воздуха Лилия Пятых держит на контроле газообразные выхлопы завода. А ведущий инженер Яна Якунова и инженер по обращению с отходами производства и потребления Мария Аршуляк внимательно наблюдают, чтобы отходы производства не загрязняли территорию и почву, обеспечивают соблюдение требований законодательства в этой области. Ежедневный труд этих специалистов заключается в проверке у цехов всей необходимой документации, связанной с отходами производства, исправности очистных сооружений и правильной организации мест для хране-

ния утиля. Кроме того, регулярно анализируются результаты лабораторных исследований, с помощью которых иногда можно обнаружить даже невидимые нарушения.

— Мы являемся контролирующей организацией и строго относимся к выполнению наших требований. Но на то есть свои причины. Ведь если не следить за таким немаловажным аспектом существования завода, как отходы, можно подвергнуть его серьезным штрафам вплоть до остановки. А ведь все в курсе, что каждый день простоя чреват миллиардными убытками, — поясняет Лилия Михайловна.

ЗАКОН КАК ОРИЕНТИР

Суть работы подразделения заключается не только в пунктуальном соблюдении установленных правил. Необходимо внимательно следить за любыми изменениями в природоохранном законодательстве, чтобы вовремя успеть устранить имеющиеся несоответствия. Многие важные эко-проекты на предприятии были реализованы по инициативе отдела охраны окружающей среды именно с целью приближения «Азота», как природопользователя, к законодательному идеалу. Один из крупнейших за последнее время — строитель-



Лилия Пятых и Мария Аршуляк

ство станции ультрафиолетового обеззараживания сточных вод. Сама идея возведения такого объекта возникла еще в 2005 году. Глобальную работу по ее реализации начала Тамара Семеновна Блох, руководившая отделом в то время. Однако потом возникло много вопросов с финансированием проекта, и воплотить его в жизнь удалось только после того, как его важность оценил новый собственник предприятия ХК «СДС». Другая новинка в деятельности отдела связана с признанием реки Томь рыбохозяйственным водоемом. Уже третий год подряд «Азот» занимается восполнением биологических ресурсов главной водной артерии области, выпуская в ее воды мальков ценных пород рыб. Следит за выполнением этого и других экологических требований закона эколог отдела Елена Лизунова.

ЦЕНА РЕПУТАЦИИ

Надо понимать, что природопользование и без штрафов

удовольствие дорогостоящее. Например, «Азот» ежеквартально за все свои (соответствующие норме) выбросы, сбросы и отходы платит в бюджет Российской Федерации порядка 8-9 миллионов рублей. Однако за счет хорошо развитой системы очистки завод имеет возможность частично возвращать эту сумму. Речь идет об абонентах предприятия, которые ликвидируют продукты своей жизнедеятельности с помощью очистной системы «Азота», естественно, внося за это определенную плату. То, что предприятие исправно платит по всем счетам, характеризует его как ответственного природопользователя. Но в данном случае это обязанность. Между тем, не так давно завод, изначально в лице управления по качеству, а теперь отдела окружающей среды, добровольно взял на себя дополнительную нагрузку для повышения экологического имиджа до мирового уровня. С 2005 года система экологиче-

ского менеджмента на предприятии сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 14001:2004. Наличие сертификата, подтверждающего соблюдение заводом такого стандарта, — это существенный плюс в пользу «Азота» в глазах потребителя. Всю работу, гарантирующую прохождение подтверждающих экологических аудитов предприятием, проводит ведущий инженер отдела Евгений Миронова.

ИСТОРИЯ И ПЕРСПЕКТИВЫ

— То, что сегодня отдел охраны окружающей среды — коллектив специалистов высокого класса, во многом заслуга тех, кто задолго до юбилейной даты трудился здесь на благо экологии и предприятия, — говорит начальник отдела Галина Лозовая. — Их имена уже вписаны в историю подразделения: Тамара Семеновна Блох, Светлана Ивановна Орлова, Татьяна Владимировна Дуванова, Вера Борисовна Чернятьева, Галина Алексеевна Кожевникова, Татьяна Васильевна Дремова, Тамара Матвеевна Дубровская. Они создали тот фундамент, благодаря которому мы сегодня можем идти в ногу со временем, оперативно реагировать на любые новые требования природоохранного законодательства. В том числе — перспектива на ближайшее время — решить проблемы по водоотведению, связанные опять же с изменением статуса реки Томь. Во что это выльется, пока неизвестно: может, будет разработана какая-то программа по сокращению стоков, может быть, начнется строительство еще одного крупного очистного сооружения. Идей много, но их нужно прорабатывать.

Еще одна важная для нашего отдела задача на ближайшее время в связи с изменениями в природоохранном законодательстве, причем глобальными — обеспечить предприятию соответствие установленным требованиям во всех сферах: вода, воздух, отходы. В общем, работы нам хватает, а значит, у отдела охраны окружающей среды есть перспективы и есть будущее. Так что в день юбилея желаю всем специалистам подразделения крепкого здоровья, трудового вдохновения и хорошего настроения вне зависимости от обстоятельств.



Коллектив отдела охраны окружающей среды

День автомобилиста

Чемпионат за рулем

Управление автомобильного транспорта в очередной раз отметило День автомобилиста конкурсом профессионального мастерства среди водителей.



Участвовать в этом мероприятии могут только лучшие специалисты, имеющие хорошие плановые показатели, и у которых в течение года не было нарушений правил дорожного движения, трудовой дисциплины. В этот раз показывали свое

мастерство восемь работников управления. В теоретической части они решали билеты ПДД, кстати, большая часть конкурсантов выполнила это задание без ошибок. Во время практического состязания, фигурного вождения, весь день лил дождь,

что придало соревнованию немного экстремальности. Здесь каждый показал свои навыки вождения на разных единицах техники: автобус, грузовой, легковой и полуприцеп. Команда независимых судей по автомобильному спорту оценивали время и качество выполнения фигур. За нарушения насчитывались штрафные баллы.

В итоге лучше всех справился со всеми заданиями Александр Бахаев, водитель длинномера. Он завоевал в этом конкурсе очередное первое место. Работает на «Азоте» почти двадцать лет. Сначала был водителем «КАМАЗа», ездил с грузом в другие города. Позже стал управлять длинномером. Начальник управления автомобильного транспорта Сергей Бортников вручил победителю диплом, медаль и мойку для автомобиля «Нилфиск». Вторым стал Василий Диулин, который водит грузовой автомобиль. Он выиграл автомойку «Керхер». Третью ступень пьедестала по-

чета занял Максим Салтыков, он также работает на грузовом транспорте. Ему в подарок достался автомобильный компрессор. Все три финалиста помимо призов получили в подарок от предприятия ежемесячную прибавку к заработной плате. Остальным участникам были вручены дипломы и премии. Первое командное место заняла автоколонна №2, коллективу подарен памятный кубок.

Юрий Матвиенко, заместитель начальника управления автомобильного транспорта: «Все

водители знают, что такой конкурс у нас проводится. И это их мотивирует. Они в течение года стараются работать лучше».

Бахаев Александр, водитель длинномера, победитель: «Участвую с самого начала конкурса, уже шестой раз, наверное. В первый год занял третье место, потом, вроде, все первые были. Задания, в принципе, те же самые, меняется только порядок заезда, расположение фигур. Мне кажется, это мероприятие проводится для того, чтобы оценить профмастерство участников, посмотреть, кому можно доверить перевести что-нибудь такое сложное. Мы же обычно груз очень дорогой возим».



Кемерово: знакомый и незнакомый

«Вещи напрокат» для строителей коммунизма

В конце 50-х годов в Кемерово появились первые «Пункты проката товаров повышенного спроса». В прежние годы во временное пользование можно было взять лишь спортивный инвентарь: лыжи, коньки, шахматы, шашки. Теперь же магазины стали предлагать на прокат практически любые промышленные изделия.

Большой популярностью пользовался магазин №13 Кемеровского горпромторга — «Вещи напрокат». Ежедневно он обслуживал 60-80 человек. Над прилавком висел рекламный плакат: «У нас есть все для строителей коммунизма!». Думаю, что сегодня было бы интересно узнать о том, какие товары пользовались повышенным спросом у кемеровчан. То есть чего не хватало из предметов быта создателям нового общества.

В 1961 году в этом магазине 1754 человека взяли на дом стиральные машины, 566 — пылесосы, 610 — баяны (любили кемеровчане на гармошках поиграть), 293 — швейные машины, 229 — столовые сервизы и 2712 человек — фотоаппараты, магнитофоны и проигрыватели.

Тогда же, в 1961 году, в городе появился первый пункт проката автомобилей. Советскому человеку такое даже во сне

не могло присниться. Занималось прокатом кемеровское легковое автохозяйство.

Газета «Кузбасс» по этому поводу писала: «Борис Иванович Федулов, в прошлом шофер-профессионал, давно уже приобрел новую специальность. А как услышал о прокате машин — снова води-

тельские права достал, пригодились. За сутки вот сто километров наездил, — рассказывает он.

Давно ли открылся прокат, а электрослесарь Геннадий Макарович Печерских уже дважды брал для своей семьи «Москвич». Токарь Николай Рубан пожелал, например, взять машину на полмесяца, а Петр Кожухов, взял прокатный «Москвич» на месяц.

Вчера от желающих получить машину на субботу и воскресенье не было от-



боя. 150 кемеровчан уже получили «удостоверение на право проката».

Увы, у кемеровского пункта проката автомобилей была недолгая жизнь, года полтора. И не потому, что эта услуга людям не понравилась. Просто некоторые несознательные граждане снимали детали с новеньких автомобилей и заменяли их на старые. За год прокатный автопарк пришел в полную негодность.

Впрочем, подменой деталей занимались не только автолюбители. То же самое горожане проделывали с швейными и стиральными машинами, пылесосами и проигрывателями. «Вещи напрокат» стали своего рода складом запчастей для ремонта бытовой техники.

Были и такие, которые брали вещь на прокат и не возвращали. Некий гражданин Хорунжев взял швейную машинку, стоимостью 875 рублей и продал на рынке. Бросился в бега, но его поймали и осудили на 7 лет.

Из вышесказанного можно сделать вывод, что «строители коммунизма» еще не до конца созрели для жизни в новой социально-экономической формации, а советские законы по-прежнему оставались суровыми к вора и мошенникам.

Владимир Сухацкий,
журналист-краевед

В СОЧИ СОСТОЯЛСЯ IX СЛЕТ МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ КОМПАНИИ «ЕВРОХИМ», ОБЪЕДИНИВШИЙ БОЛЕЕ 135 ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ ИЗ 16 ОРГАНИЗАЦИЙ ХОЛДИНГА, А ТАКЖЕ СТУДЕНТОВ-ЦЕЛЕВИКОВ ИЗ ПРОФИЛЬНЫХ ВУЗОВ.

НОВОСТИ
ХИМИЧЕСКОЙ
ОТРАСЛИ

Молодежный совет

На сцене «42 Бригада» — реально рабочая команда!

С этими словами молодежная команда КВН КАО «Азот» в очередной раз вышла на большую сцену нашего города. Подмостки Музыкального театра имени Боброва заводчане штурмовали с вполне глобальной целью — попасть в финал Региональной лиги КВН «Кузбасс».

Стоит учитывать, что азотская команда является дебютантом лиги, поэтому полученное право участвовать в полуфинале — само по себе серьезное достижение. Ребята действительно выросли за последнее время, стали уверенней чувствовать себя на сцене и составили серьезную конкуренцию более опытным командам. А состязаться в «веселости» и «находчивости» пришлось с коллективами, которые уже успели коснуться КВН-овского «Олимпа» и поиграть в премьер-лиге Москвы. В этот день играли КВНщики КемГУКИ «Все серьезно», «Смородина» из КемГУ, политеховские «Коты» и «Фотография». «Заводской» юмор оказался очень ярким и заметным на фоне студенческих команд. Многие в аудитории впервые открыли для себя работу серьезного химического предприятия в новом, ироничном ключе. «Вы вообще что тут делаете?» — по-хорошему удивлялось жюри, говоря о том, что «рабочая» команда среди «студентов» это действительно ново.

Выйти в финал «42-ой бригады» так и не удалось. Однако хорошее впечатление о наших ребятах осталось и у зрителей, и у авторитетного жюри. Кроме того, команда получила колоссальный опыт, бурю эмоций и подарила свой позитив и юмор всем, кто присутствовал в зале. И никакой Стас Михайлов, приехавший с концертом в этот же день, не мог сравниться с тем, что вытворяли на сцене эти ребята. Как отметил главный редактор лиги КВН «Кузбасс»

Евгений Кислицын, одна серьезная победа в полуфинале на счету азотовцев все-таки есть. «42-я бригада» обыграла команду «Коты», участниками

которой были парни, игравшие в премьер-лиге КВН у Александра Маслякова-младшего. Можно считать, что наша молодежь утерла нос бывалым КВНщикам.

В общем, это был удачный старт. Сейчас вдохновленная позитивными отзывами команда готовится к еще одной игре. 13 ноября пройдет КВН «СДС», где «42 Бригада» покажет, на что способна, и докажет, что «Азот» выпускает качественный и не залежавшийся юмор. Приглашаем всех поболеть за нашу команду.



Заводской юмор, действительно, особенный.

СВИДАНИЕ ВСЛЕПУЮ НА «АЗОТЕ»:

- Маша, а что ты любишь делать?
- Варить.
- О! Борщ???
- Нееет! Чугун со свинцом!
- Ты мой идеал!

Моё фирменное



Торт «Медовик»

5 ноября «Азот» отмечает свой День рождения. А какое самое главное блюдо в такой праздник? Конечно же, торт! Сегодня в нашей рубрике мы представляем рецепт медового торта от начальника отдела планирования и отчетности Анастасии Козловой.

Для приготовления этого торта понадобится совсем немного меда, но готовый медовик имеет насыщенный медовый вкус. А нежный сметанный крем отлично пропитывает печеные коржи.

Ингредиенты для теста:

- 150 г сливочного масла или маргарина;
- 1 стакан сахарного песка
- 2-3 ст. л. меда
- 1 ч. л. соды не гашеной
- 2 яйца
- 3,5-4 стакана муки

Ингредиенты для крема:

- 0,5 кг сметаны 15-20%
- 1 стакан сахарного песка

Способ приготовления:

Тесто: На водяной бане растопить масло (маргарин). Добавить сахар и мед. Нагреть, помешивая, до однородной массы. Добавить соду и мешать до увеличения и побеления массы. Снять с водяной бани и остудить. Затем добавить яйца и хорошо перемешать. Добавить муку и замесить тесто.

Разделить на 8-10 частей. Раскатывать прямо на противне очень тонкие коржи. Сделать несколько проколов вилкой и выпекать по одному 2-3 мин. до коричневатого цвета в разогретой духовке.

В горячем виде обрезать края по любой подходящей форме. Выкладывать на

полотенце до остывания (не складывать один на один в горячем виде, могут прилипнуть).

Крем: холодную сметану взбить с сахаром миксером. Промазывать коржи (крем не жалеть), придавливая сверху. Верх медовика украсить измельченной крошкой от остатков коржей. Можно орешками и шоколадом.

Приятного аппетита и праздничного настроения!



ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!
Ждем от вас интересных рецептов для рубрики. Информацию о своих фирменных блюдах присылайте на адрес: csv@azot.kuzbass.net.

А ВЫ ЗНАЕТЕ, ЧТО...

На «Азоте» трудится **77 работников**, родившихся с предприятием в один год. Все они вместе с заводом отмечают 59-летие в 2015 году.

И еще один интересный факт. Среди заводчан работает **15 человек**, отмечающих День рождения так же, как и «Азот», 5 ноября.