

ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ

АЗОТ



Алексей Бондарев,
начальник цеха № 13,
о ходе капитальных
ремонтов:

«Объем большой, но в сроки мы
укладываемся»
(подробнее на стр. 2).

Уважаемые коллеги!

КАО «Азот» является гигантом химической отрасли и градообразующим предприятием столицы Кузбасса. На производстве сейчас трудятся более 6 тысяч человек. Успех предприятия во многом зависит от самих азотовцев, их ответственности, дисциплины, стремления сделать работу качественно, достичь поставленных целей. Только за счет сплоченности, профессионального подхода к решению производственных задач мы сможем развиваться дальше и завоевывать новые рынки сбыта продукции. День химика — не только повод для радости и гордости, но еще и повод задуматься об ответственности, которую каждый из нас несет за родной город, край, страну и отрасль в целом. Желаем вам, уважаемые коллеги, успехов в профессиональной деятельности, покорения новых производственных вершин, достижения намеченных целей, а также счастья и благополучия!

С уважением,
И.Г. Безух, генеральный директор КАО «Азот»;
Н.Н. Христосенко, председатель профсоюза КАО «Азот»;
В.К. Сергеев, председатель Совета ветеранов КАО «Азот»

С Днем химика!



СДС Азот

№08 (2540)

27 МАЯ 2016 года

«Бренд»
снова наш!



3

«Азот»
зеленеет



6

Детский
день



7

Жизнь есть
движение



8

195

азотовцев
награждены в честь
Дня химика

ЦИФРА НОМЕРА

Хроника капремонтов

Капитальные ремонты продолжаются, а газета «За большую химию» вновь информирует читателей об основных событиях этого важного для завода периода. «Азот» уже частично завершил первый этап и приступил к следующему — подробности читайте далее.

КАРБАМИД: ПЕРВЫЙ ПОШЕЛ

Первым досрочно из капитального ремонта вышел цех Карбамид. Уже 21 мая в 15:25 была получена продукция, а 23 числа производство достигло плановых нагрузок. Напомним, что до этого момента, начиная с 19 апреля, в цехе был проведен большой объем ремонтных работ. В том числе при участии ООО «КемеровоХиммаш» специалистами «Азота» был капитально отремонтирован воздухоподогреватель поз. Е-503, проведен ремонт парокотельной установки поз. В-501, воздушных теплообменных секций и другого оборудования. Кроме того, заменены ротор паровой турбины и электронный регулятор системы управления турбокомпрессора поз. ГТР901, подшипниковые узлы 4 ступени компрессора поз. Р901 на более надежные. Впервые проведено полное обследование аппарата поз. Е-902bis, в том числе и трубной части токовихревым методом. В целом, за время плановой остановки проведена экспертиза промышленной безопасности 45 позиций, ревизия 22 технологических трубопроводов и порядка 80 единиц запорно-регулирующей арматуры.

АММИАК-1: НА ФИНИШНОЙ ПРЯМОЙ

Завершает масштабные капитальные ремонты и первый агрегат аммиака. Уже выполнены все основные запланированные работы, сейчас оборудование готовится к пуску цеха. В том числе проводится просушка обновленной печи первичного риформинга поз. 107: разжигаются на низком давлении потолочные горелки. Данная операция позволит равномерно разогреть радиационную часть печи, аккуратно удалить оставшуюся влагу из футеровочных материалов, тем самым исключить преждевременный выход из строя футеровки. В колонну синтеза аммиака поз. 601 загружен свежий железный катализатор, завершён монтаж его новых теплообменников. Планируется, что до конца капитального ремонта первый агрегат аммиака будет полно-

стью подключен к обновленной системе АСУТП, в настоящее время проводится ее пуско-наладка. Всего за время плановой остановки цеха Аммиак-1 были произведены масштабные работы на 13 крупных позициях, в число которых помимо вышеперечисленных вошли замена теплообменника поз. 118, паровых турбин поз. 401 и 402, замена подогревателя питательной воды поз. 603 и др.

Планируется, что капитальные ремонты на агрегате завершатся в первых числах июня.



Замена ротора нагнетателя поз. В12 в цехе №13

В заданном темпе

ЦЕХ №15: ПЕРЕНЯЛИ ЭСТАФЕТУ

Следующими к капитальным ремонтам подключились цехи №15 и №13. Производство азотной кислоты провело остановку второго агрегата с 8 на 9 мая. Самой важной и трудоемкой задачей для подразделения является замена нитрозного нагнетателя. Это оборудование необходимо для сжатия нитрозного газа и его дальнейшего направления на стадию абсорбции, где и происходит получение азотной кислоты. На первом агрегате цеха №15 эта позиция уже обновлялась, а вот на втором решение о замене нагнетателя принято впервые. Оно связано с тем, что старый нагнетатель выработал свой ресурс и не мог обеспечить дальнейшее

повышение производительности агрегата. А новое оборудование, произведенное ПАО «Дальэнергомаш» (г. Хабаровск), было доставлено в Кемерово 21 мая. В настоящее время проводятся работы по подготовке его монтажа на позицию силами подрядной организации «Химмонтаж» и цеха УГМ №3 «Азота». По словам начальника цеха №15 Николая Овчинникова, новый нитрозный нагнетатель обеспечит стабильную работу второго агрегата азотной кислоты. Кроме того, он позволит цеху в дальнейшем увеличить производственную мощность на 12 тысяч тонн в год.

Помимо нитрозного нагнетателя, здесь меняются два парохладителя на котле-утилизаторе. Это оборудование, которое

из-за сложности конструкции называют «пауки», впервые было изготовлено для «Азота» специалистами «КемеровоХиммаша» в прошлом году.

В остальном в цехе №15 в этот капитальный ремонт намечены стандартные мероприятия: промывка и опрессовка абсорбционной колонны, ремонт и усиление металлоконструкций водооборотного цикла, ревизия и замена арматуры.

ЦЕХ №13: СТАНДАРТНЫЙ РЕМОНТ

У производства аммиачной селитры на капитальный ремонт 2016 года был запланирован ряд стандартных мероприятий. Поэтому сейчас силами заводских и подрядных организаций здесь

проводится замена арматуры, диагностика оборудования и последующее устранение выявленных дефектов. Одна из намеченных в цехе №13 работ — замена ротора нагнетателя поз. В12. Его основной функцией является подача подогретого воздуха в выпарной аппарат, где происходит выпаривание раствора аммиачной селитры в плав. Оборудование меняется в среднем раз в 7-10 лет, и такой рубеж наступил в этом году. В настоящее время новый ротор монтируется на позиции силами цеха УГМ №3. Также специалисты ЦСР ведут ремонт аппаратов ИТН (использующих тепло нейтрализации) поз. Р3/1,2. Здесь необходимо провести замену титановых барбаторов азотной кислоты, аммиачного барбатора и подводящих титановых трубопроводов азотной кислоты. Эти позиции являются лимитирующими и определяют сроки капитальных ремонтов на агрегате.

В это же время ЦМММ занимается промывкой трубчатой части выпарного аппарата поз. Т-10 с помощью установки высокого давления КОМАТО, а также ремонтом змеевиков обогрева концентрационных тарелок.

— Объем работ большой, но в сроки мы укладываемся, — говорит начальник цеха №13 Алексей Бондарев. — Мы должны пустить первый агрегат аммиачной селитры следом за вторым агрегатом азотной кислоты 9 июня.



Самая важная задача для цеха №15 — замена нитрозного нагнетателя

Награда



«Азот» поддерживает престиж Кузбасса

Администрация Кемеровской области совместно с Кузбасской торгово-промышленной палатой присудили КАО «Азот» звание «Лучший бренд Кузбасса-2015» в группе «Химическое производство».

Конкурс проводится среди организаций и предприятий по инициативе Администрации Кемеровской области и Кузбасской торгово-промышленной палаты уже в 16 раз.

В этом году поступили заявки от 90 претендентов на победу в номинациях «Лучший бренд Кузбасса», «Лучший инновационный бренд Кузбасса», «Лучший бренд Кузбасса — лидер продаж», «Лучший бренд муниципального образования». Среди них — КАО «Азот», который уже не первый год становится лауреатом конкурса. На подведе-

нии итогов в «Кузбасском технопарке» «Азоту» снова было присуждено звание «Лучший бренд Кузбасса» в группе «Химическое производство».

— Для «Азота» ежегодная победа в конкурсе «Бренд Кузбасса» — это показатель его высокого статуса в регионе, стабильности и перспективности, — сказал начальник Управления по реализации продукции КАО «Азот» Игорь Беляев.

Напомним, что конкурс «Бренд Кузбасса» призван помогать формированию и продвижению сильных брендов, способных показать уникальность региона, его привлекательность для инвесторов, экспортных рынков. За время его существования в нем приняли участие около 2 тысяч кузбасских организаций и предприятий.

60 причин любить «Азот»

Продолжаем нашу предъюбилейную рубрику, в которой заводчане делятся своими причинами любить «Азот». Напоминаем, что редакция газеты «За большую химию» ждет ваших вариантов ответа на вопрос, за что можно любить наш завод. Присылайте свои отклики на электронный адрес: sen@azot.kuzbass.net — или звоните по телефонам: 38-03 и 30-58.

Азот 60 Азот

Причина №21



ЗАХАРОВА Екатерина Сергеевна,
специалист по организационной работе профкома КАО «Азот»:

«Я люблю «Азот» просто за то, что он есть. Мне очень приятно работать на таком огромном предприятии. Хожу сюда как на праздник! Да я одна могу назвать 60 причин, за что я люблю «Азот», а вот причин его не любить для меня нет совсем».

Причина №22



ДОМАРАЦКАЯ Екатерина Витальевна,
инженер-проектировщик 1 категории отдела КИПиА Проектного управления:

«Я люблю «Азот» за интересную работу и замечательный коллектив. Но особо хочется отметить то, что завод помогает мне обеспечить здоровый и полноценный отдых моим детям. У меня две дочери и два сына, и благодаря поддержке «Азота» они успели побывать на "Тане", на озере Шира, на турбазе «Березово».

Причина №23



ЖЕРЕБНЕНКО Мария Сергеевна,
инженер сектора «Воздух» Санитарной лаборатории:

«Я люблю «Азот» за плодотворное сотрудничество с вузами, в том числе за наличие на заводе стипендиальной программы. Предприятие дает уникальную возможность студентам еще на стадии обучения определиться со своим будущим местом работы. Так и я, будучи четверокурсницей ХТФ КузГТУ, стала стипендиатом «Азота». В течение двух лет предприятие нас поддерживало, для нас проводили различные обучения и тренинги. После университета я устроилась на «Азот», и за пять лет ни разу не пожалела, что оказалась именно на этом предприятии!».

Назначения

Заместителем генерального директора по экономике и финансам назначен КАЧЕЛИН ВЛАДИМИР РУСЛАНОВИЧ

Образование: Окончил Кузбасский государственный технический университет по специальности «Экономика и управление на предприятии горной промышленности и геологоразведки».



Трудовая деятельность: Начал трудовую деятельность учеником горнорабочего на маркшейдерских работах ЗАО «Черниговец» в 2004 году. В 2007 году стал учеником экономиста ООО «Черниговский ХНС», затем профессионально рос в ЗАО «Шахта Южная» с должности экономиста до начальника планово-экономического отдела. С 2013 по 2014 — главный экономист управления экономики департамента экономического развития ЗАО ХК «СДС». С 2014 по 2016 — ведущий экономист отдела экономического развития управления по работе на рынках электроэнергии ООО ХК «СДС-Энерго», позднее — начальник планово-экономического отдела АО «Черниговец». С 11.05.2016 — заместитель генерального директора КАО «Азот» по экономике и финансам.

Первым заместителем генерального директора назначен АНУФРИЕВ ВАДИМ ВАЛЕРИЕВИЧ

Образование: Окончил Кузбасский государственный технический университет по специальности «Экономика и управление на предприятии».

Трудовая деятельность: В 1995 году начал работать на АОТ «Шахта Полысаевская». Здесь прошел все ступени карьерной лестницы — от ученика подземного горнорабочего 1 разряда до заведующего горными работами. В 2002 году трудился сначала экономистом, а позднее заместителем начальника угольного отдела ООО ТД «Кемерово Кокс». В 2005 году начал работать в ОАО «Уфалейникель» в должности начальника экономического отдела, откуда уволился исполнителем директором, чтобы продолжить карьеру в качестве директора по экономике и финансам ОАО «Шахта Южная». С 2012 по 2016 — начальник департамента экономического развития ЗАО ХК «СДС». С 10.05.2016 — первый заместитель генерального директора КАО «Азот».



Награды и достижения: Памятный знак «Лучший наставник АО ХК «СДС», почетная грамота и благодарственные письма АО ХК «СДС».

В ПРОМЗОНЕ «ФОСФОРИТ» (КИНГИСЕПП, ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ) НАЧАЛОСЬ СТРОИТЕЛЬСТВО ЗАВОДА ПО ПРОИЗВОДСТВУ АММИАКА. ФИНАНСИРОВАТЬ РАБОТЫ НОВОГО ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА БУДЕТ АО «МХК ЕВРОХИМ».

НОВОСТИ
ХИМИЧЕСКОЙ
ОТРАСЛИ

Профессиональный праздник

НАГРАДЫ
КО ДНЮ ХИМИКА

По традиции в День химика азотовцы получают заслуженные награды. Кто-то несколько лет тихо, кропотливо и самоотверженно трудился, кто-то за короткий период сделал значительный вклад в развитие завода, а кто-то и вовсе отдал предприятию всю жизнь... Каждый из этих людей достоин чести и почета не только в профессиональный праздник, но и ежедневно.

ведомственные — 24 человека;
областные — 27 человек, в том числе 3 детей работников «Азота»;
городские — 11 человек;
ХК «СДС» — 39 человек, в том числе ветераны;
КАО «Азот» — 94 человека, в том числе ветераны.

ОРДЕН «ПОЧЕТА КУЗБАССА»

Цепляев Александр Николаевич, зам. главного инженера по подготовке производства (посмертно).

МЕДАЛЬ «ЗА СЛУЖЕНИЕ КУЗБАССУ»

Власов Юрий Иванович, слесарь-ремонтник цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики;

Кондратьев Сергей Александрович, начальник производственного отдела;

Надорова Надежда Григорьевна, начальник смены цеха электроснабжения;

Шолин Владимир Николаевич, аппаратчик производства мочевины цеха Карбамид;

Филиппов Анатолий Геннадьевич, начальник участка №5 цеха УГМ №3;

Шульгина Гузалия Мавлитзяновна, ведущий специалист управления информационных технологий;

Яценко Наталья Владимировна, главный инженер Проектного управления.

МЕДАЛЬ «ЗА ВЕРУ И ДОБРО»

Бабенкова Ольга Юрьевна, председатель профкома производства малотоннажной химии;

Шаталина Елена Викторовна, инженер отдела перевозок;

Щапова Ирина Константиновна, старший диспетчер производственного отдела.

МЕДАЛЬ «ОТЦОВСКАЯ СЛАВА»

Нестеров Евгений Леонидович, слесарь-ремонтник цеха УГМ №2.

МЕДАЛЬ «ЗА ДОСТОЙНОЕ ВОСПИТАНИЕ ДЕТЕЙ»

Деделов Александр Владимирович, руководитель группы технического обеспечения отдела информационных технологий.

ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАБОТНИК АО ХК «СДС»

Кузьминых Виктор Николаевич, заместитель начальника цеха Аммиак-1.

Торжественный прием, посвященный Дню Химика, состоялся в среду в администрации Кемеровской области. В рамках мероприятия поздравления и областные награды были вручены выдающимся работникам предприятий химической отрасли, в том числе — сотрудникам КАО «Азот».

За веру,
добро
и успешную работу

Мероприятие открыл начальник департамента промышленности Администрации Кемеровской области Сергей Карпунькин. Он поздравил всех приглашенных с праздником, отметив весомую роль кузбасских химиков в развитии химической отрасли страны.

— Этот праздник одинаково дорог и близок всем работникам предприятий, ветеранам производства, студентам химических факультетов, работодателям и профсоюзным активистам, кто разделяет гордость, а вместе с тем ответственность за судьбу нашей российской химической индустрии, — сказал он.

Начальник департамента подчеркнул, что химическая промышленность входит в число базовых отраслей России и Кузбасса и играет исключительно важную роль в развитии добывающей и обрабатывающей промышленности, укреплении обороноспособности государства. На ее долю приходится почти 11% общего объема обрабатывающего производства области, кузбасские химики выпускают более тысячи наименований продукции. Отрасль включает в себя десятки предприятий, из которых к особо крупным Сергей Карпунькин отнес КАО «Азот».

— Творческий подход и инженерная мысль наших химиков были и остаются гордостью Кузбасса на протяжении всей его истории. Трудно представить, сколько сил и энтузиазма вложено, чтобы построить такой мощный химический комплекс в Кузбассе. Благодаря вашей настойчивости химия развивалась и в «лихие девяностые», и в кризис 2008 года. Я считаю, что мы смогли выстоять и сохранить химическую отрасль в регионе, — отметил Сергей Карпунькин.

Отдельно глава департамента остановился на вопросе технического перевооружения предприятий, поблагодарив собственников и руководителей за результативную работу в этом направлении. Также он отметил

успехи предприятия в вопросах социальной поддержки работников, ветеранов производства и подчеркнул, что «Азот» является примером социального партнерства, принимает активное участие в жизни Кузбасса.

В заключении Сергей Карпунькин поздравил всех награжденных с Днем химика и пожелал коллективам предприятий трудовых успехов, стабильной работы, новых идей, надежных заказчиков и щедрых инвесторов, доброго здоровья и благополучия.

В этот день участникам приема были вручены высокие областные награды. Из рук начальника департамента промышленности администрации Кемеровской области их получили 27 азотовцев, в том числе трое детей, воспитывающихся в семьях сотрудников предприятия. Посмертно Орден «Почета Кузбасса» вручен заместителю главного инженера по подготовке производства Александру Цепляеву.



Твои люди, «Азот»!

К химии с любовью

Чтобы проработать на одном месте без малого полвека, надо искренне любить свое дело, предприятие и коллектив. Судьба Леонида Ивановича Жулаева, заместителя начальника цеха №9, сложилась именно так: между понятиями «жизнь» и «любимая работа» в его случае можно смело ставить знак равенства. Его азотовский стаж — 43 года. Заслуги Леонида Ивановича перед предприятием отмечены наградами, в том числе за рационализаторскую работу. На его счету 30 предложений и одно изобретение. А еще химик с многолетним стажем увлекается спортом: плаванием, лыжами и теннисом.

Волшебная наука

— Химия в школе началась с 8 класса. Получилось так, что я пропустил (по болезни) целую четверть. Когда пришел, казалось, что в мое отсутствие одноклассники овладели какой-то китайской грамотой: $2H_2 + O_2 = 2H_2O$. Очень трудно и непонятно все это выглядело. По остальным предметам я учился хорошо, и такое непонимание химии для меня было целой проблемой. Стал заниматься самостоятельно, да так увлекся, что не только догнал одноклассников, а ушел далеко вперед. Олимпиадные задачки решал «на ура». И когда настало время задуматься о будущей профессии, конечно, решил поступать на химфак.

Пять человек на место

— Мечтой был Московский государственный университет имени Менделеева. Готовился, много читал, изучал. Однажды в руки попался задачник для поступления, автор — преподаватель МГУ. Этот сборник я прорешал, как говорится, от корки до корки, кое-где ответы не сошлись. Написал письмо автору и получил ответ: были замечания, пояснения и вместе с тем предложение поступать на химфак. Казалось, я в шаге от мечты, но по семейным обстоятельствам пришлось остаться в Кузбассе. Поступил в кемеровский политех. Конкурс тогда был 5 человек на место. Я этот экзамен успешно выдержал: все сдал на «пятерки».

Перспективное предприятие

— Учеба была интересной, а когда настало время идти на производственную практику, просто очень повезло: попал на «Азот». Завод молодой, мощный, развивающийся. Строились все новые и новые цехи, открывались

производства: ионообменные смолы, карбамид. Очень интересно было. Интересно, и вместе с тем сложно. Я, студент, производство несколько иначе представлял. Но глаза боятся, а руки делают. Если сначала было многое непонятно, то через месяц уже думал: ничего сложного и нет. Диплом писал по теме «Окисление циклогексана». Защитился и в 1972 году начал свою трудовую биографию аппаратчиком.

Молодой начальник смены

— За полтора года проработал аппаратчиком на разных стадиях производства, затем доверили возглавить технологическую смену. А это значит, весь цех надо выучить, знать все схемы. Так как была хорошая теоретическая база и на практике поднатерел, все получилось. Через пять лет после окончания института, в 27 лет, я стал заместителем начальника цеха.

Работа, которая проверяет на прочность

— Трудился в цехе, выпускающем окислители ракетного топлива. Тяжелое производство, очень ответственная и напряженная работа. Там при-

менялась крепкая азотная кислота: ни один металл ее не держит, кроме алюминия. В автоклавах давление — 50 атмосфер, высокие температуры, агрессивная среда. На ремонт, к примеру, насоса час давался.

Люди здесь тоже подошлись крепкие, все как один ответственные, профессиональные. Работу в таком цехе можно сравнить с военной разведкой: проявлялись люди в три минуты. Случайные если и были, то здесь не задерживались.

Непросто, но выстояли

Спад начался в 90-е годы. Меньше на «оборонку» заказов стали давать. Закрылось производство ацетилсалициловой кислоты, где на тот момент я работал техническим руководителем.

Народу буквально внушали: за граница нам поможет, уголь не выгодно добывать, проще его закупать в Канаде, Австралии. Доходило до смешного: аспирин — и тот лучше американский.

Тулеев в то время противостоял любой консервации производств. Не давал закрывать те предприятия, которые должны и могли работать на благо людей и региона.

Не все измеряется деньгами

— Конечно, мне предлагали сменить профессию. Мог изменить большой химии в те непростые 90-е. Помню период, когда одновременно восемь начальников цехов ушли с «Азота». Но расстаться с профессией и предприятием не смог. Предлагали дважды возглавить цех, но я всегда категорически отказывался. Мне интересна техническая работа, а не административная. Не все деньгами измеряется. Чтобы решить производственную задачу с минимальными финансовыми затратами, с соблюдением всех норм и требований, надо много думать, знать химию, иметь опыт. Вот этот процесс меня захватывает.

С любовью к «Азоту»

— В канун юбилея предприятия хочу пожелать любимому «Азоту» развиваться, процветать и оставаться всегда молодым. Это значит серьезно заниматься подбором и воспитанием молодых кадров, буквально со студенческой скамьи. Сейчас политика предприятия и собственника в этом направлении правильная. А значит, нам, старой гвардии, будет кому передать опыт.

НАГРАДЫ КО ДНЮ ХИМИКА

ЗНАК «ЗА ТРУД И ВЕРНОСТЬ» АО ХК «СДС»

Дмитриев Александр Михайлович,
ведущий инженер центра обучения кадров;

Егорченко Сергей Николаевич,
старший мастер цеха
сервисного обслуживания
электрооборудования;

Полторацкий Сергей Борисович,
слесарь цеха контрольно-
измерительных приборов и
автоматики.

ЗНАК «НАДЕЖДА И ОПОРА» АО ХК «СДС»

Иванов Андрей Васильевич,
ведущий инженер-программист
бюро программирования;

Карпов Артем Дмитриевич,
мастер сменный цеха Лактам-3;

Станчев Максим Юрьевич,
начальник смены цеха Карбамид.

ЗВАНИЕ «ПОЧЕТНЫЙ АЗОТОВЕЦ»

Бармина Надежда Ивановна,
кладовщик цеха УГМ №3;

Болучевская Ирина Валериевна,
оператор дистанционного пульта
управления в химическом
производстве цеха Карбамид;

Ботвин Виктор Александрович,
машинист компрессорных
установок цеха Гидрирования-3;

Ганченко Олег Анатольевич,
слесарь-ремонтник цеха УГМ №2;

Наумов Сергей Николаевич,
слесарь по ремонту автомобилей
Управления автомобильного
транспорта;

Протопопов Петр Васильевич,
электромонтер по
ремонту и обслуживанию
электрооборудования цеха
сервисного обслуживания
электрооборудования
производства капролактама;

Созуракова Лариса Александровна,
аппаратчик центрифугирования
цеха №9;

Терехина Лариса Анатольевна,
машинист крана цеха Аммиак-2;

Санкович Александр Овидиевич,
руководитель группы отдела
технического развития.

Благоустройство



«Азот» зеленеет

18 мая в Парке династий прошла массовая посадка деревьев, приуроченная к грядущему Дню химика.

Акция символична еще и потому, что она организована Советом ветеранов совместно с Советом молодежи «Азота». Таким образом, связь поколений, которую и символизирует Парк династий, реализовалась в таком массовом и экологически полезном мероприятии. Помимо организаторов, в нем приняли участие представители профкома

предприятия, а также все желающие. Всего в этот день была высажена сотня молодых сосен, 36 из которых расположились в парке, а остальные на прицепных территориях. По словам участников, мероприятие на свежем воздухе прошло слаженно и в дружеской атмосфере, оставив у всех приятные впечатления.

Экология

Дети об экологии

На «Азоте» прошел конкурс детского рисунка, в котором приняли участие около полусотни детей работников предприятия.

Мероприятие было организовано отделом охраны окружающей среды совместно с профкомом КАО «Азот» и приурочено к проведению Дней защиты от экологической опасности в Кузбассе. Конкурс проводится ежегодно среди детей сотрудников завода в возрасте до 14 лет. Всего на суд жюри было представлено более 50 рисунков, основными темами которых стало взаимодействие «Азота» и окружающей среды, красо-

та природы и место работы родителей юных экологов. Согласно условиям конкурса, победители в нем не определяются, а поощрительные призы и дипломы получают все участники.

— Этот конкурс дает возможность ребятам не только проявить свои творческие способности, но и задуматься о таком важном понятии, как «экология». Очень здорово, что дети интересуются местом работы своих родителей и с радостью участвуют в мероприятии, — сказала начальник отдела охраны окружающей среды КАО «Азот» Галина Лозовая.



Рисунок Бердникова Антона
«Мы — за чистую землю»

Молодежный совет

Делай добро, бро!

Что такое добро и для чего его, собственно, делать? На этот вопрос каждый отвечает самостоятельно. Двигают человека в этом направлении нормы морали, религия или собственные убеждения — не так важно. Главное, что, пока есть на свете люди, способные бескорыстно творить хорошее и дарить радость, будущее у мира есть.

К чему все это? А к тому, что Молодежный совет «Азота» запускает уникальную акцию «Марафон рабочей молодежи». Суть акции заключается в том, что молодежный коллектив одного из подразделений пред-

приятия принимает эстафету от Совета и организует какое-либо доброе дело. Будет это выполнение объема работ сверх плана, высадка деревьев, создание арт-объектов, проведение мастер-класса, разработка ра-

предложений — выбор каждого цеха или подразделения. После реализации своей доброй идеи участники марафона передают эстафету любому другому молодежному коллективу завода. На обдумывание решения о принятии эстафеты дается 3 дня, а на реализацию доброго дела — неделя. Эстафета считается переданной только в том случае, если выбранное подразделение

даст согласие на ее принятие и участие в Марафоне.

По идее, «Марафон рабочей молодежи» должен продлиться от Дня химика до Дня предприятия, а старт ему уже дан 23 мая. В этот день Молодежный совет «Азота» покрасил детскую площадку возле общежития по улице Предзаводская. Местная ребятня была в восторге! Азотовцы не только вернули яркость уже порядком выцветшему дворику, но и успели поиграть с малышами в подвижные игры. 2 с лишним часа труда, несколько банок цветной краски — и вуаля! — одно доброе дело сделано. А эстафету уже планируют передать активистам



газоспасательного отряда. Что придумают они, и кто следующий — узнаем позднее.



Что бы хорошего сделать? :)

Если поучаствовать в Марафоне хочется, а идей нет — смотрите нашу «шпаргалку».

- **благоустройство** (озеленение, благоустройство прилегающей к цеху территории, очистка территории предприятия, посадка декоративных растений, создание скульптурных композиций и прочих арт-объектов на промплощадке и др.);

- **творчество** (музыкальный, танцевальный номер, видео-мастер-класс по рукоделию, художественная работа на производственную тематику и др.);

- **спортивные рекорды** (демонстрация выдающихся спортивных возможностей, установление спортивного рекорда среди молодежи

подразделения в любом из общепринятых видов спорта и др.);

- **рационализация** (разработка рекомендаций и предложений, направленных на совершенствование действующих на предприятии или создание новых производств, процессов, технологий, технических устройств и продуктов, в том числе оформление их в виде рационализаторских предложений, изобретений, полезных моделей, промышленных образцов, секретов производств (ноу-хау), баз данных и др.);

- **трудовой десант** (выполнение дополнительного объема работы сверх плана и др.).

* Более подробную информацию об акции вы можете найти на внутреннем портале предприятия.

День защиты детей

С пожеланиями успехов



В мае 2016 года последний школьный звонок прозвенел для почти четырех тысяч кемеровских выпускников. Среди них воспитанники школы-интерната №22, здесь учатся дети с тяжелыми нарушениями речи. Это учебное заведение и «Азот» объединяют годы крепкой дружбы.

Представителей «Азота» в интернате всегда ждут и встречают как дорогих гостей. В этот особенный для каждого выпускника день шефы, конечно, рядом — такая традиция. Представители «Азота» каждый год приезжают в интернат на праздник «Последнего звонка», чтобы поздравить ребят с успешным окончанием школы и подарить каждому из виновников торжества ценный памятный подарок — наручные часы.

— Мы знаем, что «Азот» помогает нашей школе каждый год. У нас отремонтирован спортивный и обеденный залы, две спальни. Здесь стало по-домашнему уютно. Поверьте, для нас это очень важно, ведь есть ребята, которые здесь не только учатся, но и живут, — рассказывает выпускница Анна Шашкова.

— Шефы всегда приезжают с подарками, к примеру, на Новый год — это сладости, для малышей — игрушки. Огромное им спасибо! Сейчас все знают, кризис, предприятиям тоже непросто, но «Азот» находит возможность помогать нашей школе, — в свою очередь поделился мнением Алексей Берегич, выпускник 2016 года.

Коллектив крупного химического завода не только ежегодно помогает школе для особенных ребят с подготовкой здания и кабинетов к новому учебному году, но и организует мероприятия. Ребята знакомы с «Азотом» непонаслышке: школьники приходят с экскурсиями в заводской музей, где общаются с ветеранами. Актив Молодежного совета предприятия устраивает для мальчишек и девочек мастер-классы по теннису, соревнования по баскетболу, спортивные эстафеты по аналогии с «Веселыми стартами», совместно участвуют в субботниках.

— В нынешнем году школа-интернат обратилась к заводу за помощью в установке стеклопакетов в коридорах. «Азот» направил на эти цели порядка 350 тысяч рублей. Уже через несколько дней здесь будут установлены 18 больших окон. С ними в здании будет и уютнее, и теплее, — пояснил начальник производства малотоннажной химии Сергей Баранов, от имени «Азота» поздравивший детей с праздником. — Завод старается помогать ребятам. От всей души желаем им успешной учебы. Пусть они будут достойными людьми, настоящими профессионалами своего дела. Удачи!



Концерт для друзей

Азотовцы побывали на творческом мероприятии подшефной школы-интерната № 22.



То, что в 22-м интернате учатся настоящие звезды для заводчан давно не секрет. На каждый праздник ребята готовы не только удивлять неординарными номерами, но и с радостью делиться со старшими товарищами своими творческими успехами. В этот раз они пригласили азотовцев на отчетный концерт по итогам 2015-2016 учебного года и представили зрителям красочную программу под названием «Ярмарка талантов». Зажигательные ведущие в костюмах скоморохов, энергичные танцы, лирические песни, юмористические постановки и море детских улыбок — все это вошло в итоговое шоу. Все номера были отточены до деталей, и при этом юные таланты выступали от души, не теряя детской искренности и непосредственности.

Кстати, следующее серьезное выступление ребят состоялось 26 мая на городском фестивале детских домов и интернатов «Надежда», который прошел в Филармонии Кузбасса.

Летние приключения начинаются!

Более 8 млн рублей направит «Азот» на организацию летнего отдыха детей работников завода в 2016 году. Дети химиков отдохнут по льготным путевкам в лагере, организованном на базе санатория «Танай», в загородных оздоровительных центрах «Пламя» и «Космос», а также в спортивном лагере «Школа приключений» (Шерегеш).

В первый день лета 99 детей работников кемеровского «Азота» отправятся на отдых в предгорье Салаирского края. Ребята в возрасте от 6 до 15 лет будут

проживать в комфортабельных трехместных номерах санатория «Танай», оборудованных туалетными комнатами и душевыми кабинками. Для юных отдыхающих

разработана насыщенная развлекательная программа, организовано разнообразное пятиразовое питание. Основную часть расходов по оплате путевок возьмет на себя «Азот», родительская плата составит 10 процентов от ее стоимости, порядка 2,5 тысяч рублей.

Спортивный сезон в «Школе приключений» откроется в конце июня. Летние загородные смены в детских центрах отдыха

«Пламя» и «Космос» запланированы на июль. Еще два сезона в «Танай» для детей работников предприятия откроются во второй половине июня и в августе.

Все-го в те-

чение трех летних месяцев по льготным путевкам от предприятия в детских загородных центрах отдохнут около 400 детей работников «Азота».



«ЕВРОХИМ» ПРОДОЛЖАЕТ РЕАЛИЗАЦИЮ ПРОЕКТА ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ГРЕМЯЧИНСКОГО ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО КОМБИНАТА В ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ. ВТОРОЙ СКИПОВОЙ ШАХТНЫЙ СТВОЛ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ВЫДАЧИ СИЛЬВИНитОВОЙ РУДЫ, ПРОЙДЕН ДО ОТМЕТКИ 1000 М.

НОВОСТИ
ХИМИЧЕСКОЙ
ОТРАСЛИ

Спортивный ритм завода

Жизнь есть движение

Продолжаем нашу рубрику, посвященную предстоящему юбилею спортклуба «Азот». Сегодня поговорим о таком виде спорта, как бег.



Эта дисциплина особенно любима азотовцам и встречается практически на каждом заводских спортивных мероприятиях. Соревнования по легкой атлетике в рамках Спартакиады «Азота» традиционно собирают весной целый стадион (возле профессионального училища №3) желающих побегать и попрыгать в длину. Также, чтобы сдать нормы ГТО, необходимо

пробежать определенную дистанцию.

В таких массовых мероприятиях как «Молодецкие игры» и «Летние забавы» отдельно нет соревнований по бегу, но во многих конкурсах быстрый бег помогает побеждать.

На «Азоте» трудится немало спортсменов, которые постоянно занимаются бегом и успешно участвуют в городских и областных соревнованиях, как в личном зачете, так и в командном. Например, в городской легкоатлетической эстафете 9 Мая наша команда последние пять лет занимает только первые места в своей группе.

Те, кто твердо решил привести себя в форму или просто побегать для здоровья, могут это сделать, не отходя от «Азота». Если хочется позаниматься на свежем воздухе, в вашем распоряжении стадион на Павленко, упомянутый выше. Можно кружить в беге по спортзалу «Азота». Также в ЦОКе в тренажерном зале есть беговые дорожки, на которых азотовцы могут свободно заниматься в удобное время. Расписание работы тренажерки находится на домашней странице (Каталог/Профком/Спортклуб «Азот»). Отличное место для пробежек — Сосновый бор. Конечно, многим туда долго добираться, в этом случае можно найти парк или стадион в своем районе.

Как видим, бег — это самый простой способ быть здоровым. А то, что он помогает сохранять самое ценное, что есть у человека, подтверждают многие специалисты.

МНЕНИЕ



Котельникова
Олеся,
ведущий
инженер
(Санитарная
лаборатория):

— Бегом занимаюсь с детства. Всегда принимала участие в городских соревнованиях. В этом году участвовала в легкоатлетической эстафете, посвященной 9 Мая, в составе сборной «Азота». Победа нашей команды очень порадовала. Второй год вхожу в состав проекта «Движение», где участники собираются каждое воскресенье в Сосновом бору и устраивают легкоатлетический кросс. Зимой бег заменяется лыжами. Возглавляет проект профессиональный тренер по функциональным программам Евгений Рябухин. Заниматься здесь может любой — от именитых спортсменов до желающих просто побегать на свежем воздухе в приятной обстановке. Многие приходят семьями. Бег помогает мне не только поддерживать хорошую физическую форму, но и приводить мысли в порядок, бодрить дух. После пробежки улучшается настроение, проходят симптомы депрессии, снимается напряжение. Бегом нельзя заниматься насильно, его нужно полюбить, и тогда каждый будет находить время и место для этого приятного занятия.

ГОВОРIT СПЕЦИАЛИСТ



Майер Елена, врач-методист
(Врачебная амбулатория АО
МСЧ «ЦЗ»):

— Бег это занятие, подходящее как мужчинам, так и женщинам, как пожилым, так и молодым людям. Благодаря своей доступности, пробежки на свежем воздухе широко популярны по всему миру. Бег оказывает положительное влияние на все системы организма.

Чем полезен бег?

Влияние на сердечно-сосудистую систему

При занятии бегом происходит учащение сердцебиения, что способствует улучшению пульсирования крови в организме. При этом мышцы пребывают в нагрузке, мелкие сосуды очищаются, соответственно, доступ крови ко всем органам значительно облегчается. Кровообращение становится ускоренным, вследствие чего повышается уровень обменных процессов в организме, что способствует его очищению.

Влияние на опорно-двигательный аппарат

На сегодняшний день двигательная активность людей падает, что крайне негативно сказывается на состоянии суставов и костей. Из-за постоянной суеты люди забывают, что в течение даже самого активного дня не все группы мышц нормально функционируют, что приводит к закупорке капилляров, кровь не поступает к суста-

вам, что вызывает их атрофию. Разминка, как и растяжка при беге, способствует устранению застойных явлений, что стимулирует рост новых клеток и тканей. Позвоночник становится более подвижным, получая свою долю полезных элементов, и становится здоровой, крепкой и надежной опорой всего организма.

Влияние на психическое здоровье человека

Регулярные занятия бегом развивают силу воли и самоуверенность человека, воспитывают общительность и уравновешенность. Но самое важное, что при беге в организме человека происходит выработка гормонов удовольствия — эндорфинов. Поэтому чувство уныния, стрессы и депрессии редко беспокоят бегунов. Так как при беге происходит коррекция фигуры, человек начинает расставаться со своими комплексами.

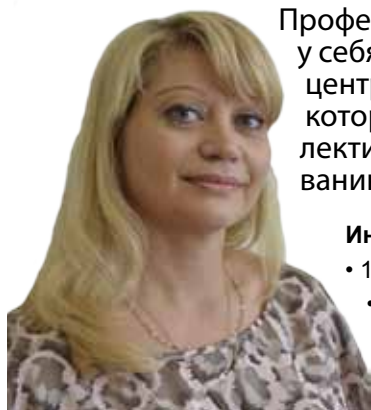
Бег помогает похудеть. Систематические нагрузки заставляют организм искать дополнительные источники энергии, уничтожить излишки жира.

Но некоторым людям бег может нанести вред!

Он противопоказан людям с проблемами суставов или позвоночника. В этом случае лучше заниматься плаванием. Также людям с заболеваниями сердечно-сосудистой системы необходимо проконсультироваться с кардиологом прежде, чем начать бегать.

Моё фирменное

Торт «Лакомство для химика»



Профессиональный праздник, День химика — прекрасный повод собрать у себя дома за столом близких и друзей. Украшением стола и, возможно, центральным угощением вечера может стать вот этот торт, рецептом которого поделилась с нашей редакцией и всем шеститысячным коллективом «Азота» Елена Демкина, инженер по организации и нормированию труда.

Ингредиенты:

- 1 стакан сахара
- 2 яйца
- ½ стакана сметаны
- 2 стакана муки
- ½ ч.л. соды
- ½ стакана орехов

Приготовление:

Соду растворить в сметане. Отдельно растереть яйца с сахаром, добавить во взбитую смесь сметану с растворенной содой. Постепенно всыпать муку. Замесить тесто и переложить его в форму. Выпекать 30-40 минут при температуре 180 градусов.

За это время делаем крем. Мягкое сливочное масло взбиваем с вареной сгущенкой. Добавляем в смесь какао.

Готовый и остывший корж режем на кубики со стороной 1,5 сантиметра (как гренки). Соединяем крем и получившиеся кубики, добавляем измельченные орехи.

Перемешиваем. Выкладываем смесь плотно на блюдо, придаем желаемую форму и высоту. Сверху заливаем торт растопленным шоколадом. Ставим в холод минимум на 5-6 часов.

Торт и ваши старания гости обязательно оценят.



ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Ждем от вас интересных рецептов для рубрики. Информацию о своих фирменных блюдах присылайте на адрес: cen@azot.kuzbass.net.

(каких пожелаете)

- 400 гр. сливочного масла
- 2 банки вареного сгущенного молока
- 2 чайные ложки какао-порошка
- 1 плитка горького шоколада