

ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ

АЗОТ



**Игорь Хомутовский, начальник
Управления железнодорожного
транспорта об отправке
утяжеленных вагонов в
Финляндию:**

«Супертяжи» помогут «Азоту» повысить эффективность перевозок готовой продукции за счет сокращения затрат на транспортировку одной тонны груза»
(подробнее на стр. 2)

Формула успешного земледелия от «Азота»



КАО «АЗОТ» ПРИ ПОДДЕРЖКЕ АДМИНИСТРАЦИИ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ ОРГАНИЗОВАЛО АГРОФОРУМ «КУЗБАССКИЙ ДЕНЬ ПОЛЯ» ДЛЯ СЕЛЬХОЗПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ РЕГИОНА. В РАМКАХ МЕРОПРИЯТИЯ МОЖНО БЫЛО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ПРИМЕНЕНИЯ НОВЫХ ВИДОВ УДОБРЕНИЙ (АММИАК БЕЗВОДНЫЙ СЖИЖЕННЫЙ И КАРБАМИДО-АММИАЧНАЯ СМЕСЬ) НА ПОЛЯХ ООО «ВАГАНОВО». ПОДРОБНЕЕ НА СТР. 3

СДС АЗОТ
№12 (2566)
10 ИЮЛЯ 2017 года

Вернуть долг
природе



4

Вода станет
чище



5

Граффити
со смыслом



7

Заткнул всех
за пояс



8

Более
250
участников
собрал «Кузбасский День
поля» на аэродроме «Танай»

ЦИФРА НОМЕРА

Итоги работы

Производственный
июнь

Завершен очередной производственный месяц. О том, с какими результатами «Азот» начинает июль, рассказал заместитель главного инженера по производству Вячеслав Ударцев:

- Высокие показатели демонстрируют цехи № 13 и № 15. Хороший результат, как и прежде, – следствие стабильной работы агрегатов.

В июне, в связи со снижением рыночной цены на продукцию и отсутствием сбыта, был разгружен цех Аммиак-2. Выработка снова будет повышена при более благоприятных экономических условиях. Образовавшиеся за полугодие небольшие отставания по аммиаку и карбамиду планируется ликвидировать в ближайшие месяцы.

В настоящее время основной задачей для всего предприятия является качественная подготовка к грядущим капитальным ремонтам. Они будут действительно масштабными. Очень большой объем крупных работ будет произведен в цехе Аммиак-1. Начиная с 6 августа он остановится на 45



дней. За это время, помимо рядовых ремонтных мероприятий, здесь впервые будет произведена замена некоторых важных по-

зиций, в том числе пароперегревателей первой и второй ступеней, поз. 604 и факельной трубы, а также поз.177-С и поз. 116-С.

Модернизация



В цехе Аммиак-1 начата реализация двух важных проектов. Один из них - замена аппаратов воздушного охлаждения синтез-газа, которые осуществляют первичную конденсацию аммиака, полученного в колонне синтеза.

До настоящего времени на этой стадии технологической цепочки цеха Аммиак-1 было задействовано 6 теплообменных секций по 3 теплообменных пакета в каждой. Отработали они уже больше 35 лет. Но совсем скоро им на замену придут 12 новых аппаратов.

- Этот проект разработан инженерами заводского Проектного управления совместно с конструкторами Таллиннского машиностроительного завода (Эстония). Сами машины стандартные, серийные, индивидуальность заказа заключается лишь в частности: несущих металлоконструкциях, площадках для обслуживающего персонала и так далее, – поясняет Денис Торопов, ведущий инженер отдела по управлению проектами.

Что касается преимуществ, то современное оборудование будет выгодно отличаться от старого конструктивно, 12 новых машин эстонского производства имеют

большую площадь теплообмена и высокую надежность.

К подготовительным работам были привлечены подрядные организации, которые приступили к демонтажу старого водосборного поддона. Это первый, начальный этап работ. В мае приступили ко второму - изготовлению и сборке новых секций будущего поддона. В настоящее время готовы две из трех секций водосборника.

Во время планового капитального ремонта, который начнется в цехе Аммиак-1 6 августа, будут демонтированы старые теплообменные пакеты, вентиляторы, цоколи под вентиляторы, железобетонные перекрытия.

Затем начнется монтаж нового оборудования. Так, в течение капитальных ремонтов, планируется полностью обновить оборудование этой технологической позиции.

В работе задействованы параллельно несколько специализированных подрядных организаций.

- В настоящее время проект по замене аппаратов воздушного охлаждения синтез-газа является одним из важнейших для цеха Аммиак-1. Данные аппараты относятся к основному оборудованию, без которых невозможна стабильная и эффективная работа цеха. Мероприятия по их замене фактически будут лимитировать продолжительность капитального ремонта 2017 года, так же как и проект технического перевооружения пароперегревателей первой и второй ступеней. Это еще один из важнейших проектов реконструкции на нашем предприятии, - отметил Денис Торопов.

В настоящее время первая партия из четырех секций новых аппаратов находится в пути из Таллина в Кемерово.



Эксперимент

Увеличиваем
нагрузку -
снижаем затраты

«Азот» поможет увеличить товарооборот по маршруту Россия – Финляндия.

АО «Первая тяжеловесная компания» была создана в 2016 году для инвестирования в проекты на рынке железнодорожных перевозок. Один из таких проектов компания планирует реализовать совместно с «Азотом» и государственной железнодорожной компанией Финляндии VR Group в 2017 году. Речь идет об испытании новых железнодорожных грузовых вагонов-тяжеловозов с повышенной нагрузкой. Вместо узаконенной Финляндией нагрузки 24 тонны на ось вагона, будут экспериментально использованы «супертяжи» с нагрузкой 25 тонн на ось. Испытания начнутся в августе. По российско-финскому маршруту Куовола-Котка отправятся порядка 35 утяжеленных вагонов-хоперов «Тихвинского вагоностроительного завода», заполненных карбамидом производства кемеровского «Азота». Подача подвижного состава будет осуществляться через пограничный переход Бусловская – Вайниккала.

Наше предприятие выбрано для реализации проекта неслучайно. Во-первых, «Азот» и Финляндию связывают многолетние торговые отношения: финны используют кемеровский карбамид для повышения урожайности своих земель. Во-вторых, тяжеловесные вагоны, которые предоставляет транспортная компания «Восток 1520», будут использованы в

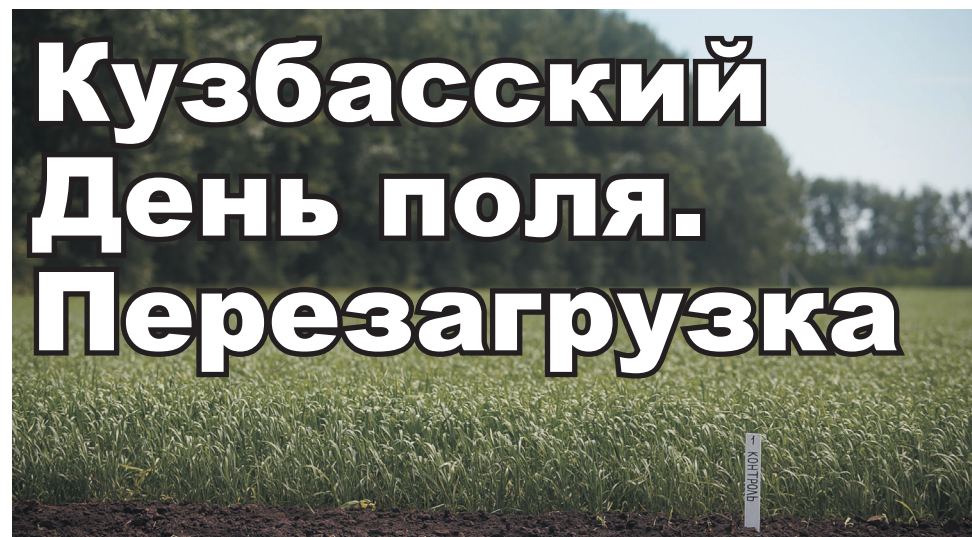
«транспортном кольце» - разгружаются в Красноярске и Иркутске и возвращаются порожние через Кемерово в сторону Европы, таким образом существенно снизится порожний пробег вагонов.

Ограничение массы грузовых вагонов, проходящих по территории Финляндии, связано с заботой финской железнодорожной компании о состоянии железнодорожного полотна. Именно поэтому к движению экспериментального утяжеленного состава будет особое внимание. В случае удачного завершения эксперимента, проход вагонов с нагрузкой 25 тонн на ось по железнодорожным путям Финляндии будет разрешен. Это позволит решить проблему увеличения товарооборота между двумя странами, что сегодня является общемировым трендом. Непосредственно для «Азота» такие перемены также будут выгодными.

- «Супертяжи» помогут заводу повысить эффективность перевозок готовой продукции и экономить денежные средства за счет сокращения транспортных затрат на перевозку одной тонны груза, - говорит начальник Управления железнодорожного транспорта КАО «Азот» Игорь Хомутовский. – Теперь тот же объем продукции будет перевозиться меньшим количеством вагонов. Это существенный экономический плюс и для нас, и для потребителя.



Событие



После нескольких лет перерыва в Кузбассе провели областной День поля – 2017. Мероприятие проходило под эгидой Администрации Кемеровской области. Принимающей стороной этого важного для развития крупных и мелких хозяйств мероприятия, обмена опытом между производителями сельхозтехники и удобрений выступил крупнейший за Уралом химкомбинат – кемеровский «Азот» и его дочернее предприятие ООО «Центр передового земледелия».

Представительная встреча

В хозяйство «Ваганово» приехали сельские Алтайского и Красноярского краев, Томской, Новосибирской и Омской областей (из Томска прибыла делегация во главе с заместителем губернатора по агропромышленной политике и природопользованию Андреем Кнорром) и, конечно, самого Кузбасса. В работе агрофорума приняли участие депутат Государственной Думы РФ Павел Федяев, начальник департамента сельского хозяйства и перерабатывающей промышленности Кемеровской области Дмитрий Иноземцев, глава Промышленновского района Денис Ильин, генеральный директор КАО «Азот» Игорь Безух, генеральный директор ООО «Центр передового земледелия» Рамиль Мужбатуллин, генеральный директор ОАО «Ваганово» Николай Шишин. Также были приглашены руководители крупных хозяйств, агрономы и зоотехники, представители научных и учебных учреждений, надзорных и контролирующих органов, поставщики продукции для сельского хозяйства. Всего около 250 человек.

Как отметили собравшиеся, организаторам удалось не просто возобновить традицию проведения таких мероприятий. Главным отличием регионального агрофорума стало значительное расширение круга рассматриваемых вопросов. Больше всего «зацепило» участников и докладчиков то, что организаторы изменили обычный формат мероприятия. Кроме пленарного заседания и традиционной выставки современных зерноуборочных комбайнов, целого ряда полевой техники для гостей был организован выезд в поля. Это сделало «Кузбасский День поля - 2017» максимально интересным, продуктивным, наглядным и, как следствие, полезным.



Результат не заставил себя ждать

На полях хозяйства «Ваганово» около года ведутся опытно-полевые работы по внедрению жидких азотных удобрений и КАС (карбамида-аммиачных смесей). Первые промежуточные итоги подтверждают эффективность метода. Хорошие всходы, здоровые растения, ожидается рекордный урожай.



- На этих полях совместно с «Азотом» осенью был внесен безводный аммиак. Для чистоты эксперимента мы высадили на этих участках разные культуры: рапс, кукурузу, ячмень и частично озимые. И вот уже сейчас мы можем делать первые выводы о влиянии этого удобрения на растения. Всходы прошли дружно. Хорошим было кущение и формирование колоса. Надеемся, что дожди не подведут, хорошо пройдет и налив зерна, а значит, и урожай будет очень хороший, - рассказал участникам агрофорума Николай Шишин.

За такими технологиями, уверены производители удобрений, будущее, ведь они помогают повышать урожайность, снижать затраты и уменьшать себестоимость на единицу продукции. Все это делает растениеводческие хозяйства более конкурентоспособными на рынке.

Возрождая забытое

За продвижение этой ранее применяемой, но неоправданно забытой на селе технологии выступают химики, а точнее, кемеровский «Азот», который детально проработал тему изготовления и внесения этого высокоэффективного и безопасного вида удобрений.

- Для нас это первый опыт. Жидкие удобрения мы вносили на площади 2000 гектаров. Сейчас, когда растения выросли, можно утверждать, что их применение будет результативным на всей территории Сибири, - комментирует Игорь Безух. - Мощностей «Азота» вполне достаточно для того, чтобы через «Центр передового земледелия» оказывать эту услугу на площади 100 000 гектаров – в этом году, а к 2018-у мы многократно увеличим эти возможности. Кроме того, мы будем расширять линейку производимых удобрений на «Азоте». Уже на следующий год мы подготовим небольшую партию водорастворимых сложных удобрений, в состав которых будут включены азот, фосфор, сера и калий. Так мы будем совместно с аграриями делать региональное сельское хозяйство более эффективным.

Сибирский пионер

«Центр передового земледелия», созданный на базе кемеровского «Азота», – единственная структура за Уралом, которая оказывает услуги по внесению удобрений. Руководство химкомбината убеждено, что такие уникальные по своим характеристикам удобрения нужно не просто произвести. Важно сделать их применение доступным как для крупного хозяйства, так и для небольшого фермерского предприятия. В таком деле мелочей нет. Поэтому химкомбинат приобрел современную качественную эффективную технику, проводит работу, опираясь на прочную научную базу, накапливает опыт, разрабатывает различные методики.

Своими глазами.

Не только рассказать, но и показать – так решили организаторы агрофорума. На несколько часов конференция переместилась в поля, где продолжается производственный эксперимент. На одном поле дружно колосится ячмень, на другом радуют глаз сочные листья сибирской кукурузы, на соседнем участке золотится не так давно взятая в севооборот культура – рапс. А еще тритикале, озимые, рапс позднего посева, еще зеленый, не зацветший.

Гости задавали много вопросов, заходили на делянки, проверяли состояние почвы, рассматривали растения и одобрительно кивали: «Да, действительно, все идет отлично!»

Выводы и планы

Завершился День поля пленарным совещанием, где собравшиеся заслушали доклады своих коллег. В частности Рамиль Мужбатуллин сказал:

- До начала работы в полях мы детально проработали зарубежный опыт и опыт европейской части России. Сибирским аграриям стоит присмотреться к современным агротехнологиям. В свою очередь кемеровский «Азот» совместно с «ЦПЗ» уже сейчас готовы предоставить сельчанам не только расширенную линейку удобрений, услуги по их внесению. Мы будем аккумулировать сведения о влиянии удобрений на разные сельхозкультуры, анализировать почвы, корректировать концентрации действующих веществ. Работы много, но и положительные результаты будут.

Мнения:

Эдгар Мовсесян, главный агроном хозяйства ИП Мовсесян А.А (Кемеровская область):

- Мы опробовали применение жидких аммиачных удобрений в этом году весной. Обработали порядка 800 Га. На этих площадях мы выращиваем пшеницу и рапс. Есть опытные поля с внесением жидкого аммиака, аммиачной селитры, а также КАС с различным процентным содержанием действующих веществ. Оборудование – культиватор для внесения жидкого аммиака - предоставлял «Азот», тяговую технику мы применяли свою. Теперь наблюдаем за растениями с земли и даже с воздуха: представители «Азота» выезжали на опытные поля с дронами – беспилотными летательными аппаратами для проведения фотосъемки. В среднем по хозяйству у нас урожайность составляла порядка 20 центнеров с Га. От внесения удобрений, как обещают производители, урожайность подрастет на 30-40 %.

Валерий Землянский, хозяйство ООО «Зерноград» (Топкинский район):

- Мероприятие очень нужное. Одно дело в интернете увидеть, другое - пройти по полю, переговорить с теми, кто работает не этой техникой, применяет эти удобрения. Я уже задумываюсь над тем, чтобы приобретать удобрения, а вот технику для их внесения лучше взять свою. Большой плюс, что «Азот» не просто выпускает удобрения, а отрабатывает технологию, методики – это очень ценно.

Вадим Власов, главный агроном ОАО «Кубанка» (Алтайский край):

- Планируем заключить договор с «Азотом» на приобретение и внесение удобрений. Очень удобна такая комплексная услуга. Направление у нас – сахарная свекла. Для нашей культуры ожидаем двойной эффект: подкормка растений плюс борьба с вредителями – проволочником, он очень не любит азот. Первоначально планируем обработать 500 Га. Посмотрим на результаты, и, вполне возможно, возьмем эту технологию на полное вооружение.

Константин Федешов, начальник участка ООО «Центр передового земледелия»:

- Приятно, что люди очень заинтересовались жидкими удобрениями. Многие хотят попробовать их эффективность на своих полях. Тем более, что они уже могут опираться на положительные полевые испытания безводного аммиака и КАС на вагановских полях.

Павел Федяев, депутат Государственной думы РФ:

- Сейчас в действии программа, которую мы разработали по поручению губернатора полтора года назад. Задача - сделать региональное растениеводство рентабельным.

В условиях санкций и девальвации рубля стали более открытыми азиатские рынки. Было бы бесценно такую возможность не использовать.

Главное, чтобы фермеры поняли: разговоры о том, что жидкие азотные удобрения эффективны - не пустословье. Если применять эту технологию, можно получать до 30 центнеров с гектара. Если хозяйство примет решение использовать новые удобрения - с высокой долей вероятности, будет успех и высокий экономический результат. А те, кто не захочет, останется на обочине прогресса. Не сможет конкурировать.

Экология



1 июля в реках Кузбасса прибавилось молодой поросли ценных пород рыб – хариуса и тайменя. 200 тысяч специально выращенных мальков выпустили на волю представители КАО «Азот».

Восполнением водных биологических ресурсов кемеровский «Азот» занимается уже несколько лет подряд. Очередное мероприятие по зарыблению водных потоков Кемеровской области состоялось в минувшие выходные в Крапивинском районе. Трехнедельные мальки хариуса и тайменя были выпущены в реку Тайдон, а также ее притоки: реки Алзас, Эмки, Баянзас, Саянзас и Килька. Было выпущено всего 200 тысяч мальков: 185 тысяч хариуса и 15 тысяч тайменя.

Таким образом, предприятие не только выполнило свои обязательства в области охраны окружающей среды, но и в очередной раз продемонстрировало неравнодушие к проблемам экологии и восполнению водных биологических ресурсов региона.

– Это уже сложившаяся традиция, мы каждый год выпускаем мальков. За счет этого пополняем водные биоресурсы теми видами рыб, которые являются традиционными и редкими для Кузбасса. Они подрастают, пополняют реки области, и это является нашим вкладом в сохранение природы края, в котором мы живем, – прокомментировал мероприятие генеральный директор КАО «Азот» Игорь Безух.

В свою очередь, заместитель генерального директора КАО «Азот» по промышленной и экологической безопасности Сергей Герасимов отметил, что выбор водоемов, где на этот раз были выпущены на волю мальки рыб, был не случаен.

– В 2014 году КАО «Азот» зарыбляло приток Томи – Среднюю Терсь, в 2015 году

– Верхнюю Терсь, в прошлом году мы зарыбляли реку Барзас Елыкеевского района, а в этом году – Тайдон. Эти места являются естественной средой обитания для таких чувствительных к чистоте воды рыб, как хариус и таймень, и здесь выживаемость мальков будет высокой. Сам процесс выращивания мальков рыбы достаточно трудоемкий, поскольку требует специальных условий содержания и подкормки, – сказал Сергей Герасимов.



Участников мероприятия интересовали вопросы очистки промышленных сточных вод перед сбросом в главную реку региона – Томь. Для этого они отправились на станцию нейтрализации и очистки промышленных сточных вод кемеровского «Азота», а также осмотрели уникальную систему ультрафиолетовой очистки стоков, введенную в эксплуатацию в 2014 году.

Заместитель генерального директора по промышленной и экологической безопасности КАО «Азот» Сергей Герасимов, начальник цеха нейтрализации и очистки промышленных сточных вод Евгений Юрьев и его заместитель Ирина Маслобова провели экскурсию для участников «ЭКОдесанта» по этим объектам, а также ответили на интересующие экологов вопросы.

В ходе общения со специалистами гости узнали о многоуровневой системе очистки промышленных стоков, представляющей собой очистку с помощью живых микроорганизмов, а также с помощью ультрафиолета, излучаемого 576 мощными лампами, уничтожающими бактерии.

Примечательно, что очистные сооружения кемеровского «Азота» не только обслуживают предприятие, но также чистят стоки всей левобережной части города, успешно

справляясь со своей задачей. Ежечасно эти сооружения очищают около 13,5 тысяч кубометров стоков.

В перспективе, по словам специалистов, дальнейшее совершенствование очистных сооружений, что позволит в максимально возможном объеме повторно использовать очищенные стоки для нужд предприятия, создать замкнутую водооборотную систему.

Также напомним, что на достижение лучших экологических показателей направлена и модернизация действующих производств, а также строительство новых. В настоящее время КАО «Азот» реализует два крупных инвестиционных проекта – реконструкция цеха производства серной кислоты по короткой схеме и строительство установки короткоциклового адсорбции, общая стоимость которых составляет порядка 1,5 млрд рублей. Эти проекты позволят существенно сократить воздействие на окружающую среду.

Участники «ЭКОдесанта» остались довольны увиденным на предприятии, убедились в эффективности работы очистных сооружений.

Отметим, что на заводе действует система экологического менеджмента, сертифицированная на соответствие требованиями международного стандарта ISO 14001:2004.

Экодесант на «Азоте»

Представители общественности, прессы, администрации Кемеровской области и надзорных органов в рамках акции «ЭКОдесант» посетили КАО «Азот» и ознакомились с работой предприятия в сфере экологии.

Это только часть мероприятий, проводимых КАО «Азот» в рамках экологической программы. В течение года регулярно предприятие участвует в экологических акциях «Чистые берега – чистая река», «Час земли», «Дни защиты от экологической опасности» и ряде других.

Достижения предприятия в области экологии были удостоены национальной награды в рамках конкурса «100 лучших организаций России. Экология и менеджмент». В 2017 году жюри конкурса вручило заводу диплом и почетный знак «Сто лучших организаций России». Также генеральному директору КАО «Азот» Игорю Безуху передан нагрудный знак «Эколог года - 2017» «За достижения в области рационального природопользования».



Ремонты

Большая работа на качество

Работать качественно. Именно этот критерий в деятельности цеха нейтрализации и очистки промышленных сточных вод (НОПСВ) кемеровского «Азота» является одним из самых важных.

Мероприятия, которые начались на одном из производственных объектов этого заводского подразделения в конце мая текущего года и продолжатся в течение четырех месяцев, направлены на то, чтобы показатель качества работы очистных сооружений «Азота» стал еще выше.

В настоящее время в цехе проводится техническое перевооружение вторичного радиального отстойника, одного из шести, которые эксплуатируются с 1971 по 1986 год. В этом технологическом резервуаре

происходит разделение очищенного промышленного стока от активного ила – главного рабочего биологического материала системы очистки.

До 30 сентября планируется провести первый этап по техническому перевооружению вторичных радиальных отстойников.

- В ходе технического перевооружения рельсовый путь под илосос, перемещающий ферму радиального отстойника, будет заменен на бетонный. Также будет усовершенствована система кольцевого водоперелива, что существенно повлияет на работу отстойника, - рассказывает Евгений Юрьев, начальник цеха НОПСВ.

Работы проводятся силами бригад ремонтно-строительного управления «СКЭК». Ежедневно на этом объекте трудится бригада из 6 - 10 человек - опытные работники, для которых это уже не первый подобный объект.

- В настоящее время мы подготавливаем отстойник, проводим установку арматуры пространственных каркасов, - говорит Максим Маслов, мастер строительного-монтажного участка №1 РСУ «СКЭК». - Бетон для этих работ будем применять со специальными добавками, они сделают конструкцию намного прочнее. После нанесем антикоррозионное покрытие и дополнительно обработаем бетон. На все работы гарантия 5 лет по договору. Но мы стараемся все делать надежно, быстро и качественно, чтобы конструкция служила намного дольше гарантийного срока.

После завершения всех реконструкций, взвешенных веществ в очищенном стоке станет значительно меньше.



Готовь кровли летом

44 кровли производственных зданий и цехов «Азота» запланировано отремонтировать летом текущего года. Общий объем работ составит свыше 17 тысяч квадратных метров.

В зависимости от назначения, конструкции и состояния корпусов будут проводиться разные виды работ: где-то проведут капитальный ремонт кровель с полной заменой утеплителя, на отдельных объектах отремонтируют гидроизоляционное покрытие кровли, в других случаях будет произведена замена шифера на профлист.

Ориентировочная стоимость реализуемого проекта – порядка 20 миллионов рублей.

В настоящее время подрядчики завершили капитальный ремонт кровли корпуса №155, в котором расположена Пожарно-спасательная часть №18.

Кровлю здания 1956-го года постройки до этого времени не ремонтировали. Объем

работ здесь достаточно большой. Строители демонтировали старый шифер, обрешетку, частично заменили стропилы.

Новая кровля будет долговечной. В качестве материалов здесь применяют профлист с полимерным покрытием. Так же будет произведен монтаж водосточной системы и элементов снегозадержания.

В настоящее время завершаются работы по реконструкции крыши корпуса № 958 цеха Лактам- 2. Прделанный объем работ - 1700 квадратных метров. Далее подрядчики переходят еще на один крупный объект – корпус цеха РМЦ, где будет капитально отремонтировано 1300 квадратных метров кровли.



На пороге капремонтов

До старта капитальных ремонтов в цехах Аммиак-1, №13 и №15 остался месяц.

Производственным службам, вспомогательным и основным цехам предстоит проделать большой объем работ в четко регламентированные сроки. Серьезные и ответственные задачи предстоит решать в том числе специалистам цеха УГМ № 3.

В цехе по производству аммиачной селитры будет работать бригада из 10 человек, которая займется плановым ремонтом девяти вентиляторов и одного нагнетателя. Здесь будут менять изношенные подшипники, отрегулировать зазоры, выполнят центровку электродвигателей. Это традиционные виды работ, которые проводят ежегодно во время капитальных ремонтов.

А вот в цехе по производству азотной кислоты запланирован ремонт агрегата

КМА-5. Коллектив из 40 человек будет заниматься заменой ротора турбины высокого давления. Предстоит замена рабочих и направляющих лопаток осевого компрессора. Последний раз такой вид ремонта проводили 6 лет назад. Объем работы большой, высок и уровень сложности, поэтому в этом году на капитальный ремонт в цехе отведено больше времени, чем в прошлом.

Но самый большой объем работ предстоит выполнить бригадам цеха УГМ № 3 на первом агрегате аммиака. Заводские специалисты будут заниматься модернизацией компрессора азотоводородной смеси и воздушного компрессора совместно с представителями украинской фирмы «Триз».

Молодежный совет

Молодежный совет «Азота» приглашает на Гавайскую вечеринку

Не пропусти самую яркую и незабываемую вечеринку этого лета!

В программе мероприятия:

- Зажигательные танцы;
- Творческие сюрпризы;
- Розыгрыш гироскутера и других призов!

Подача заявок и подробная информация по тел.

8-923-600-28-04 (Дарья)

РК «Континент»
28 июля
18:00



Твои люди, «Азот»!

40 лет в профессии

24 июня азотовский стаж Галины Андреевны Песиной, обмотчицы электроремонтного цеха (ЭРЦ), достиг 40 лет. В конце мая, в канун Дня химика, на губернаторском приеме ей вручили медаль «За служение Кузбассу». Высокая оценка за достойный труд, преданность профессии и «Азоту», который для Галины Андреевны стал не просто местом работы. Сама она называет родной коллектив своей дружной семьей, которая всегда поддержит в трудную минуту и искренне порадуется успехам.

Сейчас в электроремонтном цехе завода трудятся четыре специалиста – обмотчика. Но самый богатый опыт у Галины Андреевны. За четыре десятка лет через руки этой женщины прошли двигатели всех производственных цехов завода мощностью от 100 Вт до 250 кВт.

Казалось бы, работа механическая, физически тяжелая (только один молоток, которым уплотняют медную обмотку, весит около 2,5 килограммов, всю смена на ногах, за 8 часов вокруг рабочего стола приличный километраж «наматывается»), но любит ее Галина Андреевна всей душой.

- Большое стабильное предприятие. Серьезная подмога и даже счастье, когда за своей спиной чувствуешь поддержку коллектива. Таким был «Азот» в 70-х, когда я пришла сюда, таким он остается и сейчас. По специальности я была продавцом, но в такой профессии квартиру не заработаешь. Пошла на завод. Переобучилась, начала работать, ведь всю жизнь я привыкла рассчитывать только на свои силы, - вспоминает Галина Андреевна.

Постепенно в электроремонтном цехе 23-летняя Галина Песина освоила не

одну, а четыре новые для нее технические профессии.

- Сначала я трудилась на заливке масла в трансформаторы - работа ответственная: ошибки, неточности недопустимы. Даже совсем чуть-чуть перелить масло - значит создать аварийную ситуацию. Глаз да глаз нужен, - рассказывает о своей первой специальности Галина Песина. - Так проработала я около шести лет, параллельно освоила специальность машинистки мостового крана. Помещение корпуса высокое. На высоте семиэтажного дома кабина расположена. Переставляла трансформаторы, сердечники из них доставала.

Затем она освоила профессию намотчицы электрических катушек и трансформаторов. Специальность показалась молодой Галине очень интересной. В те годы только одна заводчанка Лидия Рубкевич, в то время уже предпенсионного возраста, знала все тонкости этой работы. Галина Андреевна была ее единственной ученицей.

- Да и что касается намотки катушек электроприборов и аппаратов, Галина Андреевна – человек незаменимый. Пока она



единственный специалист по намотке. Много тонкостей и нюансов в этом деле. Грамотно расчеты сделать надо уметь. Работа кропотливая, не каждый за нее возьмется. Но производственная необходимость подталкивает к исправлению этой ситуации. Сейчас Галина Андреевна – наставник, который обучает других людей этому процессу, - вступает в разговор Алексей Кушнеревич, начальник ЭРЦ.

- А затем я перешла в корпус, где тружусь и сейчас. 34 года назад, конечно, никакой скорости на первых порах в работе не было. Технологию освоила за полтора-два месяца, а вот техника, быстрота – такое только с годами нарабаталось. Если где-то поломка важного двигателя случается, то такого стального «пациента» ремонтируем вне очереди, бывает и задержаться на работе приходится до ночи, или в выходной день выходить. Производству простаивать нельзя, - продолжает свой рассказ заслуженная заводчанка.

Зачастую в руки обмотчиц неисправный двигатель приходит в плачевном состоянии. Чтобы восстановить машину, ее сначала нагревают в печи до 300 °С - растапливают пропиточный лак. Затем начинается разборка, чистка, продувка всех элементов. Сгорев-

шую обмотку выбрасывают и на ее место слой за слоем, виток за витком укладывают новую. В ход идут специальная бумага, клинья, затем уже в собранном виде обмотки вновь пропитывают лаком.

В зависимости от мощности, габаритов двигателя на его ремонт выделяется определенное время. Чем больше двигатель, тем дольше его «реанимация». К примеру, на ремонт машины мощностью в 100 кВт у опытных работниц уйдет 3,5-4 рабочие смены, причем работать они будут вдвоем. На маломощные двигатели достаточно лишь одной пары рук, и на все про все потребуется меньше смены.

- В нашей профессии исключительно женщины, терпения здесь требуется много. Не просто взять и сделать. Я бы даже сказала, это ювелирная работа. Но когда все понимаешь, знаешь и умеешь, тогда работа идет легко, смена пролетает незаметно. Даже в XXI веке эту работу выполняют вручную. Станок лишь немного помогает. А если честно, пока даже и не представляю, что когда-нибудь в обозримом будущем людей здесь смогут заменить роботы, - сказала в завершении разговора Галина Андреевна.

Юбилей

Работа под напряжением

Их называют высокоинтеллектуальными электриками. Они последними настраивают и проверяют готовность к пуску электроустановок любого производства. Это специалисты электротехнической лаборатории, которой 1 июля исполнилось 25 лет.

Свою историю это подразделение Управления главного энергетика ведет с 1992 года. Изначально оно было основано на базе Гродненского специального управления наладки. Когда распался СССР, наладчиков этой службы нужно было либо отправлять в Белоруссию (которой и принадлежало управление), либо оставлять здесь. Тогда руководство завода приняло решение всех специалистов, живущих в Кемерове, оставить в составе предприятия. И с 1 июля 1992 года новый участок по наладке электрооборудования появился в ЭРЦ. С 1 сентября 2016 участок переименован в электротехническую лабораторию, к которой присоединились лаборатории ЦЭС и ЭРЦ.

Сегодня в лаборатории трудится 20 человек. Из них 18 имеют высшее образование. Еще 2 – средне-техническое. Средний возраст работников 33,5 года.

Основные задачи, которые стоят перед сотрудниками лаборатории – испытание, измерение, контроль и наладка всех

основных электрических параметров электрооборудования, постоянный мониторинг электроустановок.

- Когда произведен монтаж оборудования, подключение, мы идем и испытываем его, проверяем, верно ли выполнены работы, как ведут себя приборы, налаживаем весь процесс, - поясняет начальник электротехнической лаборатории Максим Дербенев. - Наши специалисты, по сути, дают последнее разрешение на пуск электрооборудования после ремонта или при его замене.

Безаварийная работа электроустановок, а значит, и всего завода, предупреждение аварий – это во многом зависит от электротехнической лаборатории. Проверять исправность оборудования специалистам помогают приборы. Есть статические, переносные, также в распоряжении подразделения имеется собственная передвижная лаборатория на базе автомобиля «Газель», которая позволяет,

так сказать не отходя от места, проводить испытания.

В канун Дня рождения лаборатории к юбилею пришли гости с подарками. Поздравление с праздником прозвучало от председателя Профкома «Азота» Надежды Христосенко, а также от руководства УГЭ. Лучшие работники лаборатории были отмечены заводскими наградами. Звание «Кадровый азовец» присвоено Анне Корсаковой, мастеру по высоковольтным испытаниям и измерениям. Она работает в лаборатории около 14 лет, это очень опытный и грамотный специалист. Почетной грамотой КАО «Азот» награжден Денис Комаров, ведущий инженер, который проводит все испытания электродвигателей и трансформаторов на заводе. Благодарственное письмо КАО «Азот» вручено Павлу Шумакову, инженеру первой категории.

Ценные кадры трудятся в лаборатории.

Например, Людмила Белоусова, инженер второй категории, на «Азоте» 19 лет, из них 12 лет она работает в лаборатории. Людмила Алексеевна испытывает средства защиты для работы под напряжением, от ее точных действий

зависит безопасность работников лаборатории.

- Нам, электрикам, нельзя торопиться, нужно все делать внимательно и аккуратно, ток не виден и не имеет запаха, - рассказывает она. - Проверка средств защиты проходит по нормам, по времени, под напряжением 6 тысяч вольт.

Начальник лаборатории Максим Дербенев пришел сюда в 1993 году, потом работал энергетиком цехов, ему удалось попрактиковаться на всех агрегатах «Азота», получить ценный опыт.

- Коллектив у нас молодой, энергичный и в то же время опытный, - улыбаясь, говорит Максим Владимирович. - Есть спортсмены, выступающие на различных соревнованиях, активисты, которые участвуют в мероприятиях. Потенциал и будущее у нашей лаборатории есть!



Увлечение

О креативе, райтинге и самовыражении

Этим летом на территории первого агрегата аммиака появился собственный арт-объект. Серая, неприглядная стена склада напротив строящейся установки короткоциклового адсорбции скрылась под ярким граффити. Газета «За большую химию» выяснила, чьих же рук это дело.

Искусство вместо драпировки

Строительство установок короткоциклового адсорбции — одно из важнейших для «Азота» событий за последние несколько лет. С особым вниманием ведутся не только строительномонтажные работы, но и мероприятия по благоустройству прилегающей территории. С этой целью руководством предприятия было принято решение привести в порядок стену склада цеха Аммиак-1, на фоне которой и ведется масштабная стройка. Как вариант было предложено задрапировать постройку баннером. Однако заместитель начальника цеха Аммиак-1 Алексей Скороходов предложил более креативное решение:

- Я давно вынашивал идею о том, чтобы нарисовать на прицевой территории что-то масштабное. А три года назад в нашем коллективе появился человек, который не просто любит рисовать, а делает это с большим удовольствием и оригинальным подходом. В общем, обстоятельства сложились самым удачным образом, чтобы эту идею реализовать.

Человеком этим оказался Артем Смыков, оператор ДПУ стадии очистки первого агрегата аммиака. В тот момент он находился в отпуске, но сразу согласился взяться за эту работу. Уже в течение четырех дней он сделал несколько набросков, которые и были положены в основу масштабной картины.

- Единственным условием было то, чтобы изображение было связано с заводом и производством, — говорит Алексей Скороходов. — В остальном никаких ограничений для полета фантазии не было. В результате с поставленной задачей Артем справился на отлично.

Граффити во всем многообразии

Артем Смыков работает на «Азоте» уже три года. Он очень доволен тем, что трудится по специальности, хотя лет 10 назад даже не предполагал, что станет химиком. Когда был ребенком, очень любил рисовать, а в подростковом возрасте увлечение переросло в модное хобби: Артем и группа таких же творческих мальчишек стали заниматься граффити.

- Тогда граффити было чем-то закрытым, особой субкультурой, в которую было не так-то просто попасть, — рассказывает Артем Смыков. — В школе я познакомился с ребятами из других районов города, которые разделяли мои интересы. Через некоторое время мы начали разрисовывать стены. Честно говоря, хорошо получаться начало не сразу.

Потом в команде мальчишек появился старший товарищ, который учился на дизайнера и подходил к делу с профессиональной точки зрения. С его помощью коллектив юных художников стал рисовать на заказ, в том числе оформили забор компании «КемВод». Дальше — участие в граффити-фестивалях, которые начали проводиться в Кемерове. Так постепенно Артем оттачивал мастерство и вырабатывал свой индивидуальный стиль.

- Граффити — это сложная система, в которой есть множество различных направлений, — поясняет художник-химик. — Например, начинают граффитисты с «грязных» стилей, типа «бомбинг» и «тэггинг». В них главная задача — оставить как можно больше своих следов по городу, при этом сам рисунок, как правило,

незамысловатый и больше похож на некий автограф. Внимание этих ребят привлекает абсолютно любые объекты в черте города: железнодорожные вагоны, стены жилых домов, детские площадки. Более взрослый подход к искусству граффити — это «райтинг». Здесь уже приходится задумываться об идее и композиции рисунка, а главная задача — создать изображение, которое привлечет внимание, заинтересует, заставит человека достать телефон и сфотографировать его.

Про себя Артем говорит, что прошел эти «стадии взросления» и сегодня больше всего тяготеет к райтингу. Хотя, интересуется и другими направлениями в этом виде искусства.

Профессия — отдельно, хобби — отдельно

Позднее ребята, с которыми Артем Смыков начинал «бомбить» стены города, связали свою жизнь с творческой деятельностью, многие ушли в дизайнерские агентства, чтобы заняться оформлением жилых и общественных пространств. Герой нашего материала тогда решил получить более надежную профессию и поступил в Институт химических и нефтегазовых технологий КузГТУ и начал учиться на механика химического производства.

- Ни чуть не жалею о том, что не поступил по примеру своих друзей, — говорит Артем. — Мне кажется, что когда делаешь хобби своей профессией, оно теряет присущее ему ощущение праздника.

Переход из жизни юношеской во взрослую и вовсе ознаменовался для молодого человека отстранением от любимого увлечения. Учеба, затем армия, потом решение пойти работать на «Азот» — рисовать было особо некогда.

- Я хорошо помню, что идея устроиться на «Азот» как-то очень прочно поселилась у меня в голове, хотя до армии я работал на КОКСе, — вспоминает Артем Смыков. — Я пришел в отдел кадров и мне на выбор предложили три производства: цех № 13, цех Аммиак-2 и цех Аммиак-1. Я, не зная территории, забрел на первый агрегат, разговорился с начальником

(тогда им был Вячеслав Ударцев) и на следующий же день пришел работать именно сюда.

Работа молодому химику нравится, есть возможности для профессионального роста, а главное есть желание этими возможностями пользоваться. И еще больше Артем начал ценить свою работу, когда она подарила ему возможность снова заняться граффити, да еще и в «промышленном» масштабе.

35-метровый автограф

Идея расписать стену на территории «Азота» вдохновила сразу. Образы незамедлительно перетекали из головы на бумагу — характерная для граффити объемная надпись «Аммиак-1», а еще трубы, вентили, задвижки, чертежи, промышленный кран и Таблица Менделеева. Все это соединилось в стильную и оригинальную композицию.

Деньги на приобретение специализированной краски в баллончиках Артему Смыкову выделили, и почти сразу он закупил все необходимое, чтобы начать работать. Занимался росписью стены в свободное от работы время, в течение двух недель он проводил выходные на промплощадке с баллончиком в руках.

- Сначала несколько напугал размер стены (35 на 3 метра), на которой необходимо было разместить рисунок, — признается Артем, — но потом я воспринял это как вызов и взялся за работу. Позже увлекся, и появилось желание как можно быстрее закончить граффити: интересно было увидеть конечный результат, ведь на эскизе получается одно, а краски дают немного другой эффект.

Сейчас работа завершена полностью и украшает собой проезд за цехом Аммиак-1. Не обратить на нее внимание просто невозможно — очень ярко и необычно она смотрится на фоне промышленной площадки. Автор признается, что были сомнения в том, как воспримут его творчество коллеги по предприятию, но отзывы по большей части восторженные.

- Приятно осознавать, что твое творческое высказывание стало частью такого



ГЛОССАРИЙ:

Граффити — надписи и рисунки на стенах домов, на заборах и т.д., сделанные самодельными художниками в особой манере

Бомбинг — вид граффити, быстрый рисунок, обычно в запрещенных местах.

Тэггинг — вид граффити, представляющий собой быстрое нанесение подписи автора на какие-либо поверхности, зачастую в общественных местах.

Райтинг — более сложный вид граффити, где есть авторская задумка, сюжет и композиция.

Бомбить — быстро зарисовывать небольшой участок стены.

большого предприятия, как «Азот», — говорит Артем Смыков. — Если будут предложения, не отказался бы оформить какое-нибудь другое здание на территории завода. Главное, чтобы это не мешало работе, все-таки профессия для меня на первом месте.



Спорт



Всех заткнул за пояс

Ведущий инженер группы по надзору за строительством «Азота» Павел Буланов стал победителем ежегодного состязания по борьбе на поясах и выиграл традиционный приз – живого барана.

2 июля на Томской писанице прошел традиционный татаро-баршкский праздник «Сабантуй-2017». В рамках мероприятия были выступления национальных коллективов и солистов, народные игры и забавы, выставка-продажа изделий декоративно-прикладного искусства и, конечно же, национальная борьба на поясах «Корэш». Этот древний вид борьбы известен во многих странах, он представляет собой поединок, где два соперника, взявшись за пояса (кушаки), стараются повалить противника на спину, предварительно оторвав его от земли. В схватке вызвались принять участие 15 борцов, среди которых оказались и три

работника «Азота» – ведущий инженер группы по надзору за строительством Павел Буланов и газоспасатели Роман Горев и Виталий Токарев.

В результате напряженной и азартной борьбы Павлу Буланову удалось одержать победу в каждом проведенном бою. Таким образом, первое место и главный традиционный приз – живой баран – достались именно ему. Как рассказал Павел, в 2016 году он впервые выступил в такой соревновательной дисциплине, и сразу занял третье место. Во многом добиваться таких результатов помогли звание кандидата в мастера спорта по вольной борьбе, а также личный азарт и поддержка болельщиков.



Живой трофей победитель забирать домой не стал, а продал здесь же тем, кто знает животному цену и умеет с ним обращаться.



Время тренироваться!

5 августа на базе отдыха «Березово» стартует главное спортивное приключение этого лета – «Летние забавы-2017». Стаж у этого активного праздника небольшой – 4 года, но поклонников он успел приобрести много.

Впрочем, это не удивительно. Ведь «Летние забавы» – это не только оригинальные спортивные состязания, где каждый конкурс способен выявить, насколько команда дружная и сплоченная. Это еще и отличная погода, масштабное веселье и купание в реке. Все вышеперечисленное стало хорошей традицией, но есть в мероприятии и вариативная часть. Речь идет о самих соревновательных дисциплинах. Спортклуб «Азота» ежегодно старается удивить участников, придумывая самые неожиданные и оригинальные конкурсы. Уже приходилось собирать автомат Калашникова, бегать с завязанными глазами, стрелять из пейнт-больного ружья – что же еще могут выдумать организаторы? Фантазии у них хватает – это точно! В этот раз заводчан помимо привычного «Каната» ждет много сюрпризов. Так, в «Детской эстафете» придется проявить «недетскую» скорость и сноровку, прыгая с мячом, зажатым между коленями. В конкурсе со знакомым названием «Водонос» придется забыть про манипуляции с пластиковыми желобами и учиться как можно больше воды уносить в ладонях. В состязании с названием «Умники» нужно будет подумать логически и с помощью двух досок (на одной из которых может находиться не более трех человек) переправить всю команду с одного условного берега реки на другой. Еще одна новинка заставит вспомнить

про карибский танец лимбо, во время которого танцор должен проходить под планкой, которая опускается все ниже и ниже. Но делать это придется всей командой одновременно! И это только некоторые из новых конкурсов, которые планируется включить в программу «Летних забав». Настоящей интригой станет «Конкурс капитанов», ведь даже в самом положении о проведении спортивного мероприятия указано: «условия конкурса будут озвучены непосредственно на соревнованиях».

Какой вывод можно сделать из сказанного? Правильно – будет весело! А чтобы кроме веселья ощутить еще и пьянящий вкус победы, стоит уже сейчас собирать команду и тренироваться. Напомним, что в прошлом году переходящий кубок «Летних забав» забрала команда отряда газоспасателей. Кто дерзнет отобрать его?

Подробную информацию о проведении «Летних забав-2017» вы можете найти на внутреннем информационном портале предприятия.

Мое фирменное



Вкусно, сытно, без затей!

Среди сильной половины «Азота» кулинаров не много, но им иногда тоже хочется порадовать домашних, ну и себя, конечно, чем-то вкусным. Ведущий инженер отдела надежности производственных фондов Андрей Ерофеев для такого случая предлагает простой, сытный и экономичный салат.

Ингредиенты:

Фасоль красная (консервированная) – 1 банка;
Резаные шампиньоны (консервированные) – ½ банки;
Сыр твердый (150-200 гр);
Сухари («Кириешки») – 1 пачка;

Чеснок – 2-3 зубчика;

Майонез – 2 ст. ложки.

Способ приготовления:

Из банки с фасолью сливаем жидкость, выкладываем фасоль в салатник. То же самое необходимо сделать с грибами (если

есть крупные – порезать мельче). Затем выжимаем в салат чеснок через пресс. Трем сыр на крупной терке и вместе с сухариками добавляем в уже готовую смесь. Заправляем майонезом и наслаждаемся простым, вкусным и сытным блюдом. Уверен, что вы приготовите его еще не раз! Приятного аппетита!

**ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!**

Ждем от вас интересных рецептов для рубрики. Информацию о своих фирменных блюдах присылайте на адрес: cen@azot.kuzbass.net.